77.185.1002 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No	**77.185.1002** **(PK_Z_E02)**
Tanımı	Hissedilebilir yüzey (Klavuz / İz) dahili ortam kendinden bantlı MS 58 Pirinç malzemeden imal edilmiş
Birimi	m
Kurum	PTT
Fasikül	

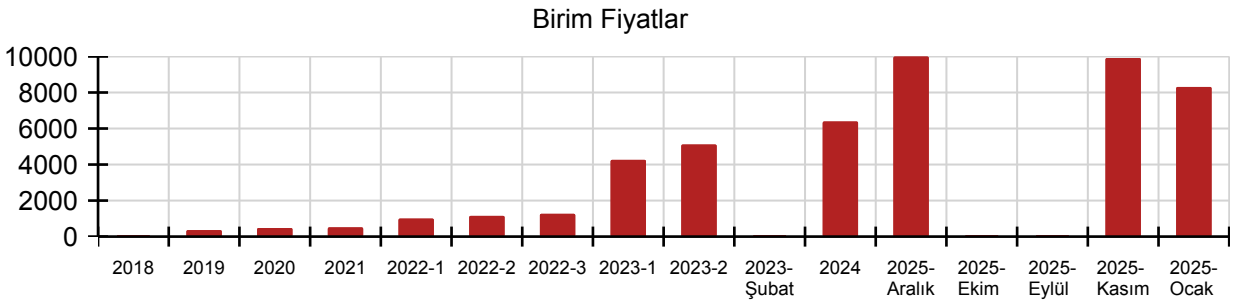
Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2025-Aralık	9995,53	0,00	0,00
2025-Kasım	9912,66	0,00	0,00
2025-Ekim	0,00	0,00	0,00
2025-Eylül	0,00	0,00	0,00
2025-Ocak	8307,00	0,00	0,00
2024	6390,00	0,00	0,00
2023-2	5112,00	0,00	0,00
2023-Şubat	0,00	0,00	0,00
2023-1	4260,00	0,00	0,00
2022-3	1265,00	0,00	0,00
2022-2	1150,00	0,00	0,00
2022-1	1000,00	0,00	0,00
2021	512,50	0,00	0,00
2020	476,25	0,00	0,00
2019	359,28	0,00	0,00
2018	0,00	0,00	0,00

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

77.185.1002 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

TANIMLAR
Hissedilebilir Yürüme Yüzeyi İşaretleri (HYYİ): Görme engelli bireyin dokunma duyusuna hitap ederek, az gören kişilerin de kontrast renk ile daha iyi algılaması sağlanarak; yönlendirilmesini ve amaçlarına ilişkin yön değiştirmesini sağlamak, engeller konusunda uyarmak için zeminde tasarlanmış kabartma dokulu ve zemin ile kontrast renkli yüzeylerdir. Kılavuz Yüzey ve Uyarıcı Yüzey olmak üzere iki öğeden oluşur.
Kılavuz Yüzey(PK_Z_E01): Yüzeyinde çubuk (düz sırt) şeklinde kılavuzlama kabartma dokusu, hareket yönüne paralel olarak düzenlenmiş izlerdir. Bu öğenin kullanım amacı, görme engellilerin gidecekleri yere güvenli bir şekilde erişimini sağlamaktır.
Paralel Dizilimli Uyarıcı Yüzey(PK_Z_E02):Yalnızca belirli bir tehlikeye veya bir tehlikeye ve bir karar noktasına dikkat çekmeyi amaçlayan HYYİ tasarımıdır.
GENEL ÖZELLİKLER
HYİİ'lerTSE ISO 23599 – TS 13536 standartlarına uygun olarak üretilmeli ve uygulanmalıdır.
Üretici firmanın kullanacağı hissedilebilir yüzey TSE K 197 Standartlarına uygun üretilmeli ve TSE veya TSEK 197 belgesine sahip olmalıdır.
Hissedilebilir yüzey ürünlerinin tüm çeşitleri (Kılavuz Yüzey, Paralel Dizilimli Uyarıcı yüzey, Şaşırtmalı Dizilimli Uyarıcı Yüzey) PİRİNÇ (MS58 KALİTE) hammaddeden üretilmiş olmalıdır. Uygulama yapılan zeminle kontrast renge sahip olmalıdır.
HYYİ TEKNİK ŞARTNAMESİ
Kılavuz Yüzey(PK_Z_E01)
300mmx300mm (±%0,5) genişliğindeki kılavuz Yüzeyde 4 adet paralel çubuk bulunacaktır.
Çubukların her kenarı pahlı olacaktır.
Çubukların eksen aralıkları 65mm-75 mm arasında olacaktır.
Çubuk düz sırt uzunluğu 270 mm ve üzerinde olacaktır.
Çubuk drenaj aralıkları 20mm-30mm arasında olacaktır (derzler bu ölçüye dâhildir).
Çubuk düz sırt genişliği 20mm-25mm, alt taban genişliği düz sırttan 10mm (±1mm) fazla olacaktır.
Çubukların yüksekliği 4mm den az, 5mm den çok olmayacaktır.
Paralel Dizilimli Uyarıcı Yüzey(PK_Z_E02)
300x300mm (±%0,5) ebadındaki Paralel Dizilimli Uyarıcı Yüzey üzerinde 5x5 kubbe bulunacaktır.
Kubbeler paralel dizilimli olacaktır.
Kubbelerin üst kısımları kesik olacaktır.
Kubbelerin üst çapı 15mm-18 mm, alt çapı üst çaptan 10 mm (10mm; ±1mm) fazla olacaktır.
Kubbelerin yüksekliği 4mm den az, 5mm den çok olmayacaktır.
İki kubbe merkezi arasındaki mesafe 55mm-65 mm olacaktır.
Kubbe merkezleri ile çubuk eksenleri aynı hizada olmayacaktır.
HYYİ YAPIŞTIRMA MALZEMESİ
Çift taraflı yapıştırıcı bant olacaktır.
Suya, neme, ısıya (Yüksek-Düşük), dayanıklı olacaktır.
Emici olan ve olmayan yüzeylerin birbirine yapışmasında (metal, çelik, andezit, granit, bazalt, cam, mermer, seramik, asfalt, beton, plastik, kauçuk vb. yüzeylerde) iyi netice vermelidir.
Ürün ayrışmaya uğramayacak ve açma-bırakma yapmayacaktır.
İç ve dış mekân uygulamalarında tam performanslı olarak yapışma sağlayacaktır. Kısa sürede

(uygulamadan sonra en geç 15 dk yapışma ve 1 saat içinde yolcu kullanımına verilebilme) yaya trafiğine açılabilir özellikte olacaktır. Yapıştırıcı ortalama yaya yükünde en az 3 yıl malzeme ve uygulandığı zemin ile bütünlük sağlayacaktır.
Yapıştırıcı malzeme, Likit gaz, Mineral yağlar, Motor yağları, kimyasal temizlik malzemelerine dayanımlı olacaktır. Bu değerlendirmeler Yapıştırıcı malzemenin Malzeme Güvenlik Bilgi Formlarında (MSDS) Türkçe olarak yazılı bulunacaktır. Yapıştırıcı malzeme UV Işınlarına yüksek dayanımlı olacaktır. Yapıştırıcının malzemenin RoHS Belgesi bulunacaktır. En az B2 yanma sınıfına sahip olmalıdır.

MS 58 KALİTE PİRİNÇ MALZEME TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Kompozisyon	Cu: 60,0 Pb:1, 0 Zn:39,0(ms 60)
Özgül Ağırlık	8,415 Kg/dm3
Ergime Sıcaklığı	888 - 896°C
Isı iletkenliği	100 (20°C) Kcal/Kg/°C
Genleşme Katsayısı	20,9 (20-300°C)(°C)x10-6
Isınma Isısı	0,009 (20°C) Kcal/Kg/°C
Elektrik iletkenliği	101 (20°C tavlanmış), (%ACS)
Özdirenc	6,39 (20°C tavlanmış), (µ? - cm)

Her türlü malzeme ile zayiat, işçilik, araç ve gereç giderleri ile malzemenin işyerine nakli, iş yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, montaj, müteahhit karı ve genel giderler dahil 1 mtül fiyatıdır.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

77.185.1002 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
PTT-ÖZEL.110		HİSSEDİLEBİLİR YÜZEY (KLAVUZ / İZ) DAHİLİ ORTAM KENDİNDEN BANTLI MS 58 PİRİNÇ MALZEMEDEN İMAL EDİLMİŞ	m	1,000000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.