V.1250/B Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No	**V.1250/B**
Tanımı	500 Doz Hidrolik Kireç Harcı ile Yonu Taşından 10 Cm. Yüksekliğe Kadar (10 Cm. Dahil) Düz Pahlı Korniş Yapılması ve Yerine Konması İşçiliği
Birimi	m
Kurum	Vakıflar Genel Müdürlüğü
Fasikül	

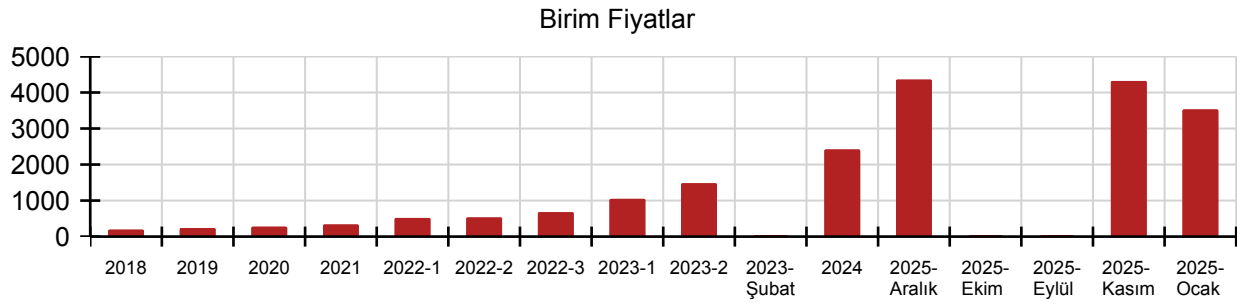
Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2025-Aralık	4357,78	0,00	0,00
2025-Kasım	4320,01	0,00	0,00
2025-Ekim	0,00	0,00	0,00
2025-Eylül	0,00	0,00	0,00
2025-Ocak	3529,40	0,00	0,00
2024	2418,49	0,00	0,00
2023-2	1480,30	0,00	0,00
2023-Şubat	0,00	0,00	0,00
2023-1	1047,66	0,00	0,00
2022-3	677,19	0,00	0,00
2022-2	531,38	0,00	0,00
2022-1	517,66	0,00	0,00
2021	336,40	0,00	0,00
2020	275,04	0,00	0,00
2019	236,69	0,00	0,00
2018	192,86	0,00	0,00

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

V.1250/B Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Kontrolün direktifine, mevcut ve orjinal örneğine veya idarece verilecek detay projesine uygun olarak yonu taşından 10 cm. yüksekliğe kadar (l0 cm. dahil) düz pahlı korniş yapılması, kornişin hazır şablonuna göre ince dişli el tarağı ile işlenmesi profilde yapılan pah ve dişlerin üst kenara paralel olarak muntazam kesilmesi ve profillerin her taşta bir birini engebesiz takip etmesi, korniş yüzünde yassı kalem izi bırakılmaması, ara silmesinden alt ve üst yatak yüzlerinin görünen kısımları hariç en az 10 cm. genişlikteki kenarlarının yatay olarak ince dişli el tarağı ile işlenmesi, saçakta kullanılan silmenin üst yatak sathının tamamının yatay olarak ince dişli el tarağı ile işlenmesi, ek yerlerine testere çekilerek akçe geçmez tarzda birleştirilmesi, ana silmelerin yüksekliği kadar genişlikte saçak silmelerinin yüksekliğinin 1-1/2 si kadar geniş-likte olmak üzere poz no: V.0104E´ de belirtilen harçla zemine oturtulması, arkalarının ve şakuli derzlerinin poz no: V.0104E´ de belirtilen harçla doldurulması, derzlerden dışarı şerbet sızmaması için derz yüzlerine leke bırakmayacak bir madde (çamur, macun vb.) sürülmesi, imalatın bitiminden sonra silmel-erde meydana gelecek peşlerle harç lekelerinin ve profillerinin ek yerlerinde meydana gelebile-cek düzensizliğin ince dişli el tarağı ile işlenerek temizlenmesi ve düzeltilmesi, (taş bedeli hariç) her türlü malzeme ve işçilik dahil beher mt bedeli: ÖLÇÜ: Yerine konmuş kornişin üst kenarından boyu mt olarak bedeli ödenir.NOT : Taş bedeli sözleşme durumuna göre V.0227/001-.....-V.0227/007 pozları arasında uygun olanından ödenir.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

V.1250/B Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
V.0104/E		500 Doz Hidrolik Bağlayıcılı Kireç Harcı Yapılması (Kaba Sıva, Örgü veya Dolgular İçin)	m³	0,010000
		İşçilik:		
		Yapılması		
01.V05		Mütehassıs Usta Yardımcıları	Saat	9,000000
		Yerine Konması		
01.V04		Mütehassıs Usta	Saat	1,000000
		Yükleme,Taşıma ve Boşaltma		
01.V06/01		Restorasyon Düz İşçi	Saat	1,000000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.