KTB.61.5012 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No	**KTB.61.5012**
Tanımı	Masa Vitrini Yapılması ve Yerine Montajı (Açık Ayak Elektrik Motorlu, cam prizma hacmi 0,251-0,500 m3 arası (0,500 m3 dahil))
Birimi	Adet
Kurum	Kültür Bakanlığı
Fasikül	

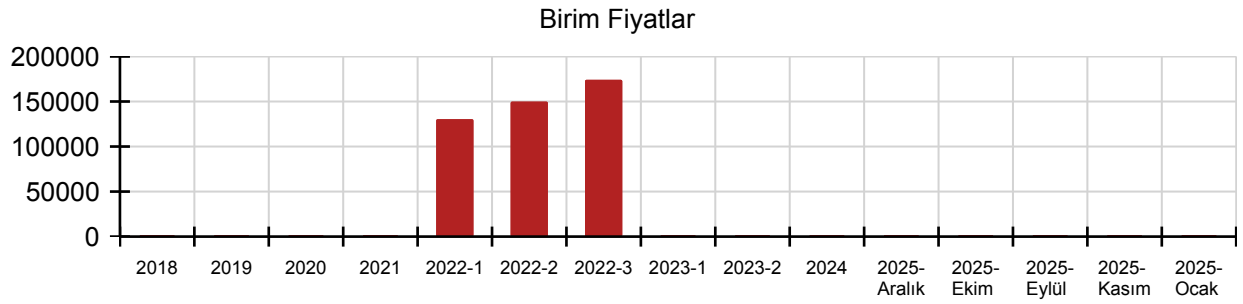
Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2025-Aralık	0,00	0,00	0,00
2025-Kasım	0,00	0,00	0,00
2025-Ekim	0,00	0,00	0,00
2025-Eylül	0,00	0,00	0,00
2025-Ocak	0,00	0,00	0,00
2024	0,00	0,00	0,00
2023-2	0,00	0,00	0,00
2023-1	0,00	0,00	0,00
2022-3	174093,01	0,00	0,00
2022-2	149864,89	0,00	0,00
2022-1	130319,86	0,00	0,00
2021	0,00	0,00	0,00
2020	0,00	0,00	0,00
2019	0,00	0,00	0,00
2018	0,00	0,00	0,00

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

KTB.61.5012 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

KTB.61.5012 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Kurumu: Kültür ve Turizm Bakanlığı
Teknik Tarifi: Kültür ve Turizm Bakanlığı sergileme elemanları (eser vitrinleri) özel teknik şartnamesine ve Projede ölçüleri belirtilen özel tasarım müze vitrininin proje ve detaylarına uygun olarak üretimi ve her türlü yatay- düşey taşıma, malzeme ve işçilik dahil mekâna montajı işidir.
Bölümleri: Vitrin ayakları ve cam prizma bölümlerinden oluşmaktadır.
Taşıyıcı sistemi: Ayak içi çelik veya demir profil karkas olarak üretilecektir. Cam prizma bölümünde ise gerektiğinde cam cama birleşimlerde cam taşıyıcı kullanılacaktır.
Cam Prizma kısmı: Prizmanın dıştan dışa ölçülerinin hacmi 0,251 -0,500 m3 e kadar (0,500 m3 dahil) belirtilen ölçülerde (6+0,38PVB+6 mm)antireflekte lamine cam kullanılacaktır.
Ayak kısmı: Çelik veya demir profil taşıyıcı sistem MDF ile kaplanacak ve MDF yüzeyleri (iç, dış ve kenarlar) lake boya ile boyanacaktır. Vitrin ayakları rotil ayakların üzerine oturtulacaktır.
Piston Sistemi: Elektrik Motorlu
Sistem vitrin ayakları çelik veya demir profil karkas olarak üretilecek ve cam cama birleşimlerde cam taşıyıcı kullanılacaktır. Pasif iklimlendirme için 9-12 cm arası, aktif iklimlendirme için gerekli ölçüde olacak şekilde ve cam olmayan arka ve/veya tavan kaplamaları kaynaklı çelik ile yapılacaktır. Vitrin konstriktif statiği sağlanacaktır. Epoksi toz boya ile proje müellifi tarafından belirtilen RAL kataloğu renginde 120 micron kalınlığında 200 derecedeki fırınlarda boyanacaktır. Bu işlem yaklaşık 40 dakika boyunca sürecektir. Kapı yerleri proje müellifi tarafından belirlenecek ve özel 4 bar zincirli (4 bar chain) menteşeler ile açılacaktır. Kilitler görünmez ve her kapı için en az 2 şer tane olmalıdır. Diğer kısımlar sabit olacaktır. Vitrinde projede belirtildiği adette belirtildiği yerlerde aydınlatma elemanları (aydınlatma elemanları fiyata dahil değildir) vitrin prizmasının içine yerleştirilecektir. Cam: kırılmaz güvenlik camı kullanılacaktır. Camlar anti reflekte lamine cam olacaktır. EN 356 P2A standartında ve UV filtreli cam kullanılacaktır. Vitrin kaplaması çelikler epoksi toz boyalı olarak yapılmaktadır. Kapılar özel aktif manyetik contalar ile sızdırmazlık sağlanacaktır. Vitrin içi hava değişimi günlük 0,10 olması sağlanacaktır (air exchange rafe 1/10). Pasif yapısal bileşenleri bulunan fitil çekilmiş malzeme ile vitrin içi sızdırmazlık sağlanacaktır. Bu durumda hava sızdırmazlığı yüksek bir seviyeye ulaşılacaktır. Cam prizma altına ihtiyaç varsa silika jel çekmecesi yapılacaktır.(silica jel fiyata dahil değildir). Silica jel kutusu vitrinin teşhir alanına gerek kalmaksızın dışarıdan ulaşılıp açılabilmelidir. İhtiyaca göre aktif iklimlendirmeye hazır altyapıları yapılacaktır.(İklimlendirme cihazı dahil değildir.) Hava sirkülasyonu için boru huniler ve konveyörler monte edilecektir. Vitrin içinde gözükmeyecek şekilde bağlantıları yapılacaktır. Vitrin altında gözükmeyen gelişmiş bir elektrik kutusu olacaktır. Yüksek güvenlikli mekanik kilitler kullanılacaktır (kilitler fiyata dahil değildir.) İmalatı ve yerine montajı tamamlanan vitrin için her türlü malzeme ve zayiatı, işçilik, işyerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, nakliye ile yüklenici kârı ve genel giderleri dâhil, cam prizma hacmi hesaplanır ve camın dıştan dışa hesaplanarak çıkan hacim için vitrin adet fiyatıdır.
ÖLÇÜ: İmalatı ve montajı yapılan vitrinin cam prizma kısmı dıştan dışa hacim olarak hesaplanır. Adet olarak ödenir.
Not 1: Alarm sistemi, grafik çalışmaları, kaideler, etiketler, aydınlatma elemanları, kilit sistemi iklimlendirme elemanları, silika jel fiyata dahil değildir.
Not 2: Yeni analiz oluşturulması gerektiğinde vitrin taşıyıcı sistemi, baza malzemesi, cam prizma bölümü malzemeleri değişikliğinde resmi rayiç veya yüklenici firmanın teklif ettiği ihale dosyasındaki mevcut malzeme fiyatı kullanır. Bu durumlarda istenilen malzeme yoksa fiyatı piyasadan alınır ve bulunduğu ilin sanayi ve/veya ticaret odasına fiyat araştırması ile iletilir. Gelen cevap doğrultusunda yeni malzeme fiyatı (yeni rayiç) tespit edilerek vitrin analizine eklenir ve yeniden hesaplanır. Örnek hesaplama vitrin özel teknik şartnamesinde mevcuttur. Örnek hesaplama vitrin özel teknik şartnamesinin sonundaki hesaplamalar kısmında verilmiştir.
Not 3: Vitrin yapımında kullanılan tüm malzemeler, (kaplamalar, silikonlar, yapışkanlar, contalar, boyalar vs.) hiç bir şekilde emisyon yapmayan malzemeler olduklarına dair sertifikalarını İdareye (İhale Makamı) sunmak zorundadır.
Not 4: Ayrıca yerinde yapılan vitrine ait çizimler (kullanılan malzemeler detay çiziminde (ataşman) belirtilmesi zorunludur.) ile fotoğraf albümü hakediş dosyasına eklenerek ödeme gerçekleştirilir. Bu işlem ödeme için zorunludur.
Kültür ve Turizm Bakanlığı'nın birim fiyat kitabında açıklanan anti-reflekte lamine camlara ait rayiç fiyatları cam zayiatı ile birlikte hesaplanmıştır.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

KTB.61.5012 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar

Oska Yazılım'dan alınmıştır.