KGM/6570 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No	**KGM/6570**
Tanımı	İki Tabaka Astarlı Bitümlü Sathi Kaplama Yapılması (Tip-1+Tip-3) (Kırılmış ve Elenmiş Çakıl ile)
Birimi	da
Kurum	Karayolları Genel Müdürlüğü
Fasikül	Bitümlü Kaplama, Yol Köprü

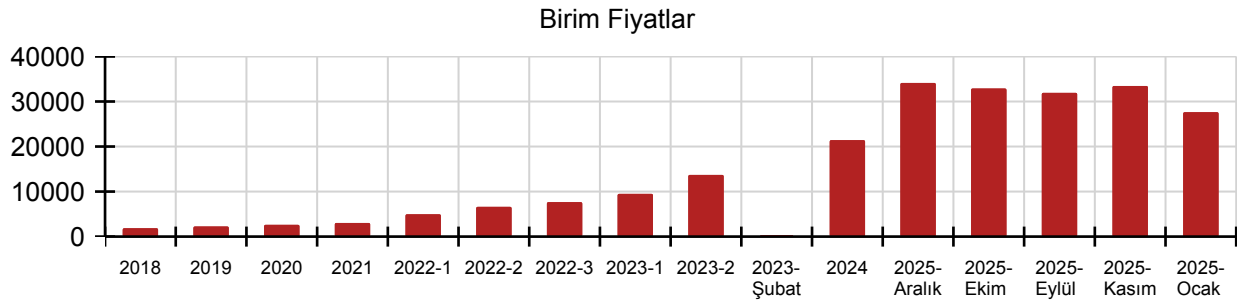
Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2025-Aralık	34118,20	0,00	0,00
2025-Kasım	33446,44	0,00	0,00
2025-Ekim	32883,94	0,00	0,00
2025-Eylül	31917,85	0,00	0,00
2025-Ocak	27617,29	0,00	0,00
2024	21410,78	0,00	0,00
2023-2	13695,09	0,00	0,00
2023-Şubat	0,00	0,00	0,00
2023-1	9490,05	0,00	0,00
2022-3	7648,14	0,00	0,00
2022-2	6609,50	0,00	0,00
2022-1	4950,99	0,00	0,00
2021	3027,59	0,00	0,00
2020	2615,79	0,00	0,00
2019	2245,48	0,00	0,00
2018	1850,48	0,00	0,00

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

KGM/6570 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

KGM/6570 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Projesine göre ve KTŞ'nin ilgili kısmındaki esaslar ve şanlar dâhilinde, kırılmış ve elenmiş çakıl ile iki tabaka astarlı bitümlü sathi kaplama yapılması (Tip-I+Tip-3).
Birim Fiyata Dâhil Olan Masraflar:
Çakıllı malzemenin; ocaklardan çıkarılması, depolanması, depo yerinde elenmesi, vasıtalara yüklenmesi, elek yeri-konkasör arasında nihai ortalama 150 m mesafeye kadar taşınması, boşaltılması, konkasöre verilmesi, şartnamesinde belirtilen veya İdarece istenilen granülometriyi elde edecek şekilde konkasörle kırılması ve elenmesi, konkasör altının boşaltılması, mıcırın yıkanması, kırılmış, elenmiş ve yıkanmış kuru mıcırın vasıtalara yüklenmesi, kantarla tartılması, yol yüzeyinin astardan evvel en az iki, astardan sonra en az bir defa olmak üzere bütün genişliğin ve kaplama anında ek yerlerinin süpürülmesi ve çıkan süprüntü malzemesinin platform dışına atılması, depo tankının temini, sarnıçlı vagon, tanker ve roley tank gibi kaplarla taşınan bitümlü malzemenin; depo tanklarına aktarılması, depolanması ve kullanılıncaya kadar muhafazası, asfalt pompası ile distribütöre aktarılması, tatbik derecesine kadar ısıtılması, püskürtme borusu ile veya borunun yanaşmadığı yerlerde elle püskürtülmesi suretiyle yol yüzeyinin astarlanması, bağlayıcı bitümlü malzemenin depo tankında emiş derecesine kadar ısıtılması ve distribütöre aktarılması, tatbik derecesine kadar ısıtılması ve her iki tabaka için ayrı ayrı püskürtülmesi, taşıma kamyonlarının kendilerine sıra gelinceye kadar mıcır sericiyi beklemesi, mıcırın sericiye boşaltılması, her iki tabaka mıcırın ayrı ayrı serilmesi, sericinin yanaşamadığı yerlere mıcırın el ile serilmesi, lastik tekerlekli silindirle sıkıştırılması, kaplama sonrasında yol yüzeyindeki serbest malzemenin makine ile süpürülmesi, çıkan malzemenin platform dışına atılması, şehir içinde yapılan süpürme işlerinde tretuvar üzerine konulan süprüntü malzemesinin vasıtalara yüklenmesi, taşınması ve boşaltılması, araştırma ve teknik nezaret işlerinin yapılması ile aşağıda "Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar" dışında kalan diğer bütün işlerin yapılması için gerekli olan her türlü işçilik, malzeme, makine, alet ve araç giderleri ile yüklenici kârı ve genel masraflar.
Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar:
Bitümlü malzeme ve astarın; bedeli, depo tankına ve püskürtüldüğü yere kadar taşınması, taşıma dolayısıyla soğuyan bitümlü malzemenin emiş derecesine kadar ısıtılması, çakılın elek yeri-konkasör arası ortalama 150 m'den fazla mesafeye taşınması, mıcırın konkasörden serim yerine taşınması.
Ölçü:
Sathi kaplama yapılmış yüzeyin yerinde ölçülen dekar (1000 m2) cinsinden alanıdır.
Ödeme:
Birim Fiyat Teklif Cetvelinde Poz KGM/6570'deki "İki Tabaka Astarlı Bitümlü Sathi Kaplama Yapılması (Tip-1+Tip-3) (Kırılmış ve Elenmiş Çakıl ile)" dekar (1000 m2) birim fiyatı üzerinden yapılır.
Not:
(1) Yüklenici, İdarece verilen dizayna göre imalat yapmak zorunda olduğundan; dizayn değişmesinden dolayı birim fiyatta herhangi bir değişiklik yapılmaz.
(2) İdarenin yazılı izni ile elek yeri-konkasör arasındaki mesafenin; nihai ortalama 150 m'den fazla ve 10.000 m'den az olması halinde, (M) metre mesafeye taşıma bedeli:
F = A x 1,25 x 0,00017 x K x karekök(M) - 0,00260 x K TL/ton formülü ile hesaplanarak ödenir.
Bu formüldeki (karekök(M)), (K), (A) ve (Y), Poz 07,005/K'daki gibidir.
(3) İdarenin yazılı izni ile elek yeri-konkasör arasındaki mesafenin 10.000 m'den fazla olması halinde, bu (M) kilometre mesafeye taşıma bedeli:
F = A x 1,25 x K x (0,0007 x M + 0,01) - 0,00260 x K TL/ton formülü ile hesaplanarak ödenir.
Bu formüldeki (M), (K), (A) ve (Y), Poz 07.006/K'daki gibidir.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

KGM/6570 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
KGM/4102-E2(T)		Elenmiş Çakıldan Konkasörle Kırılmış ve Elenmiş 25 mm (1") ve 19 mm (3/4") lik Agrega Hazırlanması	Ton	27,000000
KGM/4105-E2(T)		Elenmiş Çakıldan Konkasörle Kırılmış ve Elenmiş 12,5 mm (1/2") ve 9,5 mm (3/8") lik Agrega Hazırlanması	Ton	24,000000
KGM/4358		Katı Bitümlü Malzemenin Sarnıç veya Tanklarda Emiş Derecesine Kadar Isıtılması (Makine ile)	Ton	2,600000
KGM/4366		Bitümlü Malzemenin Asfalt Pompası ile Bir Kaptan Diğer Bir Kaba Aktarılması (Doldurma veya Boşaltma için de Bu Poz Uygulanır.)	Ton	8,400000
KGM/4365		Sarnıçlı Vagon, Tanker, Kamyon ve Roley Tank Gibi Kaplarla Taşınan Bitümlü Malzemenin Depolanması	Ton	4,200000
KGM/4269		Malzemenin kantar ile tartılması Not: 1- Bu birim fiyat; figüre (İstif) yapılarak veya kantarla tartılarak, miktarının ölçülmesi veya tepit edilmesi öngörülen malzemeler için uygulanır. 2- İdare malı kantarla yapılan tartımlar için herhangi bir bedel öden	Ton	51,000000
KGM/4402		Distribütör Makinası ve 25 mm (1 inç) lik Agrega (Mıcır) ile Bir Tabaka Bitümlü Sathi Kaplama Yapılması	da	1,000000
KGM/4407		Distribütör Makinası ve 19 mm (3/4 inç) lik Agrega (Mıcır) ile Bir Tabaka Bitümlü Sathi Kaplama Yapılması (Alan 1000 m²)	da	1,000000
KGM/4377		Beton ve Her Nevi Asfalt Yollar Dışındaki Yolların Makine ile Süpürülmesi	da	1,000000
KGM/4378		Beton ve Her Nevi Asfalt Yolların Makine ile Süpürülmesi	da	1,000000
KGM/4393		Distribütör Makinası ile Astar Bitümlü Malzemesi Püskürtülmesi (Boru ile)	da	1,000000
KGM/4382		Bitümlü Kaplama ve Karışımlar için Mevcut Agreganın Yıkama Makinesi ile Yıkanması	m³	32,000000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.