

## KTB.61.4047 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

**Poz No** KTB.61.4047

**Tanımı** Vitrin dışı eser sergileme kaidesi yapılması (2,5 mm kalınlıkta Sac Kaplama, Ağır Tip 2 )

**Birimi** m<sup>2</sup>

**Kurum** Kültür Bakanlığı

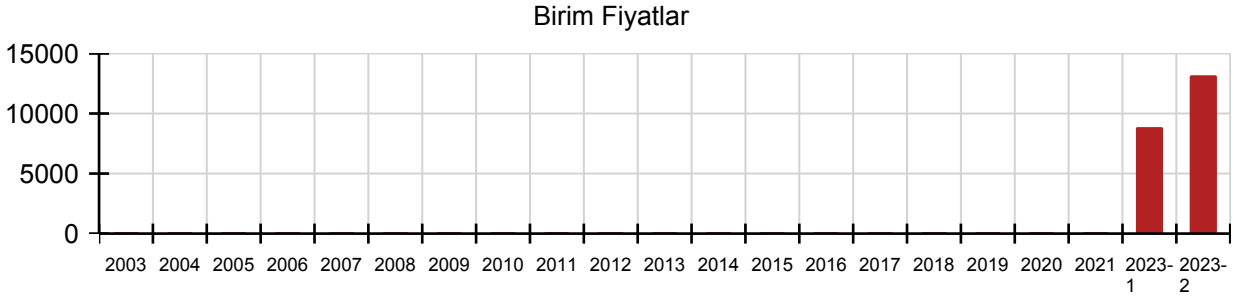
**Fasikül**

### Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2006	0,00	0,00	0,00
2016	0,00	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2019	0,00	0,00	0,00
2018	0,00	0,00	0,00
2020	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2021	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2023-1	8851,23	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2017	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2023-2	13164,91	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00

## KTB.61.4047 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiği



### Yapım Şartları

Kurumu: Kültür ve Turizm Bakanlığı

Teknik Tanımı: Yapı Denetim teşkilatı direktiflerine ve projesine uygun şekilde manken, halı, canlandırma vb. sergileme unsurlarının yerden yükseltilecek sergilenmesi amacıyla zemin yüzeyinde 40x80x2,5 mm kutu profille en fazla 40x40 cm açıklıklı karelaj oluşturulması, projede belirtilen ölçülere göre yüksekliğin sağlanması için aynı profilden ayaklar için aynı profilin kesilip içlerine (zeminin çizilmesinin önlemek ve gerektiğinde yer değişikliği yapmak üzere) tezgah tamponu yerleştirilmesi ve sabitlenmesi, bu çelik iskeletin 2 kat antipas ve 2 kat sentetik boya ile boyanması, bu iskelet üzerine yerleştirilecek 2,5 mm DKP Sacın lazer sistemle kesilmesi ve bükülmesi, İdarece belirtilecek Ral kodlu renkle elektro statik toz boya ile iki yüzünün boyanarak en az 30 dakika fırınlanması, Sacın kaide şekline göre birleşim noktalarının kaynakla doldurulması ve çapak kalmayacak şekilde temizlenmesi suretiyle eser sergileme kaidesinin (platformun) yapılması için gerekli her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik nakliye yüklenici karı ve genel giderler dahil m2 fiyatı .....TL. dir.

ÖLÇÜ : Yapılan kaidenin tüm yüzey alanları (üst ve yan) ölçülerek m2 olarak bedeli ödenir. Duvara teması olan yüzeyde sac kaplama yapılmaması halinde ölçüye dahil edilmez.

NOT : 1-Kaidelerde kaynak noktaları anlaşılacak şekilde imalat dolgu ve temizlik yapılacaktır. Bu noktalarda boya rötüsü yapılacaktır.

2- İdarece talep edilmesi (heykel, sabitlenmesi gereken eserler vb., için) halinde imalat sırasında sac içinde delik oluşturularak ana iskelete kaynakla bağlı şekilde ankraj demirleri teşkil edilecektir.

3- İmalat Türkiye genelinde yaptırılacağından nakliyeler dahil edilmiştir. Sac ve demir nakli için ilave bedel ödenmez.

## KTB.61.4047 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Sac (Zayıtıyla)		
10.200.1003	04.262	Düz siyah sac 2,5 mm kalınlık ve yukarısı (1200x2400 HRU ve diğerleri)	kg	22,000000
		Sac kesimi, bükülmesi ve nakli karşılığı (%100)		
10.200.1003	04.262	Düz siyah sac 2,5 mm kalınlık ve yukarısı (1200x2400 HRU ve diğerleri)	kg	22,000000
		Elektrostatik toz boyama ve fırınlama işleri		
10.300.1068		Madeni toz boya (Her renkte)	kg	0,500000
10.100.1023	01.023	Boyacı ustası	Saat	3,000000
10.100.1064	01.503	Çırak	Saat	6,000000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	10,000000
		Zemin Üstüne yapılacak çelik iskelet		
10.130.1708	04.256	Sıcak haddelenmiş profil demirler (S235JR) (I, U, T, Omega) (TS 910, TS 912, TS 911 EN 10055)	kg	25,930000
		Yapılması ve yerine konulması karşılığı işçilik		
10.100.1019	01.019	Soğuk demirci ustası	Saat	3,000000
10.100.1021	01.021	Kaynakçı ustası	Saat	3,000000
10.100.1064	01.503	Çırak	Saat	1,200000
15.540.1112		Demir yüzeylere iki kat antipas, iki kat sentetik boya yapılması	m <sup>2</sup>	1,560000
		Nakli, iş yerinde taşımalar vb. karşılığı		
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	90,000000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.