

KTB.61.5020 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No KTB.61.5020

Tanımı Niş Tipi Vitrin Yapılması ve Yerine Montajı (cam prizma hacmi 0.513- 0,972 m3 arası (0,972 m3 dahil))

Birimi Adet

Kurum Kültür Bakanlığı

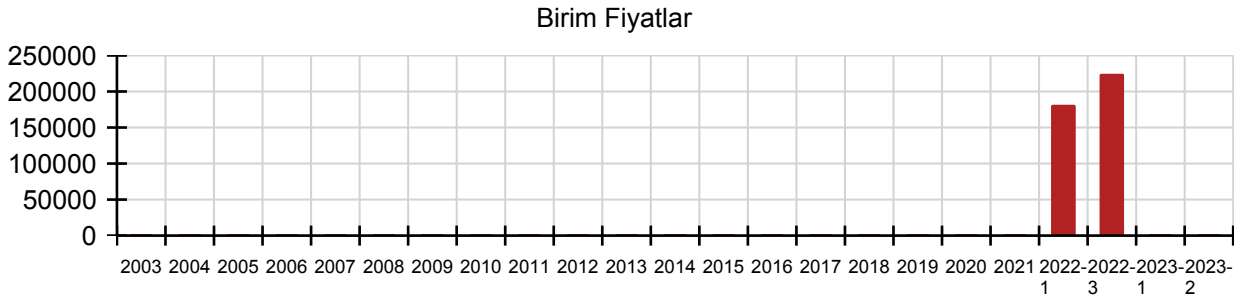
Fasikül

Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2009	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2016	0,00	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00
2022-1	181454,36	0,00	0,00
2022-3	224469,99	0,00	0,00
2021	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00
2018	0,00	0,00	0,00
2023-2	0,00	0,00	0,00
2023-1	0,00	0,00	0,00
2020	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2017	0,00	0,00	0,00
2019	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00

KTB.61.5020 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiđi



Yapım Şartları

KTB.61.5020 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Kurumu: Kültür ve Turizm Bakanlığı

Teknik Tarifi: Kültür ve Turizm Bakanlığı sergileme elemanları (eser vitrinleri) özel teknik şartnamesine ve Projede ölçüleri belirtilen özel tasarım müze vitrininin proje ve detaylarına uygun olarak üretimi ve her türlü yatay- düşey taşıma, malzeme ve işçilik dahil mekâna montajı işidir.

Bölümleri: Kapalı baza ve cam prizma bölümlerinden oluşmaktadır.

Taşıyıcı sistemi: Baza içi çelik veya demir profil karkas olarak üretilecektir. Cam prizma bölümünde ise cam cama birleşimlerde cam taşıyıcı kullanılacaktır.

Cam Prizma kısmı: Prizmanın dıştan dışa ölçülerinin hacmi 0,513 -0,972 m3 arası(0,972 m3 dahil) belirtilen ölçülerde (6+0,38PVB+6 mm) antireflekte lamine cam kullanılacaktır.

Baza kısmı: Çelik veya demir profil taşıyıcı sistem MDF ile kaplanacak ve MDF yüzeyleri (iç, dış ve kenarlar) lake boya ile boyanacaktır. Baza rotül ayakların üzerine oturtulacaktır.

Piston Sistemi: Gas pistonlu

Sistem baza ve taşıyıcı kısmı çelik veya demir profil karkas olarak üretilecek ve cam cama birleşimlerde cam taşıyıcı kullanılacaktır. Karkas alt ayak baza yüksekliği pasif iklimlendirme için 9-12 cm arası, aktif iklimlendirme için gerekli ölçüde olacak şekilde ve cam olmayan arka ve/veya tavan kaplamaları kaynaklı çelik ile yapılacaktır. Vitrin konstruktif statüğü sağlanacaktır. Epoksi toz boya ile proje müellifi tarafından belirtilen RAL kataloğu renginde 120 micron kalınlığında 200 derecedeki fırınlarda boyanacaktır. Bu işlem yaklaşık 40 dakika boyunca sürecektir. Kapı yerleri proje müellifi tarafından belirlenecek ve özel 4 bar zincirli (4 bar chain) menteşeler ile açılacaktır. Kilitler görünmez ve her kapı için en az 2 şer tane olmalıdır. Diğer kısımlar sabit olacaktır. Vitrinde projede belirtildiği adette belirtildiği yerlerde aydınlatma elemanları (aydınlatma elemanları fiyata dahil değildir) vitrin prizmasının içine yerleştirilecektir. Cam: kırılmaz güvenlik camı kullanılacaktır. Camlar anti reflekte lamine cam olacaktır. EN 356 P2A standartında ve UV filtreli cam kullanılacaktır. Vitrin kaplaması çelikler epoksi toz boyalı olarak yapılmaktadır. Kapılar özel aktif manyetik contalar ile sızdırmazlık sağlanacaktır. Vitrin içi hava değişimi günlük 0,10 olması sağlanacaktır (air exchange rate 1/10). Pasif yapısal bileşenleri bulunan fitil çekilmiş malzeme ile vitrin içi sızdırmazlık sağlanacaktır. Bu durumda hava sızdırmazlığı yüksek bir seviyeye ulaşılabilmektedir. Vitrin alt bazasında ihtiyaç varsa silika jel çekmecesi yapılacaktır.(silika jel fiyata dahil değildir). Silika jel kutusu vitrinin teşhir alanına gerek kalmaksızın dışarıdan ulaşılabilmelidir. Aktif iklimlendirmeye hazır altyapıları yapılacaktır. (İklimlendirme cihazı dahil değildir.) Hava sirkülasyonu için boru huniler ve konveyörler monte edilecektir. Baza içinde bağlantıları yapılacaktır. Alt bazada gelişmiş bir elektrik kutusu olacaktır. Yüksek güvenlikli mekanik kilitler kullanılacaktır (kilitler fiyata dahil değildir.) İmalatı ve yerine montajı tamamlanan vitrin için her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, işyerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, nakliye ile yüklenici kârı ve genel giderleri dâhil, cam prizma hacmi hesaplanır ve camın dıştan dışa hesaplanarak çıkan hacim için vitrin adet fiyatıdır.

ÖLÇÜ: İmalatı ve montajı yapılan vitrinin cam prizma kısmı dıştan dışa hacim olarak hesaplanır. Adet olarak ödenir.

Not 1: Alarm sistemi, grafik çalışmaları, kaideler, etiketler, aydınlatma elemanları, kilit sistemi iklimlendirme elemanları, silika jel fiyata dahil değildir.

Not 2: Yeni analiz oluşturulması gerektiğinde vitrin taşıyıcı sistemi, baza malzemesi, cam prizma bölümü malzemeleri değişikliğinde resmi rayiç veya yüklenici firmanın teklif ettiği ihale dosyasındaki mevcut malzeme fiyatı kullanılır. Bu durumlarda istenilen malzeme yoksa fiyatı piyasadaki alınıp ve bulunduğu ilin sanayi ve/veya ticaret odasına fiyat araştırması ile iletilir. Gelen cevap doğrultusunda yeni malzeme fiyatı (yeni rayiç) tespit edilerek vitrin analizine eklenir ve yeniden hesaplanır. Örnek hesaplama vitrin özel teknik şartnamesinin sonundaki hesaplamalar kısmında verilmiştir.

Not 3: Vitrin yapımında kullanılan tüm malzemeler, (kaplamalar, silikonlar, yapışkanlar, contalar, boyalar vs.) hiç bir şekilde emisyon yapmayan malzemeler olduklarına dair sertifikalarını İdareye (İhale Makamı) sunmak zorundadır.

Not 4: Ayrıca yerinde yapılan vitrine ait çizimler (kullanılan malzemeler detay çiziminde (ataşman) belirtilmesi zorunludur.) ile fotoğraf albümü hakediş dosyasına eklenerek ödeme gerçekleştirilir. Bu işlem ödeme için zorunludur.

Kültür ve Turizm Bakanlığı'nın birim fiyat kitabında açıklanan anti-reflekte lamine camlara ait rayiç fiyatları cam zayıtı ile birlikte hesaplanmıştır.

KTB.61.5020 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzem		
04.KTB.1153		Anti-Reflekte Lamine Cam (6+0,38 PVB+6 mm)	m ²	1,200000
10.420.1305	04.530	Silikon esaslı 800 serisi macun	kg	1,200000
10.400.1021	04.769/10	Plastik ve alüminyum doğramalarda kullanılan epdm kauçuk, neopren veya tpe izolasyon ve cam conta ve fitilleri	kg	0,650000
10.400.1022	04.769/11	Plastik ve alüminyum doğrama montaj dübeli	Adet	14,000000
10.200.3611	04.292/10	40X40X2.0 mm KARE VE DİKDÖRTGEN KESİTLİ ÇELİK BORULAR (TS EN 10305-5)	m	14,980000
04.KTB.0034		18 mm Ham MDF	m ²	7,940000
10.300.1602	04.511	Zımpara kağıdı (A4 ebadında)	Adet	32,000000
04.KTB.0010		Poliüretan esaslı akıcı olmayan macun	kg	6,350000
04.KTB.0007		Poliüretan esaslı yarı sert kaplama malzemesi	kg	6,350000
04.KTB.0008		Poliüretan esaslı vernik (sıvı)	kg	6,350000
04.KTB.0011		Poliüretan esaslı inceltici ve temizleyici malzeme (sıvı)	kg	9,520000
10.420.1012	04.274/1	Vida ve plastik dübel	Adet	20,000000
10.200.2001	04.714	Alüminyum profiller (DIN 1748)	kg	0,850000
10.160.1035	04.122	Elektrot (3.25-4 mm çapında) (TS 563)	Adet	6,000000
04.KTB.1120		Gazlı Piston (Amortisörlü)	Adet	2,000000
04.KTB.1100		Rotil Ayak (Ağır Tip)	Adet	4,000000
04.KTB.1110		Pivot Menteşe	Adet	2,000000
		İşçilik		
		Cam İşleri		
10.100.1022	01.022	Camcı ustası	Saat	300,000000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	300,000000
		Alüminyum İşleri		
10.100.1032	01.032	Alüminyum ustası	Saat	30,000000
		Kaynak ve Demir İşleri		
10.100.1018	01.018	Sıcak demirci ustası	Saat	320,000000
10.100.1046	01.218	Sıcak demirci usta yardımcısı	Saat	160,000000
10.100.1021	01.021	Kaynakçı ustası	Saat	80,000000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	320,000000
		Ahşap İşleri		
10.100.1009	01.009	Marangoz ustası	Saat	700,000000
10.100.1041	01.209	Marangoz usta yardımcısı	Saat	700,000000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	700,000000

KTB.61.5020 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

		Boya İşleri		
10.100.1023	01.023	Boyacı ustası	Saat	135,000000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	135,000000
		Yükleme Boşaltma İşleri		
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	25,000000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.