

## KTB.61.5309 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

**Poz No** KTB.61.5309

**Tanımı** Masa Vitrini Yapılması ve Yerine Montajı (Açık Ayak, Gaz Pistonlu, Baza MDF, Cam Prizma Hacmi 10,001- 12,000 m<sup>3</sup> arası (12,000 m<sup>3</sup> dahil))

**Birimi** Adet

**Kurum** Kültür Bakanlığı

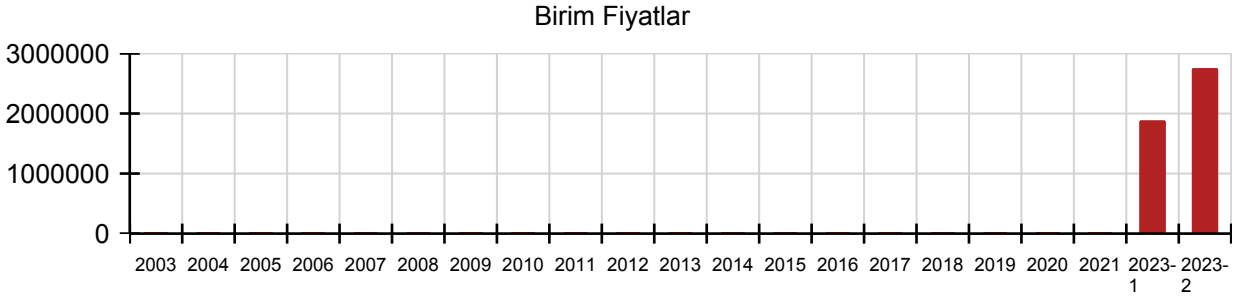
**Fasikül**

### Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2013	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2020	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2019	0,00	0,00	0,00
2017	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2021	0,00	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2023-1	1884071,45	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2016	0,00	0,00	0,00
2018	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2023-2	2754970,28	0,00	0,00

## KTB.61.5309 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiği



### Yapım Şartları

Kurumu: Kültür ve Turizm Bakanlığı

Teknik Tarifi:

Bölümleri: Kapalı baza ve cam prizma bölümlerinden oluşmaktadır.

Cam Prizma kısmı: Prizma hacmi 10,001-12,000 m<sup>3</sup> 'e kadar (12,000 m<sup>3</sup> dahil) projesinde belirtilen ölçülerde ANTİREFLEKTE (6+0,38PVB+6 MM) EN 356 P2A standardında ve UV filtreli kırılmaz lamine cam kullanılacaktır.

Baza kısmı: Çelik veya demir profil taşıyıcı sistem MDF ile kaplanacak ve MDF yüzeyleri (iç, dış ve kenarlar) lake boya ile boyanacaktır. Baza rotül ayakların üzerine oturtulacaktır.

Taşıyıcı sistemi: Baza içi çelik veya demir profil karkas olarak üretilecektir. Cam prizma bölümünde ise cam cama birleşimlerde cam taşıyıcı kullanılacaktır.

Piston Sistemi : Gaz pistonlu

Sistem baza ve taşıyıcı kısmı çelik veya demir profil karkas olarak üretilecek ve cam cama birleşimlerde cam taşıyıcı kullanılacaktır. Karkas alt ayak baza yüksekliği pasif iklimlendirme için 9-12 cm arası, aktif iklimlendirme için gerekli ölçüde olacak şekilde ve cam olmayan arka ve/veya tavan kaplamaları kaynaklı çelik ile yapılacaktır. Vitrinin yapısal statığı sağlanacaktır. Epoksi toz boya ile proje müellifi tarafından belirtilen RAL kataloğu renginde 120 micron kalınlığında 200 derecedeki fırınlarda boyanacaktır. Bu işlem yaklaşık 40 dakika boyunca sürecektir. Kapı yerleri proje müellifi tarafından belirlenecek ve özel 4 bar zincirli (4 bar chain) menteşeler ile açılacaktır. Kilitler her kapı için en az 2 şer tane ve görünmeyecek şekilde yerleştirilmelidir. Diğer kısımlar sabit olacaktır. Vitrinde aydınlatma projesine göre aydınlatma elemanları vitrin prizmasının içine yerleştirilecektir. Vitrin sistemindeki çelikler epoksi toz boyalı veya fırın boyalı olmalıdır. Kapılar özel aktif manyetik contalar ile sızdırmazlık sağlanacaktır. Pasif yapısal bileşenleri bulunan fitil çekilmiş malzeme ile vitrin içi sızdırmazlık sağlanacaktır. Vitrin içi hava değişimi günlük 0,10 olması sağlanacaktır (air exchange rafe 1/10) Vitrin alt bazasında ihtiyaç varsa silika jel çekmecesi yapılacaktır. Silika jel kutusu vitrinin teşhir alanına açılmasına gerek kalmaksızın dışarıdan ulaşılabilmelidir. Aktif iklimlendirmeye hazır altyapıları yapılacaktır. Hava sirkülasyonu için boru huniler ve konveyörler monte edilecektir. Baza içinde bağlantıları yapılacaktır. Alt bazada gelişmiş bir elektrik kutusu olacaktır. Yüksek güvenlikli mekanik kilitler kullanılacaktır. İmalatı ve yerine montajı tamamlanan vitrin için her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, işyerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, nakliye ile yüklenici kârı ve genel giderleri dâhil 1 adet vitrin ..... TL'dir.

ÖLÇÜ: İmalatı ve montajı yapılan vitrinin cam prizma kısmı dıştan dışa ölçülür. Hacmi metreküp olarak hesaplanıp adet olarak bedeli ödenir.

Not 1: Alarm sistemi, grafik çalışmaları, vitrin içi eser kaideleri, etiketler, aydınlatma elemanları ve unsurları, kilit sistemleri, iklimlendirme elemanları ve silika jel fiyata dahil değildir.

2: Bütün malzemeler zayıtı ile hesaplanmıştır.

3: Projede belirtilen özel tasarım müze vitrininin proje ve detaylarına uygun olarak üretimi ve müzede belirtilecek yere montajının gerçekleştirilerek eser sergilenmesine hazır hale getirilmesi için Kültür ve Turizm Bakanlığı sergileme elemanları (eser vitrinleri) özel teknik şartnamesine göre belirtilen şekilde hareket edilmesi esastır.

**KTB.61.5309 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları**

**Analizi**

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme		
04.KTB.1153		Anti-Reflekte Lamine Cam (6+0,38 PVB+6 mm)	m <sup>2</sup>	33,690000
10.420.1305	04.530	Silikon esaslı 800 serisi macun	kg	9,950000
10.400.1021	04.769/10	Plastik ve alüminyum doğramalarda kullanılan epdm kauçuk, neopren veya tpe izolasyon ve cam conta ve fitilleri	kg	3,290000
10.400.1022	04.769/11	Plastik ve alüminyum doğrama montaj dübeli	Adet	80,000000
10.200.3611	04.292/10	40X40X2.0 mm KARE VE DİKDÖRTGEN KESİTLİ ÇELİK BORULAR (TS EN 10305-5)	m	106,010000
04.KTB.0034		18 mm Ham MDF	m <sup>2</sup>	20,970000
10.300.1602	04.511	Zımpara kağıdı (A4 ebadında)	Adet	80,000000
04.KTB.0010		Poliüretan esaslı akıcı olmayan macun	kg	16,730000
04.KTB.0007		Poliüretan esaslı yarı sert kaplama malzemesi	kg	16,730000
04.KTB.0008		Poliüretan esaslı vernik (sıvı)	kg	16,730000
04.KTB.0011		Poliüretan esaslı inceltici ve temizleyici malzeme (sıvı)	kg	25,070000
10.420.1012	04.274/1	Vida ve plastik dübel	Adet	136,000000
10.200.2001	04.714	Alüminyum profiller (DIN 1748)	kg	2,910000
10.160.1035	04.122	Elektrot (3.25-4 mm çapında) (TS 563)	Adet	38,000000
04.KTB.1120		Gazlı Piston (Amortisörlü)	Adet	6,000000
04.KTB.1100		Rotil Ayak (Ağır Tip)	Adet	28,000000
04.KTB.1110		Pivot Menteşe	Adet	14,000000
		İşçilik		
		Cam İşleri		
10.100.1022	01.022	Camcı ustası	Saat	4595,000000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	4595,000000
		Alüminyum İşleri		
10.100.1032	01.032	Alüminyum ustası	Saat	296,000000
		Kaynak ve Demir İşleri		
10.100.1018	01.018	Sıcak demirci ustası	Saat	592,000000
10.100.1046	01.218	Sıcak demirci usta yardımcısı	Saat	296,000000
10.100.1021	01.021	Kaynakçı ustası	Saat	148,000000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	592,000000
		Ahşap İşleri (MDF)		
10.100.1009	01.009	Marangoz ustası	Saat	1875,000000
10.100.1041	01.209	Marangoz usta yardımcısı	Saat	1875,000000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	1875,000000

## KTB.61.5309 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

		Boya İşleri		
10.100.1023	01.023	Boyacı ustası	Saat	296,000000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	296,000000
		Yükleme Boşaltma İşleri		
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	247,000000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.