

25.602.1202 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No 25.602.1202 (454-302)

Tanımı 700 mm eninde, KAZAN VE TENCERE YIKAMA TEKNESİ: AISI 304 Kalite Cr-Ni

Birimi m

Kurum Çevre ve Şehircilik Bakanlığı

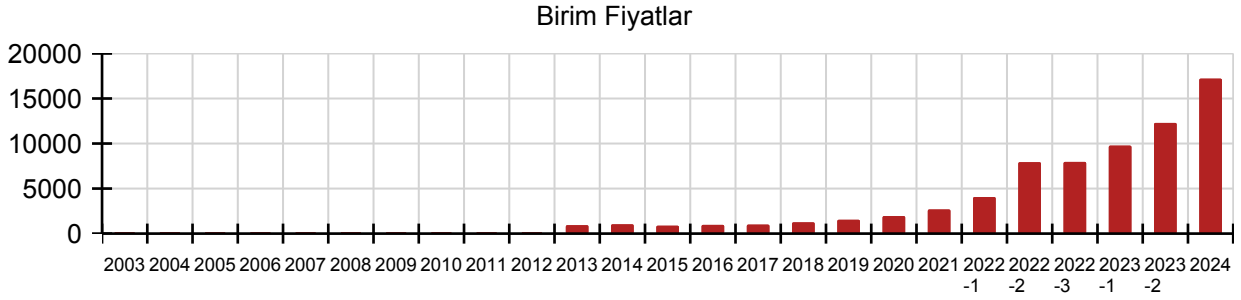
Fasikül Mutfak ve Çamaşırhane Tesisatı

Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2003	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2013	932,00	22,00	11,00
2014	1030,00	24,20	12,10
2015	876,00	27,00	13,50
2016	968,00	33,80	16,90
2017	999,00	36,40	18,20
2018	1250,00	41,70	20,85
2019	1534,84	48,63	24,32
2020	1944,61	57,13	28,57
2021	2679,14	69,69	34,84
2022-1	4056,25	106,25	53,13
2022-2	7927,25	106,25	53,13
2022-3	7959,13	138,13	69,07
2023-1	9768,75	213,75	106,88
2023-2	12287,50	343,75	171,88
2024	17205,00	567,50	283,75

25.602.1202 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Tamamı 1,5 mm et kalınlığında AISI 304 Kalite 18/8 Cr-Ni'den imal edilmiş, üst tabla üzerinde dış boyutlara göre ölçülendirilmiş en az 150 mm derinliğinde havuzlu, suyun akışını kolaylaştıracak eğimde yıkama teknesi mevcut ve tekne üzerinden çıkarılabilir paslanmaz çelik profilden ızgara yapılması, teknenin çevresi etraftan görülmeyi önleyecek şekilde bantlı, tezgah yüksekliği 570 mm olan, duvara gelen taraf 340 mm yüksekliğinde sırtlı olup, boru, kutu veya özel form verilmiş profillerden en az çapı 40 mm veya en az iki kenarı 40x40 mm olan kalınlığı en az 1,2 mm ayaklı ve sert plastik veya kauçuktan imal edilmiş ve profile monte edilebilen, yükseklik ayar elemanları ile (rotül ayak) birlikte. Kaynaklar Argon kaynağı olup kaynak birleşim yerlerindeki izler tamamen giderilmiş ve pürüzsüz halde tek parça halinde veya modüler parçalar halinde birleştirilerek tek parça haline getirilmiş teknenin temini ve yerine montajı.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

25.602.1202 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme Bileşenleri		
20.602.1202		700 mm. Eninde / KAZAN VE TENCERE YIKAMA TEKNESİ AISI 304 Kalite Cr-Ni / Tekneler (Rayici)	m	1,000000
		Montaj Bileşenleri		
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	1,000000
10.100.1082	01.519	Tesisat ustası	Saat	1,000000
10.100.1084	01.521	Tesisat usta yardımcısı	Saat	1,000000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.