KTB.91.9150 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No	**KTB.91.9150**
Tanımı	Yükseltilmiş Döşeme veya Bağlantı Döşemesi Yapılması için 16 mm ve 19 mm Çapında ve Her Uzunlukta Kayma Kaması (Stud Çivisi) yapılması
Birimi	cm
Kurum	Kültür Bakanlığı
Fasikül	

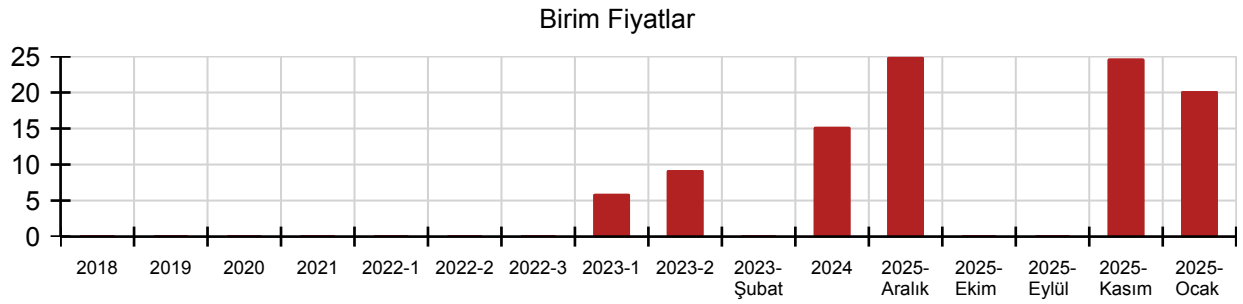
Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2025-Aralık	24,94	0,00	0,00
2025-Kasım	24,71	0,00	0,00
2025-Ekim	0,00	0,00	0,00
2025-Eylül	0,00	0,00	0,00
2025-Ocak	20,19	0,00	0,00
2024	15,24	0,00	0,00
2023-2	9,23	0,00	0,00
2023-Şubat	0,00	0,00	0,00
2023-1	5,94	0,00	0,00
2022-3	0,00	0,00	0,00
2022-2	0,00	0,00	0,00
2022-1	0,00	0,00	0,00
2021	0,00	0,00	0,00
2020	0,00	0,00	0,00
2019	0,00	0,00	0,00
2018	0,00	0,00	0,00

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

KTB.91.9150 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Kurumu: Kültür ve Turizm Bakanlığı
Teknik Tarifi: Projesine göre trapez saç, profil demir vs. yüzeyler üzerinde betonarme döşeme yapılabilmesi için seramik halkalı, çekmeli ark saplama kaynak metodu ile Kayma Kaması (Stud Çivisi) yapılması işidir. Bunun için projesine uygun seçilecek stud çivisi çapına uygun seramik yüzük kaynak yapılacak yüzey üzerine yerleştirilir, seramik yüzük içerisine stud çivisi oturtulur. Stud çivisi kaynak ugulaması yapılmadan önce tabanca ayarı için çiviyi tabancanın ucundaki proselen yüzükten 5 m uzunlukta çıkıntı bırakılır. Özel kaynak tabancasından verilen akım ile stud çivisinin ucu ile kaynak yapılacak yüzey çok kısa bir süre içerisinde ergitilmektedir. Böylece çivi ile yüzey tam ve kesintisiz olarak kaynatılmaktadır. Bu sistemle teşkil edilecek her çivinin yapılması için her türlü işçilik, malzeme işyerindeki yatay-düşey taşıma, yüklenici karı ve genel giderler dahil 1 santimetre fiyatı ..... TL.' dir.
ÖLÇÜ: Uygulama yapılan kayma kamasının uzunluğu cm olarak ölçülerek bedeli ödenir.
NOT: 1) Kaynak uygulama yapıldıktan sonra çekiç ile vurarak kayma kaması 45 derece eğilir. Bu eğilme sırasında kaynaktan kopma veya kırılma olmaması gerekir. Kırılma veya kopma halinde kopan kayma kamasına yakın bir noktaya yeniden uygulama yapılır. Kopan veya kırılan kayma kamalar tekrar kullanılmaz ve bunlar için ödeme yapılmaz.

2) Çivi uzunluğu uygulama yapılmadan önce ölçülür. Tepe noktasından en dip noktasına olan mesafe uzunluktur.

3) Stud çivisi özellikleri aşağıdaki gibidir.
Malzeme sınıfı: St37-3, S235 J2G3+ C450
Çap: 16 mm, 19 mm
Uzunluk: 75 mm, 100 mm, 125 mm, 150mm, 175 mm, 200 mm, 250 mm, 300 mm.

4) Seramik yüzüklerin kimyasal birleşimi; 2MgO-2Al2O3-5SiO2

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

KTB.91.9150 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Seramik yüzük, çivi bedeli karşılığı ve bunların sahaya dağıtımı		
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	0,060000
		Yapılması İşçiliği		
10.100.1021	01.021	Kaynakçı ustası	Saat	0,025000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.