

V.1158/B Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No V.1158/B

Tanımı Hidrolik Kireç Harcı ile Minare Gövde ve Peteğinde Yonu Taşından 15-25 Cm. Yükseklikte Kurşunlu Kenetli Simit veya Korniş Yapılması İşçiliği

Birimi m

Kurum Vakıflar Genel Müdürlüğü

Fasikül

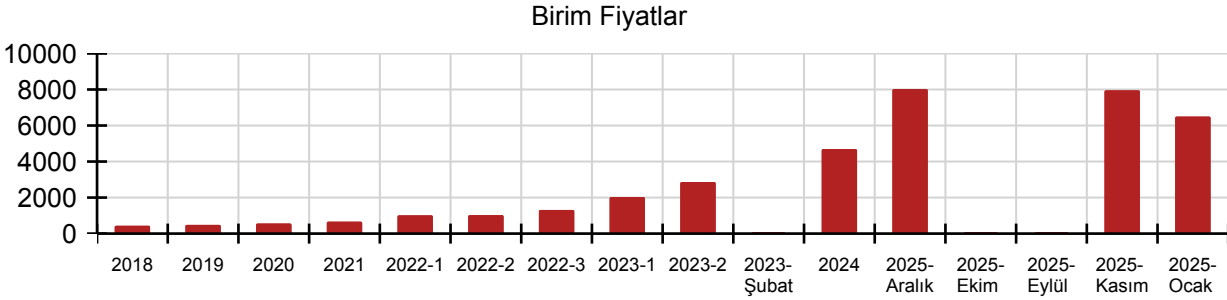
Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2025-Aralık	8021,21	0,00	0,00
2025-Kasım	7952,14	0,00	0,00
2025-Ekim	0,00	0,00	0,00
2025-Eylül	0,00	0,00	0,00
2025-Ocak	6496,14	0,00	0,00
2024	4689,13	0,00	0,00
2023-2	2862,63	0,00	0,00
2023-Şubat	0,00	0,00	0,00
2023-1	2025,16	0,00	0,00
2022-3	1312,49	0,00	0,00
2022-2	1023,54	0,00	0,00
2022-1	1013,20	0,00	0,00
2021	661,61	0,00	0,00
2020	559,15	0,00	0,00
2019	483,88	0,00	0,00
2018	435,28	0,00	0,00

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

V.1158/B Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Kontrol tarafından verilecek direktife veya yerinde mevcut örneğine veyahut idarece verilecek projesine uygun olarak, yuvarlak, farisili veya düz minare gövde ve peteğinde, yonu taşından 15-25 cm. yükseklikte, her profilde kurşun kenetli simit ve korniş yapılması işçiliği, gövde veya petek kalınlığı kadar kalınlıktaki tek taştan yapılacak silme yüzünün ince dişli el tarağı ile işlen-mesi, profillerin kalıbı uygun olarak muntazam çıkarılması ve taşların ek yerlerinde profillerin birbirine aynı doğrultuda tam intibak etmesi, alt ve üst yatak sathı ile şakuli derz yüzeylerinin en az 5 cm. genişlikteki kısmının yüzeye dik şekilde ince dişli el tarağı ile, geri kalan kısmının alttaki sıranın üstüne ve yan yüzle tam intibak edecek şekilde kaba dişli el tarağı ile işlenmesi saçak olarak yapılan kornişin üst yüzeyinin tamamen ince diş el tarağı ile işlenmesi, şakuli derz aralığına testere çekilerek gerek yatay gerekse düşey derzlerin akçe geçmez şekilde teşkili, Poz no: V.0130/C de belirtilen harçla yerlerine konması, taşların üst yüzlerinde açılacak yuvalara her iki taşı birbirine birleştirecek şekilde uçları ikiye kesilmiş ve metal primer ile boyanmış demir kenetlerin konularak erimiş kurşun ile doldurulması ve dövülerek sıkıştırılması, derzlerden dışarı sızacak harç lekeleri ile, meydana gelebilecek peş ve profil uyumsuzluklarının, taş yüzü bozulmadan ince dişli el tarağı ile yontularak temizlenmesi, (taş bedeli hariç) her türlü malzeme ve işçilik dahil, beher mt. bedeli:

ÖLÇÜ: Yerine konmuş silmenin en üst hattından boyu mt. olarak ölçülerek bedeli ödenir. Açıkta kalan işlenmiş üst sathlar nazarı dikkate alınmaz. NOT : 1-Taş bedeli sözleşme durumuna göre V.0227/001 -.....-V.0227/007 pozları arasında uygun olanından ödenir.2-Kenet ve zıvana bağlantı elemanları için delik ve kanal açılması, kurşun bedeli ve paslanmaz bağlantı elemanları ayrıca kendi pozundan ödenir. 3- Simit veya silme üst kotunun 40 m nin üzerinde olduğu minarelerde, simit ve silmenin 40 m kotunun üzerindeki kısmının tamamına %50 işçilik yükseklik zammı ödenir.

V.1158/B Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
V.0130/C		Hidrolik Kireç Bağlayıcılı Dolgu Harcı	m ³	0,010000
		İşçilik:		
		Yapılması		
01.V04		Mütehassıs Usta	Saat	10,000000
		Yerine Konması		
01.V04		Mütehassıs Usta	Saat	3,000000
		Yükleme, Taşıma ve Boşaltma		
01.V06/01		Restorasyon Düz İşçi	Saat	3,000000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.