# KGM/6550 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

| | |
|---|---|
| Poz No | **KGM/6550** |
| Tanımı | Bir Tabaka Astarlı Bitümlü Sathi Kaplama Yapılması (Tip-1) (Kırılmış ve Elenmiş Çakıl ile) |
| Birimi | da |
| Kurum | Karayolları Genel Müdürlüğü |
| Fasikül | Bitümlü Kaplama, Yol Köprü |

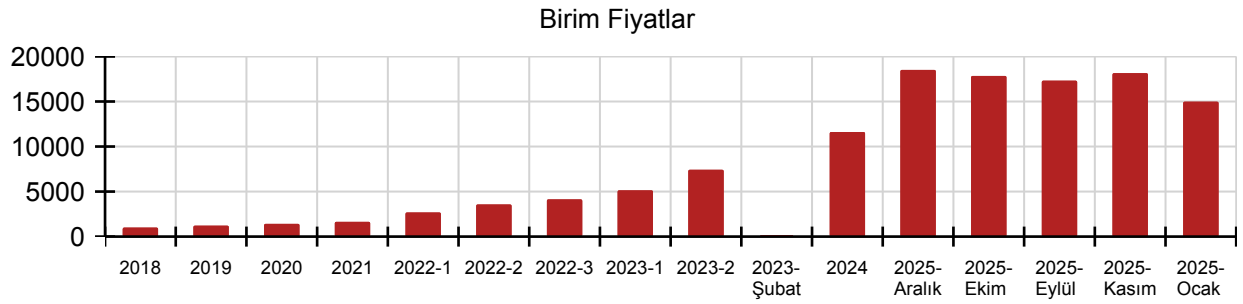
## Birim Fiyatları

| Yıl | Birim Fiyatı | Montaj Fiyatı | Demontaj Fiyatı |
|---|---|---|---|
| 2025-Aralık | 18506,14 | 0,00 | 0,00 |
| 2025-Kasım | 18143,78 | 0,00 | 0,00 |
| 2025-Ekim | 17836,60 | 0,00 | 0,00 |
| 2025-Eylül | 17312,45 | 0,00 | 0,00 |
| 2025-Ocak | 14980,16 | 0,00 | 0,00 |
| 2024 | 11609,59 | 0,00 | 0,00 |
| 2023-2 | 7420,61 | 0,00 | 0,00 |
| 2023-Şubat | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2023-1 | 5134,02 | 0,00 | 0,00 |
| 2022-3 | 4131,11 | 0,00 | 0,00 |
| 2022-2 | 3567,12 | 0,00 | 0,00 |
| 2022-1 | 2677,53 | 0,00 | 0,00 |
| 2021 | 1638,16 | 0,00 | 0,00 |
| 2020 | 1414,65 | 0,00 | 0,00 |
| 2019 | 1214,33 | 0,00 | 0,00 |
| 2018 | 1000,23 | 0,00 | 0,00 |

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

# KGM/6550 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

## Birim Fiyatları Grafiği




## Yapım Şartları

# KGM/6550 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Projesine göre ve KTŞ'nin ilgili kısmındaki esaslar ve şartlar dâhilinde, kırılmış ve elenmiş çakıl ile bir tabaka astarlı bitümlü sathi kaplama yapılması (Tip-1).
Birim Fiyata Dâhil Olan Masraflar:
Çakıllı malzemenin; ocaklardan çıkarılması, depolanması, depo yerinde elenmesi, vasıtalara yüklenmesi, elek yeri-konkasör arasında nihai ortalama 150 m mesafeye kadar taşınması, boşaltılması, konkasöre verilmesi, şartnamesinde belirtilen veya İdarece istenilen granülometriyi elde edecek şekilde konkasörle kırılması ve elenmesi, konkasör altının boşaltılması, mıcırın yıkanması, kırılmış, elenmiş ve yıkanmış kuru mıcırın vasıtalara yüklenmesi, kantarla tartılması, yol yüzeyinin astardan evvel en az iki, astardan sonra en az bir defa olmak üzere bütün genişliğin ve kaplama anında ek yerlerinin süpürülmesi ve çıkan süprüntü malzemesinin platform dışına atılması, depo tankının temini, sarnıçlı vagon, tanker ve roley tank gibi kaplarla taşınan bitümlü malzemenin; depo tanklarına aktarılması, depolanması ve kullanılıncaya kadar muhafazası, asfalt pompası ile distribütöre aktarılması, tatbik derecesine kadar ısıtılması, püskürtme borusu ile veya borunun yanaşmadığı yerlerde elle püskürtülmesi suretiyle yol yüzeyinin astarlanması, bağlayıcı bitümlü malzemenin depo tankında emiş derecesine kadar ısıtılması ve distribütöre aktarılması, tatbik derecesine kadar ısıtılması ve püskürtülmesi, taşıma kamyonlarının kendilerine sıra gelinceye kadar mıcır sericiyi beklemesi, mıcırın sericiye boşaltılması, serilmesi, sericinin yanaşamadığı yerlere mıcırın el ile serilmesi, lastik tekerlekli silindirle sıkıştırılması, kaplama sonrasında yol yüzeyindeki serbest malzemenin makine ile süpürülmesi, çıkan malzemenin platform dışına atılması, şehir içinde yapılan süpürme işlerinde tretuvar üzerine konulan süprüntü malzemesinin vasıtalara yüklenmesi, taşınması ve boşaltılması, araştırma ve teknik nezaret işlerinin yapılması ile aşağıda "Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar" dışında kalan diğer bütün işlerin yapılması için gerekli olan her türlü işçilik, malzeme, makine, alet ve araç giderleri ile yüklenici kârı ve genel masraflar.
Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar:
Bitümlü malzeme ve astarın; bedeli, depo tankına ve püskürtüldüğü yere kadar taşınması, taşıma dolayısıyla soğuyan bitümlü malzemenin emiş derecesine kadar ısıtılması, çakılın elek yeri-konkasör arası ortalama 150 m'den fazla mesafeye taşınması, mıcırın konkasörden serim yerine taşınması.
Ölçü:
Sathi kaplama yapılmış yüzeyin yerinde ölçülen dekar (1000 m2) cinsinden alanıdır.
Ödeme:
Birim Fiyat Teklif Cetvelinde Poz KGM/6550'deki "Bir Tabaka Astarlı Bitümlü Sathi Kaplama Yapılması (Tip-1) (Kırılmış ve Elenmiş Çakıl ile)" dekar (1000 m2) birim fiyatı üzerinden yapılır.
Not:
(1) Yüklenici, İdarece verilen dizayna göre imalat yapmak zorunda olduğundan; dizayn değişmesinden dolayı birim fiyatta herhangi bir değişiklik yapılmaz.
(2) İdarenin yazılı izni ile elek yeri-konkasör arasındaki mesafenin; nihai ortalama 150 m'den fazla ve 10.000 m'den küçük olması halinde, (M) metre mesafeye taşıma bedeli:
F = A x 1,25 x 0,00017 x K x karekök(M) - 0,00260 x K TL/ton formülü ile hesaplanarak ödenir.
Bu formüldeki (karekök(M)), (K), (A) ve (Y), Poz 07.005/K'daki gibidir.
(3) İdarenin yazılı izni ile elek yeri-konkasör arasındaki mesafenin 10.000 m'den fazla olması halinde, bu (M) kilometre mesafeye taşıma bedeli:
F = A x 1,25 x K x (0,0007 x M + 0,01) - 0,00260 x K TL/ton formülü ile hesaplanarak ödenir.
Bu formüldeki (M), (K), (A) ve (Y), Poz 07.006/K'daki gibidir.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

# KGM/6550 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

## Analizi

| Rayiç No | Önceki Rayiç No | Tanımı | Birimi | Miktar |
|---|---|---|---|---|
| KGM/4102-E2(T) | | Elenmiş Çakıldan Konkasörle Kırılmış ve Elenmiş 25 mm (1") ve 19 mm (3/4") lik Agrega Hazırlanması | Ton | 27,000000 |
| KGM/4358 | | Katı Bitümlü Malzemenin Sarnıç veya Tanklarda Emiş Derecesine Kadar Isıtılması (Makine ile) | Ton | 1,400000 |
| KGM/4366 | | Bitümlü Malzemenin Asfalt Pompası ile Bir Kaptan Diğer Bir Kaba Aktarılması (Doldurma veya Boşaltma için de Bu Poz Uygulanır.) | Ton | 6,000000 |
| KGM/4365 | | Sarnıçlı Vagon, Tanker, Kamyon ve Roley Tank Gibi Kaplarla Taşınan Bitümlü Malzemenin Depolanması | Ton | 3,000000 |
| KGM/4269 | | Malzemenin kantar ile tartılması Not: 1- Bu birim fiyat; figüre (İstif) yapılarak veya kantarla tartılarak, miktarının ölçülmesi veya tepit edilmesi öngörülen malzemeler için uygulanır. 2- İdare malı kantarla yapılan tartımlar için herhangi bir bedel öden | Ton | 27,000000 |
| KGM/4402 | | Distribütör Makinası ve 25 mm (1 inç) lik Agrega (Mıcır) ile Bir Tabaka Bitümlü Sathi Kaplama Yapılması | da | 1,000000 |
| KGM/4377 | | Beton ve Her Nevi Asfalt Yollar Dışındaki Yolların Makine ile Süpürülmesi | da | 1,000000 |
| KGM/4393 | | Distribütör Makinası ile Astar Bitümlü Malzemesi Püskürtülmesi (Boru ile) | da | 1,000000 |
| KGM/4382 | | Bitümlü Kaplama ve Karışımlar için Mevcut Agreganın Yıkama Makinesi ile Yıkanması | m³ | 17,000000 |

Oska Yazılım'dan alınmıştır.