# KGM/6212/E Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

| | |
|---|---|
| Poz No | **KGM/6212/E** |
| Tanımı | 12 cm Sıkışmış Kalınlıkta 1 m² Asfalt Betonu Bitümlü Sıcak Temel Tabakası Yapılması (Kırılmış ve Elenmiş Çakıllı Malzeme ile) (TİP-A) |
| Birimi | m² |
| Kurum | Karayolları Genel Müdürlüğü |
| Fasikül | Bitümlü Kaplama, Yol Köprü |

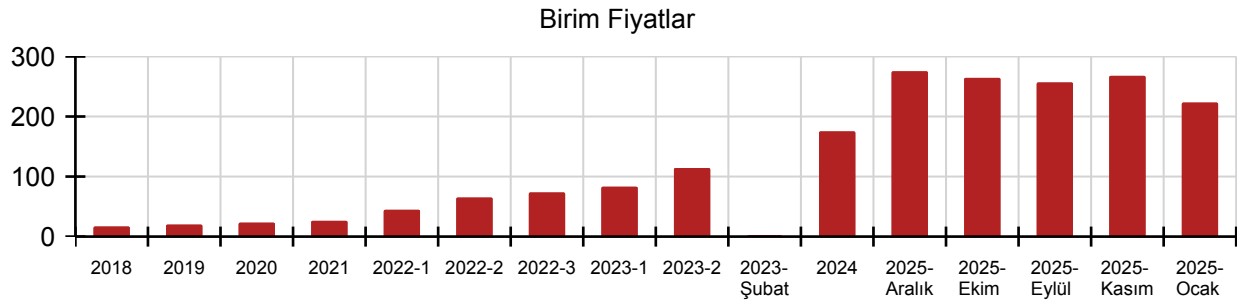
## Birim Fiyatları

| Yıl | Birim Fiyatı | Montaj Fiyatı | Demontaj Fiyatı |
|---|---|---|---|
| 2025-Aralık | 275,25 | 0,00 | 0,00 |
| 2025-Kasım | 267,71 | 0,00 | 0,00 |
| 2025-Ekim | 264,31 | 0,00 | 0,00 |
| 2025-Eylül | 256,64 | 0,00 | 0,00 |
| 2025-Ocak | 223,19 | 0,00 | 0,00 |
| 2024 | 175,16 | 0,00 | 0,00 |
| 2023-2 | 114,15 | 0,00 | 0,00 |
| 2023-Şubat | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2023-1 | 83,04 | 0,00 | 0,00 |
| 2022-3 | 73,47 | 0,00 | 0,00 |
| 2022-2 | 65,01 | 0,00 | 0,00 |
| 2022-1 | 44,63 | 0,00 | 0,00 |
| 2021 | 26,25 | 0,00 | 0,00 |
| 2020 | 23,20 | 0,00 | 0,00 |
| 2019 | 19,96 | 0,00 | 0,00 |
| 2018 | 16,74 | 0,00 | 0,00 |

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

# KGM/6212/E Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

## Birim Fiyatları Grafiği




## Yapım Şartları

Projesine göre ve KTŞ'nin ilgili kısmındaki esaslar ve şartlar dâhilinde, konkasörle kırılmış ve elenmiş çakıllı malzeme ile 12 cm sıkışmış kalınlıkta sıcak karışım bitümlü temel tabakası yapılması (Tip-A).
Birim Fiyata Dâhil Olan Masraflar:
Gerekli makine ve teçhizatın; iş başında temini, montajı ve demontajı, çakıllı malzemenin; ocaktan çıkarılması, elenmesi, vasıtalara yüklenmesi, elek yeri - konkasör arasında nihai ortalama 150 m mesafeye kadar taşınması, konkasöre verilmesi, şartnamesinde belirtilen veya İdarece istenilen granülometriyi elde edecek şekilde kırılması ve elenmesi, gerektiğinde ilave filler ve doğal kum temini, munzam elemeler ve granülometri ayarlama işlerinin yapılması, konkasör altının boşaltılması, kırılmış ve elenmiş agreganın; vasıtalara yüklenmesi, plent sahasındaki depo yerinde boşaltılması, depo yerinde taşıma kamyonlarına yüklenmesi, plent silosuna kadar taşınarak boşaltılması, kurutulması, ısıtılması, elenerek gruplara ayrılması, karıştırıcıya aktarılması, buhar jeneratörü için gerekli suyun iş başında temini, bitümlü malzemenin depo tankına aktarılması, depo tankında emiş derecesine kadar ısıtılması ve servis tankına aktarılması, depo ve servis tankında depolanması, tatbik derecesine kadar ısıtılması, miksere istenilen miktarda püskürtülmesi, agrega ve bitümlü malzemenin şartnamesine göre karıştırılması, kaplama yapılacak yol yüzeyinin ve kaplama anında ek yerlerinin süpürülmesi ve çıkan süprüntü malzemesinin platform dışına atılması veya tretuvar üzerine konulması, bitümlü yapıştırıcı bedeli, depolanması, distribütöre aktarılması, tatbik derecesine kadar ısıtılması ve püskürtme borusu ile veya borunun yanaşmadığı yerlerde el ile püskürtülmesi, bitümlü sıcak karışımın taşıma kamyonlarına yüklenmesi, taşıma kamyonlarının; sırası gelinceye kadar plentte, kantarda ve serim yerinde bekletilmesi, kantarda tartılması, finişerle beraber çalışarak karışımın elektronik duyargalı finişere boşaltılması, serilmesi, demir merdaneli ve lastik tekerlekli silindirlerle sıkıştırılması, gerektiğinde ek yerlerinin ısıtılması, kesilmesi, tanzimi, geometrik standardın temini için aletli ölçmelerin yapılması, elektronik duyargalı finişer için yan baz hattının yerleştirilmesi, kot almaya yarayacak ayarlı ofset hattının teşkili, aplikasyon, nivelman vs. yapılması, araştırma ve teknik nezaret işlerinin yapılması ile aşağıda "Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar" dışında kalan diğer bütün işlerin yapılması için gerekli olan her türlü işçilik, malzeme, makine, alet ve araç giderleri ile yüklenici kârı ve genel masraflar.
Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar:
Elek yeri-konkasör arası ortalama 150 m'den fazla mesafeye taşıma, agreganın plent sahasına taşınması, bitümlü malzemenin; bedeli, temin yerinden depo tankına kadar taşınması, taşıma dolayısıyla soğuyan bitümlü malzemenin emiş derecesine kadar ısıtılması, bitümlü yapıştırıcının; temin yerinden plent sahasına ve iş başına taşınması, bitümlü sıcak karışımın iş başına taşınması, şehir içinde yapılan süpürme işlerinde tretuvar üzerine konulan süprüntü malzemesinin vasıtalara yüklenmesi, taşınması ve boşaltılması.
Ölçü:
Yapılan 12 cm sıkışmış kalınlıktaki bitümlü sıcak temel tabakasının yerinde ölçülen metrekare cinsinden üst yüzey alanıdır.
Ödeme:
Birim Fiyat Teklif Cetvelinde Poz KGM/6212/E'deki "12 cm Sıkışmış Kalınlıkta 1 m2
Asfalt Betonu Bitümlü Sıcak Temel Tabakası Yapılması (Kırılmış ve Elenmiş Çakıllı Malzeme ile) (Tip-A)" m² birim fiyatı üzerinden yapılır.
Not:
(1) Bitümlü sıcak temel tabakası, projede belirtilen 12 cm kalınlıkta serilecektir. Kalınlık tolerans olarak + 1,2

cm kabul edilecek olup, tabaka kalınlığından fazla serilen kısmı için ödeme yapılmayacaktır. Serilen fazla kalınlıktan dolayı binder tabakasının kalınlığında herhangi bir eksiltme yapılmayacaktır.
(2) Kullanılan karışımın hacmi (sıkışmış kalınlık x genişlik x uzunluk) ile 2,3 ton/m³ yoğunluğun çarpımından bulunan ağırlık kullanılan karışımın yola nakli ödemesine, bu ağırlıktan iş yeri karışımı formülünde belirtilen bitümün ağırlığı düşüldükten sonra kalan ağırlık ise ocak taşının ocaktan konkasöre naklinin ödenmesinde esas alınır.
(3) Bitümlü karışım içindeki agrega karışım oranlarının değişmesi veya ilave filler ve/veya kum gerekmesi halinde, herhangi bir ilave ödeme veya yeni fiyat yapılmaz.
(4) Konkasör, plent sahasına kurulacak ve agreganın plente taşınması için Ayrıca herhangi bir bedel ödenmeyecektir. Ancak, plent sahasının yetersizliği nedeniyle, İdarenin yazılı izni ile konkasörün plent sahasının dışında kurulması halinde agreganın konkasörden plente kadar taşınması bedeli ayrıca ödenecektir.
(5) Yüklenici, İdarece onaylanan karışım formülüne göre imalat yapmak zorunda olduğundan dizayn değişmesinden dolayı birim fiyatta herhangi bir değişiklik yapılmaz.
(6) İdarenin yazılı izni ile ocak-konkasör arasındaki mesafenin; nihai ortalama 150 m'den fazla ve 10.000 m'den az olması halinde, (M) metre mesafeye taşıma bedeli:
F = A x 1,25 x 0,00017 x K x karekök(M) - 0,00260 x K TL/ton formülü ile hesaplanarak
ödenir.
Bu formüldeki (karekök(M)), (K), (A) ve (Y), Poz 07.005/K'daki gibidir.
(7) İdarenin yazılı izni ile ocak-konkasör arasındaki mesafenin 10.000 m'den fazla olması halinde, bu (M) kilometre mesafeye taşıma bedeli:
F = A x 1,25 x K x (0,0007 xM + 0,01) - 0,00260 x K TL/ton formülü ile hesaplanarak ödenir.
Projesine göre ve KTŞ'nin ilgili kısmındaki esaslar ve şartlar dâhilinde, kırılmış ve elenmiş çakıllı malzeme ile astarsız temel üzerine 12 cm sıkışmış kalınlıkta sıcak karışım bitümlü temel tabakası yapılması (Tip-A).

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

# KGM/6212/E Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

## Analizi

| Rayiç No | Önceki Rayiç No | Tanımı | Birimi | Miktar |
|---|---|---|---|---|
| KGM/6202-A | | Bitümlü Sıcak Temel Karışım Malzemelerinin Temini (Kırılmış ve Elenmiş Çakıllı Malzeme ile) (Tip-A) | Ton | 0,276000 |
| KGM/4378 | | Beton ve Her Nevi Asfalt Yolların Makine ile Süpürülmesi | da | 0,001000 |
| 10.330.5441 | 04.611/1A | Katyonik Asfalt Emülsiyonu (CRS-1 Tipi) | kg | 0,200000 |
| KGM/4398 | | Distribütör Makinası ile Yapıştırma Bitümlü Malzemesi Püskürtülmesi (Boru ile) | da | 0,001000 |
| KGM/4440/M | | Büyük plent ünitesi ile 'Asfalt betonu kaplama', 'Rolled asfalt kaplama', 'Bitümlü makadam satıh tabakası', 'Karışımı plentmiks metoduyla hazırlanan bitümlü kaplamalar (Tip A-B-C satıh tabakası), 'Rolled asfalt temel tabakası', 'Asfalt makadam temel tabak | Ton | 0,276000 |

Oska Yazılım'dan alınmıştır.