

KGM/3781/3 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No	KGM/3781/3
Tanımı	3N Otokorkuluk Dikmesi Yapılması (L=2400 mm, C150 Profilden) (Malzeme bedeli Dâhil)
Birimi	Adet
Kurum	Karayolları Genel Müdürlüğü
Fasikül	Bitümlü Kaplama, Yol Köprü

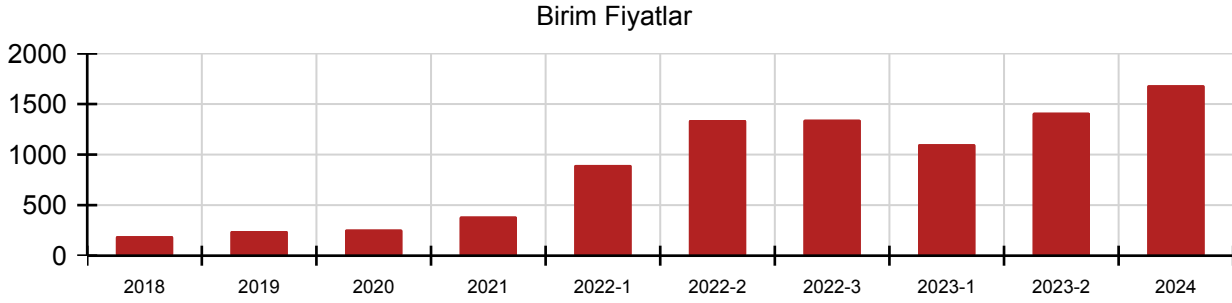
Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2024	1685,69	0,00	0,00
2023-2	1414,33	0,00	0,00
2023-1	1102,81	0,00	0,00
2022-3	1345,08	0,00	0,00
2022-2	1341,70	0,00	0,00
2022-1	897,41	0,00	0,00
2021	387,38	0,00	0,00
2020	258,51	0,00	0,00
2019	243,68	0,00	0,00
2018	193,29	0,00	0,00

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

KGM/3781/3 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Projesine göre ve KTŞ'nin ilgili kısmındaki esaslar ve şartlar dâhilinde, 3N otokorkuluk dikmesi yapılması.

Birim Fiyata Dâhil Olan Masraflar:

6 mm kalınlıktaki DKP sacın; bedeli, projesine ve şartnamesine göre kesilmesi, projesindeki şekle getirilmesi, bağlantı deliklerinin delinmesi, çapakların giderilmesi, yağ ve paslarının kimyasal banyo ile temizlenmesi, standardına uygun olarak sıcak daldırma usulü ile galvanizlenmesi, galvaniz artıklarının malzemeler üzerinden temizlenmesi, Yapı Denetim Görevlisince gerekli görülmesi halinde galvanizlemenin kontrolü için gerekli deneylerin yaptırılması, atölye veya fabrikadaki her türlü yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, malzeme zayıfatı ile aşağıda "Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar" başlığı altında sayılanlar dışında kalan diğer bütün işlerin yapılması için gerekli olan her türlü işçilik, malzeme, araç ve gereç ile atölye veya fabrika giderleri, yüklenici kârı ve genel masraflar.

Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar:

Sacın; yüklenmesi, atölye veya fabrikaya taşınması, boşaltılması ve istifi.

Ölçü:

İmal edilmiş 3N otokorkuluk dikmesinin sayılan adet olarak miktarıdır.

Ödeme:

Birim Fiyat Teklif Cetvelinde Poz KGM/3781/3'deki "3N Otokorkuluk Dikmesi Yapılması (L=2400 mm, C150 Profilden) (Malzeme Bedeli Dâhil)" adet birim fiyatı üzerinden yapılır.

KGM/3781/3 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
10.200.1258	04.710/R08	5,00mm-7,99 mm kalınlıkta, Sıcak Haddelenmiş, asitlenmiş rulodan sac (S235 JR) (TS EN 10025) (her ebatta)	kg	45,103000
10.200.2809	04.263/1	Çinko (Külçe) (TS EN ISO 3146+AC)	kg	2,148000
10.160.1024	04.107/1	Likit petrol gazı (LPG)	kg	0,075000
		A (Bölüm Toplamı)		
		Bağlantı Malzemeleri, Atölye veya Fabrika Giderleri Karşılığı %2 A (BT*0,02)		
KGM/03.5000		Otokorkuluk Atölye veya Fabrikasının Bir Saaik Ücreti	Saat	0,003780
		İşçilik:		
10.100.1060	01.409	Formen	Saat	0,003600
10.100.1055	01.404	Operatör makinist	Saat	0,014400
10.100.1057	01.406	Operatör yardımcısı	Saat	0,014400
10.100.1068	01.507	Birinci sınıf usta	Saat	0,021600
10.100.1063	01.502	Erbab işçi	Saat	0,104402

Oska Yazılım'dan alınmıştır.