

## 15.180.1004 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

**Poz No** 15.180.1004 (Y.21.001/04)

**Tanımı** Sac ile eğri yüzeyli beton ve betonarme kalıbı yapılması

**Birimi** m<sup>2</sup>

**Kurum** Çevre ve Şehircilik Bakanlığı

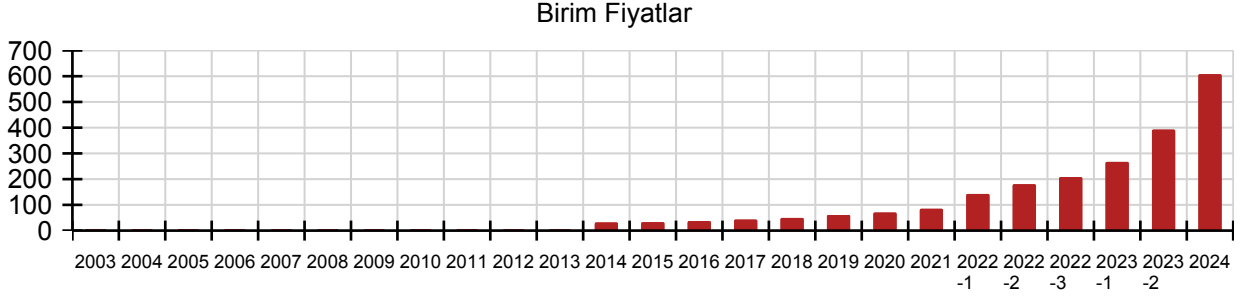
**Fasikül** İnşaat (Yapı İşleri)

### Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2003	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2014	31,66	0,00	0,00
2015	32,74	0,00	0,00
2016	37,23	0,00	0,00
2017	42,86	0,00	0,00
2018	49,21	0,00	0,00
2019	60,58	0,00	0,00
2020	70,21	0,00	0,00
2021	84,83	0,00	0,00
2022-1	142,40	0,00	0,00
2022-2	180,21	0,00	0,00
2022-3	207,89	0,00	0,00
2023-1	266,98	0,00	0,00
2023-2	392,53	0,00	0,00
2024	607,84	0,00	0,00

## 15.180.1004 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiđi



### Yapım Şartları

Proje ve şartnamesine göre; sacdan eğri yüzeyli beton ve betonarme kalıbı yapılması, gerekli görülen vibrasyona dayanacak şekilde takviye edilmesi, kalıbın sökülmesi, bu işler için gerekli gerekli her türlü malzeme ve zayıfatı ile işçilik, iş yerinde yatay-düşey taşıma, yükleme-boşaltma, yüklenici genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m<sup>2</sup> fiyatı.

Ölçü: Kalıp gören yüzler projesinden veya yerinde ölçülerek hesaplanır. Boşluk hacmi çıkarılmayan imalât deliklerinin çevre kalıpları ölçüye dâhil edilmez. Deliğın kalıp tarafındaki yüzünden delik boşluğu çıkarılmaz.

Not:

- 1) Kalıp iskelesi ayrıca ödenir.
- 2) Kalıptan çıkan malzeme yükleniciye aittir.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

## 15.180.1004 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
10.200.1257	04.710/R07	3,00mm-4,99 mm kalınlıkta, Sıcak Haddelenmiş, asitlenmiş rulodan sac (S235 JR) (TS EN 10025) (her ebatta)	kg	0,518000
		Zayıyla, 23,543kg*1,10/50 = 0.518 kg		
10.200.1257	04.710/R07	3,00mm-4,99 mm kalınlıkta, Sıcak Haddelenmiş, asitlenmiş rulodan sac (S235 JR) (TS EN 10025) (her ebatta)	kg	0,052000
		Kaynak, bulon, perçin vb bağlantı malzemeleri karşılığı %10		
10.200.1258	04.710/R08	5,00mm-7,99 mm kalınlıkta, Sıcak Haddelenmiş, asitlenmiş rulodan sac (S235 JR) (TS EN 10025) (her ebatta)	kg	0,370000
		Zayıyla, 16,970kg*1,10/50 = 0.370 kg		
10.200.1258	04.710/R08	5,00mm-7,99 mm kalınlıkta, Sıcak Haddelenmiş, asitlenmiş rulodan sac (S235 JR) (TS EN 10025) (her ebatta)	kg	0,037000
		Kaynak, bulon, perçin vb bağlantı malzemeleri karşılığı %10		
10.300.2192	04.116/2	Yağ bazlı kalıp ayırıcı (konsantre kalıp yağı) (Plastik, çelik için)	kg	0,100000
19.100.1089	03.589(Y)	Demir doğrama imalat atelyesinin 1 saatli ücreti	Saat	0,025000
		İşçilik:		
		Yapılması ve sökülmesi		
19.100.1113	03.671(Y)	Mobil vinç'in 1 saatlik ücreti	Saat	0,180000
10.100.1089		Metal Kalıp Ustası (Betonarme)	Saat	0,500000
10.100.1090		Kalıp İşleri Usta Yardımcısı	Saat	0,500000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	0,500000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.