KGM/21.035/K-6 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No	**KGM/21.035/K-6**
Tanımı	Prefabrik I Kiriş için 1 m² Çelik Kalıp Yapılması (Kalıbın kurulması, sökülmesi, temizlenmesi ve yağlanması işçiliği hariç)
Birimi	m²
Kurum	Karayolları Genel Müdürlüğü
Fasikül	Bitümlü Kaplama, Yol Köprü

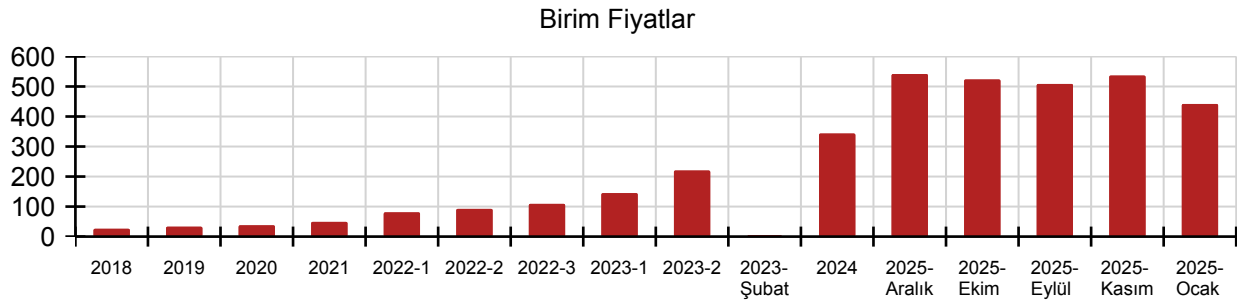
Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2025-Aralık	541,40	0,00	0,00
2025-Kasım	536,34	0,00	0,00
2025-Ekim	523,28	0,00	0,00
2025-Eylül	508,43	0,00	0,00
2025-Ocak	441,75	0,00	0,00
2024	343,23	0,00	0,00
2023-2	220,04	0,00	0,00
2023-Şubat	0,00	0,00	0,00
2023-1	144,70	0,00	0,00
2022-3	108,98	0,00	0,00
2022-2	92,30	0,00	0,00
2022-1	80,63	0,00	0,00
2021	49,01	0,00	0,00
2020	37,50	0,00	0,00
2019	32,93	0,00	0,00
2018	26,03	0,00	0,00

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

KGM/21.035/K-6 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Projesine göre, KTŞ'nin ilgili kısmındaki esaslar ve şartlar dâhilinde, prefabrik I kiriş için çelik kalıp yapılması.
Birim Fiyata Dâhil Olan Masraflar:
Prefabrik I kiriş çelik kalıp yapılması için; plastik şekil levhaları, yanmış yağ vb. malzemelerin atölyede temini, profil demir ve 2 mm'lik sacın; bedeli, kesilmesi, bükülmesi, kaynak yapılması, her türlü malzeme zayiatı, atölyedeki yatay ve düşey taşıma ile aşağıda "Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar" başlığı altında sayılanlar dışında kalan diğer bütün işlerin yapılması için gerekli olan her türlü işçilik, malzeme, makine, alet ve araç giderleri ile yüklenici kârı ve genel masraflar.
Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar:
2 mm'lik sac ve profil demirin; yüklenmesi, atölyeye taşınması, boşaltılması, istifi ile kalıbın kurulması, sökülmesi, temizlenmesi ve yağlanması işçiliği.
Ölçü:
Kalıp gören yüzeylerin projesinden veya yerinde ölçülerek hesaplanan metrekare cinsinden alanıdır.
Ödeme:
Birim Fiyat Teklif Cetvelinde Poz KGM/21.035/K-6'daki "Prefabrik I Kiriş İçin 1 m² Çelik Kalıp Yapılması (Kalıbın kurulması, sökülmesi, temizlenmesi ve yağlanması işçiliği hariç)" m² birim fiyatı üzerinden yapılır.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

KGM/21.035/K-6 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
10.200.1002	04.261	Düz siyah sac 2.00 mm	kg	16,485000
10.130.1708	04.256	Sıcak haddelenmiş profil demirler (S235JR) (I, U, T, Omega) (TS 910, TS 912, TS 911 EN 10055)	kg	59,140000
10.170.1801	04.167	Kontraplak (TS 46)	m³	0,002000
		Atölye giderleri karşılığı: % 5:		
10.200.1002	04.261	Düz siyah sac 2.00 mm	kg	0,785000
10.130.1708	04.256	Sıcak haddelenmiş profil demirler (S235JR) (I, U, T, Omega) (TS 910, TS 912, TS 911 EN 10055)	kg	2,816000
10.160.1028	04.110/1	Yanmış yağ	kg	1,400000
		İşçilik:		
10.100.1018	01.018	Sıcak demirci ustası	Saat	15,800000
10.100.1021	01.021	Kaynakçı ustası	Saat	15,800000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	26,900000
		Toplam Satırı		
		Tekerrürden 1/40 A (T*-0,975) (T*-0,975)		
		Not: Sac kalınlığı arttıkça tekerrür de aynı oranda artar.		
		Bu kalıp sadece I kirişlerde kullanılır.		

Oska Yazılım'dan alınmıştır.