

KTB.61.4048 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No KTB.61.4048

Tanımı Vitrin dışı eser sergileme kaidesi yapılması (3 mm kalınlıkta Sac Kaplama, Ağır Tip 3)

Birimi m²

Kurum Kültür Bakanlığı

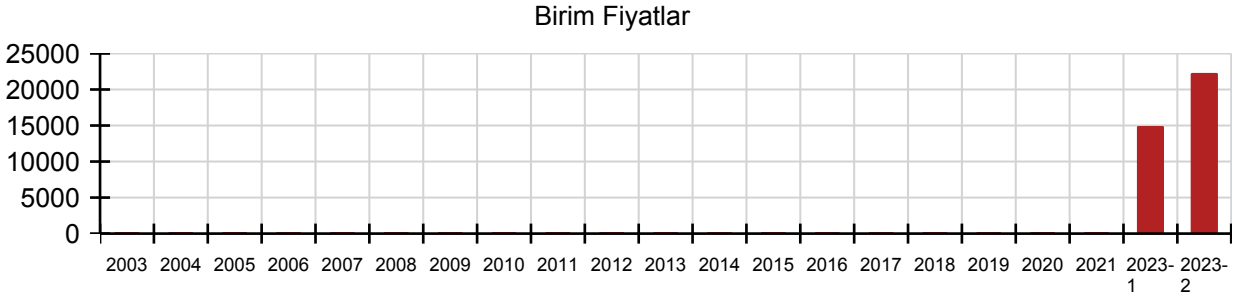
Fasikül

Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2006	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00
2023-1	14920,46	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2023-2	22295,61	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2016	0,00	0,00	0,00
2021	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2017	0,00	0,00	0,00
2019	0,00	0,00	0,00
2018	0,00	0,00	0,00
2020	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00

KTB.61.4048 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Kurumu: Kültür ve Turizm Bakanlığı

Teknik Tanımı: Yapı Denetim teşkilatı direktiflerine ve projesine uygun şekilde manken, halı, canlandırma vb. sergileme unsurlarının yerden yükseltilecek sergilenmesi amacıyla zemin yüzeyinde 50x100x2,5 mm kutu profille en fazla 30x30 cm açıklıklı karelaj oluşturulması, projede belirtilen ölçülere göre yüksekliğin sağlanması için aynı profilden ayaklar için aynı profilin kesilip içlerine (zeminin çizilmesinin önlemek ve gerektiğinde yer değişikliği yapmak üzere) tezgah tamponu yerleştirilmesi ve sabitlenmesi, bu çelik iskeletin 2 kat antipas ve 2 kat sentetik boya ile boyanması, bu iskelet üzerine yerleştirilecek 3 mm DKP Sacın lazer sistemle kesilmesi ve bükülmesi, İdarece belirtilecek Ral kodlu renkle elektro statik toz boya ile iki yüzünün boyanarak en az 30 dakika fırınlanması, Sacın kaide şekline göre birleşim noktalarının kaynakla doldurulması ve çapak kalmayacak şekilde temizlenmesi suretiyle eser sergileme kaidesinin (platformun) yapılması için gerekli her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik nakliye yüklenici karı ve genel giderler dahil m2 fiyatıTL. dir.

ÖLÇÜ : Yapılan kaidenin tüm yüzey alanları (üst ve yan) ölçülerek m2 olarak bedeli ödenir. Duvara teması olan yüzeyde sac kaplama yapılmaması halinde ölçüye dahil edilmez.

NOT : 1-Kaidelerde kaynak noktaları anlaşılacak şekilde imalat dolgu ve temizlik yapılacaktır. Bu noktalarda boya rötüsü yapılacaktır.

2- İdarece talep edilmesi (heykel, sabitlenmesi gereken eserler vb., için) halinde imalat sırasında sac içinde delik oluşturularak ana iskelete kaynakla bağlı şekilde ankraj demirleri teşkil edilecektir.

3- İmalat Türkiye genelinde yaptırılacağından nakliyeler dahil edilmiştir. Sac ve demir nakli için ilave bedel ödenmez.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

KTB.61.4048 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Sac (Zayiatıyla)		
10.200.1003	04.262	Düz siyah sac 2,5 mm kalınlık ve yukarısı (1200x2400 HRU ve diğerleri)	kg	26,400000
		Sac kesimi, bükülmesi ve nakli karşılığı (%100)		
10.200.1003	04.262	Düz siyah sac 2,5 mm kalınlık ve yukarısı (1200x2400 HRU ve diğerleri)	kg	26,400000
		Elektrostatik toz boyama ve fırınlama işleri		
10.300.1068		Madeni toz boya (Her renkte)	kg	0,500000
10.100.1023	01.023	Boyacı ustası	Saat	3,000000
10.100.1064	01.503	Çırak	Saat	6,000000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	12,000000
		Zemin Üstüne yapılacak çelik iskelet		
		Malzeme (Zayiatıyla)		
10.130.1708	04.256	Sıcak haddelenmiş profil demirler (S235JR) (I, U, T, Omega) (TS 910, TS 912, TS 911 EN 10055)	kg	46,600000
		Yapılması ve yerine konulması karşılığı işçilik		
10.100.1019	01.019	Soğuk demirci ustası	Saat	8,000000
10.100.1021	01.021	Kaynakçı ustası	Saat	8,000000
10.100.1064	01.503	Çırak	Saat	3,000000
15.540.1112		Demir yüzeylere iki kat antipas, iki kat sentetik boya yapılması	m ²	2,400000
		Nakli, iş yerinde taşımalar vb. karşılığı		
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	160,000000