KGM/23.101/K-2 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No	**KGM/23.101/K-2**
Tanımı	Sacdan Yüksek Gövdeli I Kiriş İmali ve Yerine Konulması (Boyama Dâhil)
Birimi	Ton
Kurum	Karayolları Genel Müdürlüğü
Fasikül	Bitümlü Kaplama, Yol Köprü

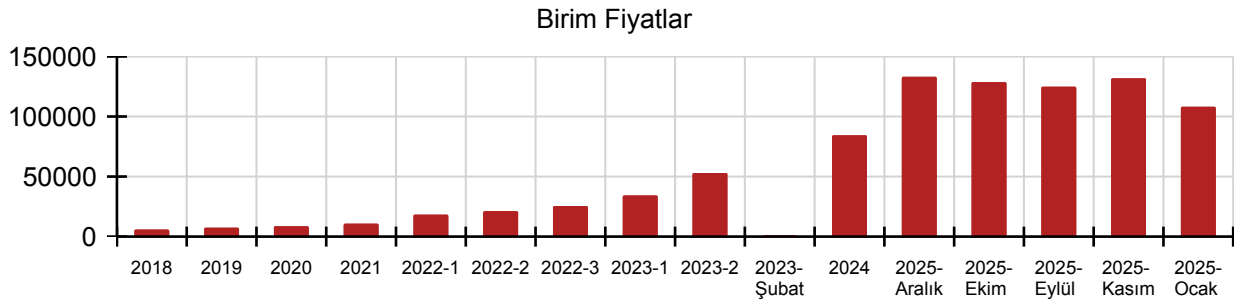
Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2025-Aralık	133086,36	0,00	0,00
2025-Kasım	131795,03	0,00	0,00
2025-Ekim	128641,99	0,00	0,00
2025-Eylül	124824,69	0,00	0,00
2025-Ocak	108123,55	0,00	0,00
2024	84338,44	0,00	0,00
2023-2	52965,13	0,00	0,00
2023-Şubat	0,00	0,00	0,00
2023-1	34258,70	0,00	0,00
2022-3	25398,63	0,00	0,00
2022-2	21170,71	0,00	0,00
2022-1	18275,78	0,00	0,00
2021	10784,36	0,00	0,00
2020	8605,68	0,00	0,00
2019	7419,85	0,00	0,00
2018	5863,26	0,00	0,00

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

KGM/23.101/K-2 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Projesine göre ve KTŞ'nin ilgili kısmındaki esaslar ve şartlar dâhilinde, sacdan yüksek gövdeli I kiriş imali, boyanması ve yerine konulması.
Birim Fiyata Dâhil Olan Masraflar:
Sacın; fabrikada kesilmesi, şekil verilmesi, metal raspa yapılması, bulon ve perçin deliklerinin açılması, perçin başlarının kızarıncaya kadar ısıtılması, perçinin yapılması, kaynak yapılacak yüzeylerin iyice temizlenmesi, pürüz ve cürufların giderilmesi, kaynak ağızlarının açılması, kaynakların yapılması ve radyografik muayeneleri ile her türlü deneylerin yapılması, gerekli yerlerde cıvata ve bulon kullanılması suretiyle eklenmesi, her derinlik ve yüksekliğe taşınması, imal edilen parçaların; boya öncesi yüzey temizliğinin yapılması, şartnamelerde belirtilen boya ile boyanması, imalatın şantiyedeki montaj işleri dışında tüm işlerin bitirilmesi, yükleme, taşıma ve boşaltma sırasında çelik konstrüksiyonda meydana gelen hasarların ve fabrikada yapılan boyanın onarılması ve hasarlı parçaların yenilenmesi, şantiyede her türlü zararlı etkilerden korunarak depolanması, montaj sahasının teşkili, montaj için gerekli olan bütün kaldırma ve sürme ekipmanının ve enerjinin sağlanması ve iş yerinde kurulması, imalatın yapıldığı fabrikadan köprü yerine getirilen çelik konstrüksiyon parçalarının kaynakla veya diğer birleştirme elemanlarıyla birleştirilmesi, betonarme ayaklar ve benzeri sistemler üzerinde montaj projesine uygun olarak montajının yapılması, montajı tamamlanan çelik konstrüksiyonun son kat boyalarının temini ve yapılması, perçin, kaynak, cıvata, bulon malzemeleri, projelerde gösterilmeyen ek paylan, boyut ve ağırlık toleransları, montajda kullanılan her çeşit parçalar, imal ve işlemeden doğan fazlalıklar karşılığı zayiat, üretilen kirişlerin vasıtalara yüklenmesi, boşaltılması, istifi ile aşağıda "Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar" başlığı altında sayılanlar dışında kalan diğer bütün işlerin yapılması için gerekli her türlü işçilik, malzeme, makine, alet ve araç giderleri ile yüklenici kârı ve genel masraflar.
Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar:
Profilli demir, lama ve sac levhanın; bedeli, yüklenmesi, imalat yerine (fabrikaya) taşınması, boşaltılması ve istifi ile üretilen kirişin köprü yerine nakli.
Ölçü:
Onaylanmış kesin projesi üzerinden hesaplanan ton cinsinden teorik ağırlığıdır.
Ödeme:
Birim Fiyat Teklif Cetvelinde Poz KGM/23.10l/K-2'deki "Sacdan Yüksek Gövdeli I Kiriş İmali ve Yerine Konulması (Boyama Dâhil)" ton birim fiyatı üzerinden yapılır.
Not:
%50'si: Fabrikada imalat ve boyama işleri tamamlandığında,
%30'u: Montaj tamamlandığında,
%20'si: Boya işleri tamamlandıktan sonra ödenecektir.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

KGM/23.101/K-2 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		İmalat:		
10.100.1018	01.018	Sıcak demirci ustası	Saat	200,000000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	20,000000
KGM/03.587/3		Vinçin Bir Saatlik Ücreti (476 HP gücünde, 42-55 m bom uzunluğunda, ortalama 80 ton kaldırma kapasiteli lastik tekerlekli mobil vinç)	Saat	0,320000
		Kömür, Elektrik, Perçin vs. karşılığı:		
10.200.1205	04.710/L05	18,00 mm (dahil,büyük) kalınlıkta, Sıcak Haddelenmiş, levha sac (S235 JR) (TS EN 10025) (her ebatta)	kg	165,000000
		Yerine Montaj:		
KGM/03.587/3		Vinçin Bir Saatlik Ücreti (476 HP gücünde, 42-55 m bom uzunluğunda, ortalama 80 ton kaldırma kapasiteli lastik tekerlekli mobil vinç)	Saat	0,040000
10.100.1018	01.018	Sıcak demirci ustası	Saat	20,000000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	12,000000
		Fabrikada metal raspa işlemi yapılması, gerekli yerlerin maskelenmesi ve 2 kat epoksi reçine özlü astar boya ile 2 kat geliştirilmiş epoksi reçine özl		
		Montaj sahasının teşkili ve gerekli olacak her türlü kaldırma ve yatay hareket ekipmanının ve enerjinin sağlanması ve işyerinde kurulması.		
		Şayet oluşmuşsa nakliye esnasında meydana gelen fabrika boyası ve çelik konstrüksiyon hasarlarının onarılması, yenilenmesi, imalatın yapıldığı fabrika		
		Toplam Satırı		
		Yerine konulması, imalatın son boyalarının yapılması işlemleri için zayiatları dahil her türlü malzeme, ekipman, işçilik ve sarf malzemelerinin sağlan		

Oska Yazılım'dan alınmıştır.