

V.0712/8 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No V.0712/8

Tanımı Güçlendirme amaçlı kesme taş duvarda karot makinesi kullanılarak 82mm çapında tek seferde 8m derinlik için darbesiz ve tahribatsız delik delinmesi işçiliği (örnek)

Birimi m

Kurum Vakıflar Genel Müdürlüğü

Fasikül

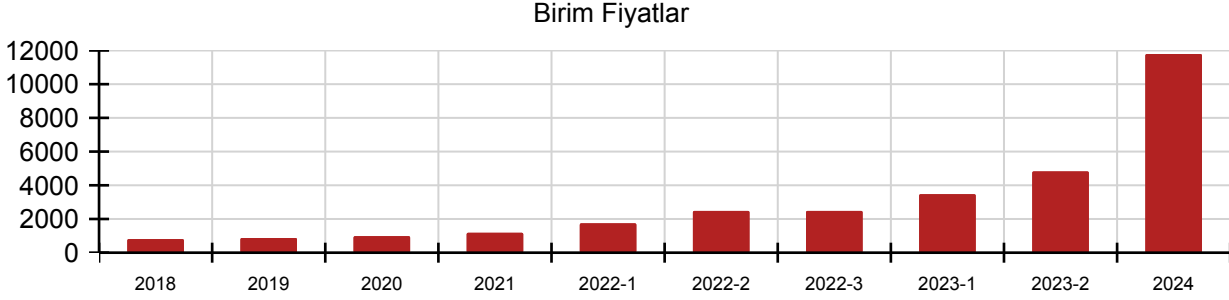
Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2024	11786,50	0,00	0,00
2023-2	4821,75	0,00	0,00
2023-1	3469,00	0,00	0,00
2022-3	2477,86	0,00	0,00
2022-2	2477,86	0,00	0,00
2022-1	1741,19	0,00	0,00
2021	1181,33	0,00	0,00
2020	979,64	0,00	0,00
2019	870,79	0,00	0,00
2018	806,28	0,00	0,00

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

V.0712/8 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Genel Bilgiler: Delim sistemi, tarihi bina içerisinde darbesiz ve tahribatsız sulu delik delinmesi maksadıyla kullanılır. -Projesinde verilen çap ve uzunluklarda 3m üzeri derinlikler için (3m hariç) her türlü malzeme, işçilik, nakliye, yatay ve düşey taşıma, müteahhitlik karı ve genel giderler dahil 1 metre fiyatıdır. Teknik Tarif: Projesinde verilen çap ve uzunluklarda (3 metreden daha fazla uzunluk olmak koşuluyla)- Delim uygulaması birbirine bağlanan 0,25/0,5/1 metrelik uçlardan oluşmalıdır.- En başta 0,5 metrelik uçla başlanmalıdır.- Kesici elmas uçların önüne bağlanmalıdır.- Kesici uçların kalınlığı %25 altına indiğinde artık kullanılmamalıdır.- Delimin sapmasını minimuma indirmek için 3 metreden uzun delimlerde dengeleyici kullanılmalıdır. İlk dengeliyici kesici elmasdan sonra bağlanmaya başlanmalıdır 0,5 metre sonra 2. dengeleyici, 1 metre sonra 3. dengeleyici, 1,5 metre sonra 4. dengeleyici, 2 metre sonra 5. dengeleyici, 3 metre sonra 6. dengeleyici sonrasında her 3 metrede bir dengeleyici konmalıdır. Dengeleyiciler delim uzunluğunun sadece ilk 1/3 luk kesimi için konmalıdır. - Delimin ucunda bulunan kesici elmaslar delim esnasında yıpranabilir, delimin aynı çap genişliğinde devam edebilmesi için 5 metrenin üzerindeki delimlerde genişletici kullanılmalıdır. Genişleticiler kesici elmasdan hemen sonra dengeleyiciden önce 1 adet olmak üzere kullanılmalıdır. - Delim uzunluğu ve çapına göre uygun oranda tutarlar arttırılmalıdır.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

V.0712/8 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
		SABİT KAROT MAKİNESİNİN EKİPMANLARI İLE BİRLİKTEKİ FİYATI		
		"Karot Makinası" tutarı; -Malzeme, delik çapı ve delik derinliği farklılıklarından etkilenmez. $0,00033 \times 1 = 0,00033$		
V.0152		Karot makinesi ekipmanı	Adet	0,000330
		"Uzatma Parçaları" tutarı; Derinlikten Dolayı 2,2 , Çaptan dolayı 1,98 Sabit katsayı 0,00021 ile çarpılır. $2,2 \times 1,98 \times 0,00021 = 0,00091$		
V.0152		Karot makinesi ekipmanı	Adet	0,000910
		"Sarf Malzeme" tutarı; Derinlikten Dolayı 1,035 , Çaptan dolayı 1,68, Taş cinsinden dolayı 2,2 Sabit katsayı 0,00454 ile çarpılır. $1,035 \times 1,68 \times 2,2 \times 0,00454 = 0,0173$		
V.0152		Karot makinesi ekipmanı	Adet	0,017300
		Makine Mobilajının Karot Makinesi Karşılığı Katsayısı 0,00045		
V.0152		Karot makinesi ekipmanı	Adet	0,000450
		İşçilik Katsayısı 0,00244		
V.0152		Karot makinesi ekipmanı	Adet	0,002440

Oska Yazılım'dan alınmıştır.