KTB.50.2002 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No	**KTB.50.2002**
Tanımı	500 Doz Hidrolik Kireç Harcı ile Yonu Taşından 141-145 cm Arası Yükseklikte Silmeli Korniş Yapılması ve Yerine Konması İşçiliği (Taş Sertliği: 2.00)
Birimi	m
Kurum	Kültür Bakanlığı
Fasikül	

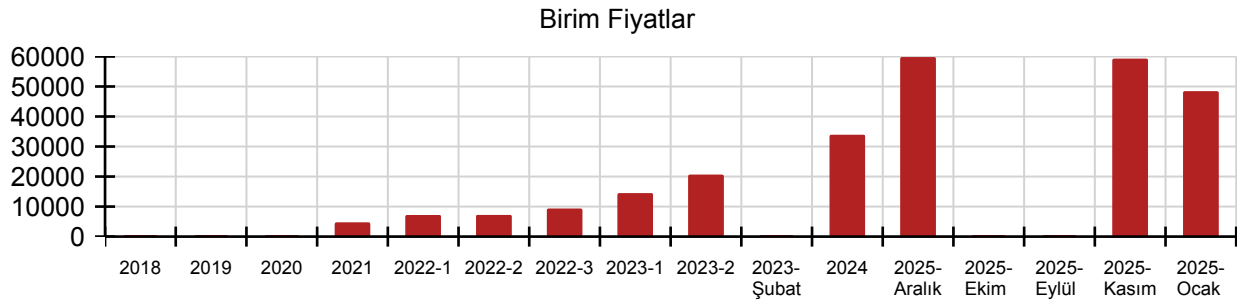
Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2025-Aralık	59750,09	0,00	0,00
2025-Kasım	59236,00	0,00	0,00
2025-Ekim	0,00	0,00	0,00
2025-Eylül	0,00	0,00	0,00
2025-Ocak	48375,99	0,00	0,00
2024	33891,28	0,00	0,00
2023-2	20602,25	0,00	0,00
2023-Şubat	0,00	0,00	0,00
2023-1	14420,13	0,00	0,00
2022-3	9296,41	0,00	0,00
2022-2	7204,88	0,00	0,00
2022-1	7157,98	0,00	0,00
2021	4675,31	0,00	0,00
2020	0,00	0,00	0,00
2019	0,00	0,00	0,00
2018	0,00	0,00	0,00

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

KTB.50.2002 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Kurumu: Kültür ve Turizm Bakanlığı
Teknik Tarifi: Onaylı restorasyon projesi doğrultusunda mevcut ve orjinal örneğine veya idarece verilecek detay projesine uygun olarak yonu taşından 145 cm. yüksekliğe kadar (145 cm. dahil) silmeli korniş yapılması yapılması, kornişin hazır şablonuna göre ince dişli el tarağı ile işlenmesi profilde yapılan silme ve dişlerin üst kenara paralel olarak muntazam kesilmesi ve profillerin her taşta bir birini engebesiz takip etmesi, korniş yüzünde yassı kalem izi bırakılmaması, ara silmesinden alt ve üst yatak yüzlerinin görünen kısımları hariç en az 145 cm. genişlikteki kenarlarının yatay olarak ince dişli el tarağı ile işlenmesi, saçakta kullanılan silmenin üst yatak sathının tamamının yatay olarak ince dişli el tarağı ile işlenmesi, ek yerlerine testere çekilerek akçe geçmez tarzda birleştirilmesi, ana silmelerin yüksekliği kadar genişlikte saçak silmelerinin yüksekliğinin 1-1/2 si kadar genişlikte olmak üzere poz no: V.0104E' de belirtilen harçla zemine oturtulması, arkalarının ve şakuli derzlerinin poz no: V.0104E' de belirtilen harçla doldurulması, derzlerden dışarı şerbet sızmaması için derz yüzlerine leke bırakmayacak bir madde (çamur, macun vb.) sürülmesi, imalatın bitiminden sonra silmelerde meydana gelecek peşlerle harç lekelerinin ve profillerinin ek yerlerinde meydana gelebilecek düzensizliğin ince dişli el tarağı ile işlenerek temizlenmesi ve düzeltilmesi, (taş bedeli hariç) her türlü malzeme ve zayiyatı, işçilik, yüklenici genel giderleri ve kârı dahil dahil m fiyatı .....TL. dir.
ÖLÇÜ : Yerine konmuş kornişin üst kenarı ile alt kenar uzunluklarının ortalaması alınarak metre olarak bedeli ödenir.
NOT : Taş bedeli sözleşmede belirtilen yonu taşı bedeli üzerinden ödenir.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

KTB.50.2002 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
01.V04		Mütehassıs Usta	Saat	21,000000
01.V05		Mütehassıs Usta Yardımcıları	Saat	47,000000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	21,000000
V.0104/E		500 Doz Hidrolik Bağlayıcılı Kireç Harcı Yapılması (Kaba Sıva, Örgü veya Dolgular İçin)	m³	0,020000
		Toplam Satırı		
		İşlenebilirlik Zammı (Yonu Taş Sertliği 2.00) (T*0,71)		

Oska Yazılım'dan alınmıştır.