V.1660/H05 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No	**V.1660/H05**
Tanımı	Hidrolik Kireç Bağlayıcılı Horasan Harcı İle Tirfil veya Çelik Mala Perdahlı Kavisli İnce Sıva Yapılması
Birimi	m²
Kurum	Vakıflar Genel Müdürlüğü
Fasikül	

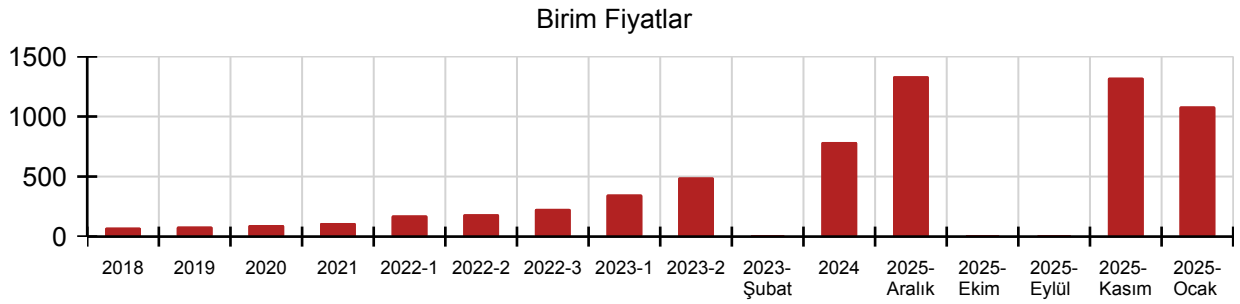
Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2025-Aralık	1335,15	0,00	0,00
2025-Kasım	1323,40	0,00	0,00
2025-Ekim	0,00	0,00	0,00
2025-Eylül	0,00	0,00	0,00
2025-Ocak	1083,65	0,00	0,00
2024	787,84	0,00	0,00
2023-2	492,56	0,00	0,00
2023-Şubat	0,00	0,00	0,00
2023-1	350,35	0,00	0,00
2022-3	230,93	0,00	0,00
2022-2	186,00	0,00	0,00
2022-1	176,03	0,00	0,00
2021	113,33	0,00	0,00
2020	96,15	0,00	0,00
2019	83,48	0,00	0,00
2018	74,74	0,00	0,00

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

V.1660/H05 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Sıva yapılacak satıhın temizlenip yıkanması, poz no: V.0131/C deki Hidrolik Kireç Bağlayıcı Horasan Sıva Harcı (Üst Tabakalar İçin) ile takriben 1,2 cm. kalınlıkta düz ince sıva yapılması, yüzünün tirfil veya çelik mala ile perdahlanması sıva yüzü pürüzsüz hale getirilmesi işi için her türlü malzeme ve işçilik dahil, beher m2 bedeli:
ÖLÇÜ: Sıva yapılan yüzlerin alanları toplamı m2 cinsinden ölçülerek bedeli ödenir. Bütün boşlukların alanları ölçüden düşülür.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

V.1660/H05 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
V.0131/C		Hidrolik Kireç Bağlayıcılı Horasan Sıva Harcı (Üst Tabakalar İçin)	m³	0,012000
		İşçilik:		
01.V03/6		Mütehassıs Sıva ve Derz İşleri Ustası	Saat	1,750000
01.V06/01		Restorasyon Düz İşçi	Saat	1,000000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.