

020.600 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No	020.600	(44.100.2006)
Tanımı	SIĞIR İŞLEME MONORAY HATTI (İhzarat %60) (Ölçü: Metre)	
Birimi	m	
Kurum	İller Bankası	
Fasikül	Soğutma ve Monoray Tesisatı	

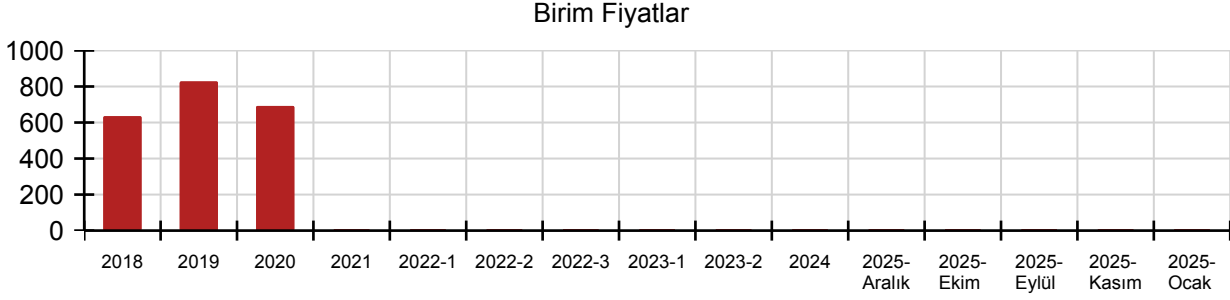
Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2025-Aralık	0,00	0,00	0,00
2025-Kasım	0,00	0,00	0,00
2025-Ekim	0,00	0,00	0,00
2025-Eylül	0,00	0,00	0,00
2025-Ocak	0,00	0,00	0,00
2024	0,00	0,00	0,00
2023-2	0,00	0,00	0,00
2023-1	0,00	0,00	0,00
2022-3	0,00	0,00	0,00
2022-2	0,00	0,00	0,00
2022-1	0,00	0,00	0,00
2021	0,00	0,00	0,00
2020	692,00	68,00	0,00
2019	828,00	0,00	0,00
2018	635,00	62,00	0,00

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

020.600 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

SIĞIR İŞLEME MONORAY HATTI (İhzarat %60) (Ölçü: Metre) Bu hat transfer vinci ekseninden başlar ve veteriner kontrol platformu sonunda sona erer. Bu mesafe içerisinde sığırların aktarma işlemleri, ayak ve döş açma işlemi, kuyruk açma işlemi, deri yüzülmesi, iç organlarının çıkartılması ve gövdenin ikiye bölünmesi işlemleri yapılacaktır. Siğir işleme monorayı taşıyıcı putrellerden (mesafelerine göre NPI 160 NPI 200) bu monoray taşıyıcı (mesafelerine göre NPU 100 veya NPU 140) sırt sırta imalatı yapılmış olup et kalınlığı 3 mm olan 2" boru ray ve bu boru rayı monoray taşıyıcı NPU 100 ve NPU 140'la bağlayan 16x50 mm lama hengerlerden oluşacaktır. NPU putrel altından 2" boru monoray eksen mesafesi 190 mm olacaktır. 2" boru monoray taşıyıcıya bağlanan hengerler M18 cıvata ile bağlanacaktır. Borular ise birbirlerine ara parçalarla cıvatalı bağlanacaktır. Borular hengerlere M10 cıvata ile bağlanacaktır. Bu hattın imalatı yapıldıktan sonra sıcak daldırma galvaniz yapılacaktır.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

020.600 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
----------	-----------------	--------	--------	--------

Oska Yazılım'dan alınmıştır.