V.1660/H02 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No	**V.1660/H02**
Tanımı	Hidrolik Kireç Bağlayıcılı Horasan Harcı İle Tirfil veya Çelik Mala Perdahlı Düz İnce Sıva Yapılması
Birimi	m²
Kurum	Vakıflar Genel Müdürlüğü
Fasikül	

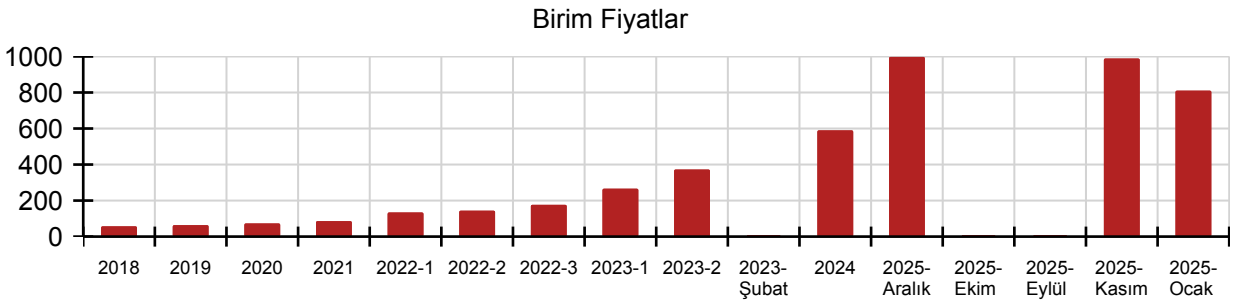
Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2025-Aralık	997,40	0,00	0,00
2025-Kasım	988,54	0,00	0,00
2025-Ekim	0,00	0,00	0,00
2025-Eylül	0,00	0,00	0,00
2025-Ocak	810,21	0,00	0,00
2024	589,71	0,00	0,00
2023-2	372,25	0,00	0,00
2023-Şubat	0,00	0,00	0,00
2023-1	265,98	0,00	0,00
2022-3	176,40	0,00	0,00
2022-2	143,81	0,00	0,00
2022-1	133,84	0,00	0,00
2021	85,69	0,00	0,00
2020	72,94	0,00	0,00
2019	63,39	0,00	0,00
2018	56,90	0,00	0,00

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

V.1660/H02 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Sıva yapılacak satıhın temizlenip yıkanması, poz no:V.0131/C deki Hidrolik Kireç Bağlayıcı Horasan Sıva Harcı (Üst Tabakalar İçin) ile takriben 1,2 cm. kalınlıkta düz ince sıva yapılması, yüzünün tirfil veya çelik mala ile perdahlanması sıva yüzü pürüzsüz hale getirilmesi işi için her türlü malzeme ve işçilik dahil, beher m2 bedeli:
ÖLÇÜ: Sıva yapılan yüzlerin alanları toplamı m2 cinsinden ölçülerek bedeli ödenir. Bütün boşlukların alanları ölçüden düşülür.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

V.1660/H02 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
V.0131/C		Hidrolik Kireç Bağlayıcılı Horasan Sıva Harcı (Üst Tabakalar İçin)	m³	0,012000
		İşçilik:		
01.V03/6		Mütehassıs Sıva ve Derz İşleri Ustası	Saat	1,250000
01.V06/01		Restorasyon Düz İşçi	Saat	0,750000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.