V.1660/E02 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No	**V.1660/E02**
Tanımı	500 Doz Hidrolik Kireç Harcı İle Tirfil veya Çelik Mala Perdahlı Düz İnce Sıva Yapılması
Birimi	m²
Kurum	Vakıflar Genel Müdürlüğü
Fasikül	

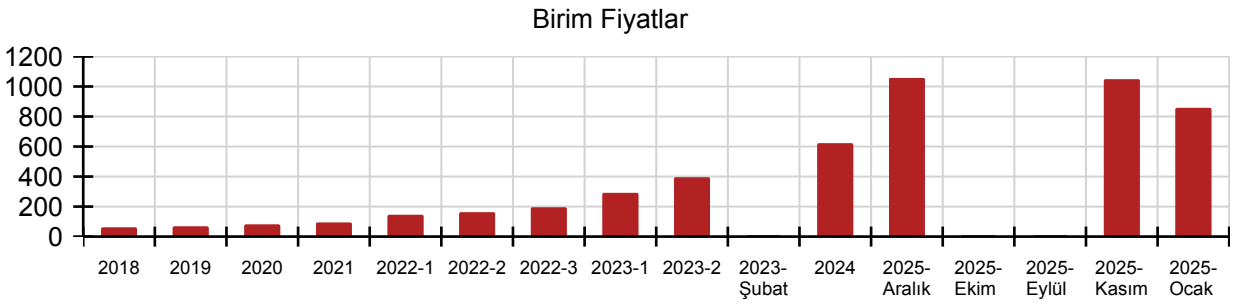
Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2025-Aralık	1056,73	0,00	0,00
2025-Kasım	1047,25	0,00	0,00
2025-Ekim	0,00	0,00	0,00
2025-Eylül	0,00	0,00	0,00
2025-Ocak	857,38	0,00	0,00
2024	621,04	0,00	0,00
2023-2	393,95	0,00	0,00
2023-Şubat	0,00	0,00	0,00
2023-1	291,04	0,00	0,00
2022-3	194,05	0,00	0,00
2022-2	161,33	0,00	0,00
2022-1	144,86	0,00	0,00
2021	92,95	0,00	0,00
2020	80,16	0,00	0,00
2019	67,28	0,00	0,00
2018	60,44	0,00	0,00

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

V.1660/E02 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Sıva yapılacak sathın temizlenip yıkanması, poz no: V.0104/Fye uygun 500 Doz Hidrolik Bağlayıcılı Kireç Harcı (İnce Sıvalar İçin) ile takriben 1,2 cm. kalınlıkta düz ince sıva yapılması, yüzünün tirfil veya çelik mala ile perdahlanması sıva yüzü pürüzsüz hale getirilmesi işi için her türlü malzeme ve işçilik dahil, beher m2 bedeli:
ÖLÇÜ: Sıva yapılan yüzlerin alanları toplamı m2 cinsinden ölçülerek bedeli ödenir. Bütün boşlukların alanları ölçüden düşülür.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

V.1660/E02 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
V.0104/F		500 Doz Hidrolik Bağlayıcılı Kireç Harcı Yapılması (İnce Sıvalar İçin)	m³	0,012000
		İşçilik:		
01.V03/6		Mütehassıs Sıva ve Derz İşleri Ustası	Saat	1,250000
01.V06/01		Restorasyon Düz İşçi	Saat	0,750000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.