

KTB.61.5011 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No KTB.61.5011

Tanımı Masa Vitrini Yapılması ve Yerine Montajı (Açık Ayak Elektrik Motorlu, cam prizma hacmi 0,126 - 0,250 m3 arası (0,250 m3 dahil))

Birimi Adet

Kurum Kültür Bakanlığı

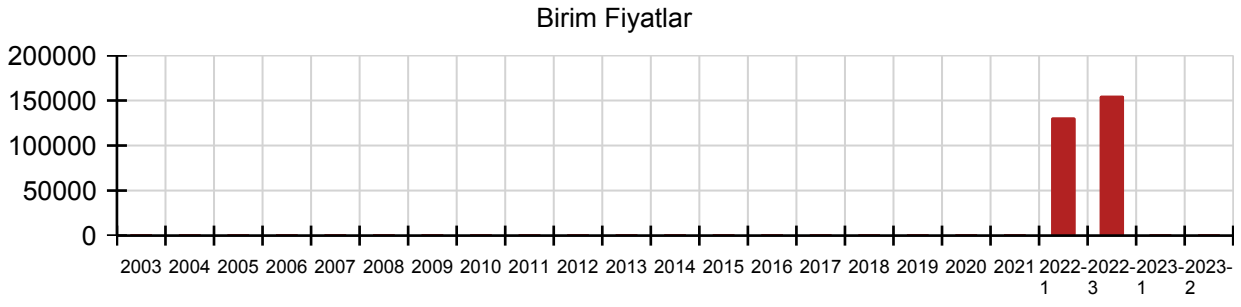
Fasikül

Birim Fiyatları

| Yıl | Birim Fiyatı | Montaj Fiyatı | Demontaj Fiyatı |
|--------|--------------|---------------|-----------------|
| 2011 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2003 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2004 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2006 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2005 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2007 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2008 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2010 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2013 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2012 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2014 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2009 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2022-1 | 131094,73 | 0,00 | 0,00 |
| 2016 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2015 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2022-3 | 155279,10 | 0,00 | 0,00 |
| 2023-1 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2017 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2021 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2019 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2023-2 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2020 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2018 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |

KTB.61.5011 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiđi



Yapım Şartları

KTB.61.5011 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Kurumu: Kültür ve Turizm Bakanlığı

Teknik Tarifi: Kültür ve Turizm Bakanlığı sergileme elemanları (eser vitrinleri) özel teknik şartnamesine ve Projede ölçüleri belirtilen özel tasarım müze vitrininin proje ve detaylarına uygun olarak üretimi ve her türlü yatay- düşey taşıma, malzeme ve işçilik dahil mekâna montajı işidir.

Bölgümleri: Vitrin ayakları ve cam prizma bölümlerinden oluşmaktadır.

Taşıyıcı sistemi: Ayak içi çelik veya demir profil karkas olarak üretilecektir. Cam prizma bölümünde ise gerektiğinde cam cama birleşimlerde cam taşıyıcı kullanılacaktır.

Cam Prizma kısmı: Prizmanın dıştan dışa ölçülerinin hacmi 0,126 m³ ile 0,250 m³ e kadar (0,250 m³ dahil) Belirtilen ölçülerde (6+0,38PVB+6 mm) antireflekte lamine cam kullanılacaktır.

Ayak kısmı: Çelik veya demir profil taşıyıcı sistem MDF ile kaplanacak ve MDF yüzeyleri (iç, dış ve kenarlar) lake boya ile boyanacaktır. Vitrin ayakları rotli ayakların üzerine oturtulacaktır.

Piston Sistemi: Elektrik Motorlu

Sistem vitrin ayakları çelik veya demir profil karkas olarak üretilecek ve cam cama birleşimlerde cam taşıyıcı kullanılacaktır. Pasif iklimlendirme için 9-12 cm arası, aktif iklimlendirme için gerekli ölçüde olacak şekilde ve cam olmayan arka ve/veya tavan kaplamaları kaynaklı çelik ile yapılacaktır. Vitrin konstruktif statüğü sağlanacaktır.

Epoksi toz boya ile proje müellifi tarafından belirtilen RAL kataloğu renginde 120 micron kalınlığında 200 derecedeki fırınlarda boyanacaktır. Bu işlem yaklaşık 40 dakika boyunca sürecektir. Kapı yerleri proje müellifi tarafından belirlenecek ve özel 4 bar zincirli (4 bar chain) menteşeler ile açılacaktır.

Kilitler görünmez ve her kapı için en az 2 şer tane olmalıdır. Diğer kısımlar sabit olacaktır. Vitrinde projede belirtildiği adette belirtildiği yerlerde aydınlatma elemanları (aydınlatma elemanları fiyata dahil değildir) vitrin prizmasının içine yerleştirilecektir. Cam: kırılmaz güvenlik camı kullanılacaktır. Camlar anti reflekte lamine cam olacaktır. EN 356 P2A standartında ve UV filtreli cam kullanılacaktır. Vitrin kaplaması çelikler epoksi toz boyalı olarak yapılmaktadır. Kapılar özel aktif manyetik contalar ile sızdırmazlık sağlanacaktır. Vitrin içi hava değişimi günlük 0,10 olması sağlanacaktır (air exchange rafe 1/10). Pasif yapısal bileşenleri bulunan fitil çekilmiş malzeme ile vitrin içi sızdırmazlık sağlanacaktır. Bu durumda hava sızdırmazlığı yüksek bir seviyeye ulaşılacaktır. Cam prizma altına ihtiyaç varsa silika jel çekmecesini yapılacaktır. (silika jel fiyata dahil değildir).

Silika jel kutusu vitrinin teşhir alanına gerek kalmaksızın dışarıdan ulaşılabilmelidir. İhtiyaca göre aktif iklimlendirmeye hazır altyapıları yapılacaktır. (iklimlendirme cihazı dahil değildir.) Hava sirkülasyonu için boru huniler ve konveyörler monte edilecektir. Vitrin içinde gözükmecek şekilde bağlantıları yapılacaktır. Vitrin altında gözükmeyen gelişmiş bir elektrik kutusu olacaktır. Yüksek güvenli mekanik kilitler kullanılacaktır (kilitler fiyata dahil değildir). İmalatı ve yerine montajı tamamlanan vitrin için her türlü malzeme ve zayıatı, işçilik, işyerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, nakliye ile yüklenici kârı ve genel giderleri dâhil, cam prizma hacmi hesaplanır ve camın dıştan dışa hesaplanarak çıkan hacim için vitrin adet fiyatıdır.

ÖLÇÜ: İmalatı ve montajı yapılan vitrinin cam prizma kısmı dıştan dışa hacim olarak hesaplanır. Adet olarak ödenir.

Not 1: Alarm sistemi, grafik çalışmaları, kaideler, etiketler, aydınlatma elemanları, kilit sistemi iklimlendirme elemanları, silika jel fiyata dahil değildir.

Not 2: Yeni analiz oluşturulması gerektiğinde vitrin taşıyıcı sistemi, baza malzemesi, cam prizma bölümü malzemeleri değişikliğinde resmi rayiç veya yüklenici firmanın teklif ettiği ihale dosyasındaki mevcut malzeme fiyatı kullanılır. Bu durumlarda istenilen malzeme yoksa fiyatı piyasadan alınır ve bulunduğu ilin sanayi ve/veya ticaret odasına fiyat araştırması ile iletir. Gelen cevap doğrultusunda yeni malzeme fiyatı (yeni rayiç) tespit edilerek vitrin analizine eklenir ve yeniden hesaplanır. Örnek hesaplama vitrin özel teknik şartnamesinde mevcuttur. Örnek hesaplama vitrin özel teknik şartnamesinin sonundaki hesaplamalar kısmında verilmiştir.

Not 3: Vitrin yapımında kullanılan tüm malzemeler, (kaplamalar, silikonlar, yapışkanlar, contalar, boyalar vs.) hiç bir şekilde emisyon yapmayan malzemeler olduklarına dair sertifikalarını İdareye (İhale Makamı) sunmak zorundadır.

Not 4: Ayrıca yerinde yapılan vitrine ait çizimler (kullanılan malzemeler detay çiziminde (ataşman) belirtilmesi zorunludur.) ile fotoğraf albümü hakediş dosyasına eklenerek ödeme gerçekleştirilir. Bu işlem ödeme için zorunludur.

Kültür ve Turizm Bakanlığı'nın birim fiyat kitabında açıklanan anti-reflekte lamine camlara ait rayiç fiyatları cam zayıatı ile birlikte hesaplanmıştır.

KTB.61.5011 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

| Rayiç No | Önceki Rayiç No | Tanımı | Birimi | Miktar |
|-------------|-----------------|--|----------------|------------|
| | | Malzem | | |
| 04.KTB.1153 | | Anti-Reflekte Lamine Cam (6+0,38 PVB+6 mm) | m ² | 1,890000 |
| 10.420.1305 | 04.530 | Silikon esaslı 800 serisi macun | kg | 0,720000 |
| 10.400.1021 | 04.769/10 | Plastik ve alüminyum doğramalarda kullanılan epdm kauçuk, neopren veya tpe izolasyon ve cam conta ve fitilleri | kg | 0,300000 |
| 10.400.1022 | 04.769/11 | Plastik ve alüminyum doğrama montaj dübeli | Adet | 8,000000 |
| 10.200.3611 | 04.292/10 | 40X40X2.0 mm KARE VE DİKDÖRTGEN KESİTLİ ÇELİK BORULAR (TS EN 10305-5) | m | 12,400000 |
| 04.KTB.0034 | | 18 mm Ham MDF | m ² | 2,820000 |
| 10.300.1602 | 04.511 | Zımpara kağıdı (A4 ebadında) | Adet | 12,000000 |
| 04.KTB.0010 | | Poliüretan esaslı akıcı olmayan macun | kg | 2,250000 |
| 04.KTB.0007 | | Poliüretan esaslı yarı sert kaplama malzemesi | kg | 2,250000 |
| 04.KTB.0008 | | Poliüretan esaslı vernik (sıvı) | kg | 2,250000 |
| 04.KTB.0011 | | Poliüretan esaslı inceltici ve temizleyici malzeme (sıvı) | kg | 3,380000 |
| 10.420.1012 | 04.274/1 | Vida ve plastik dübel | Adet | 48,000000 |
| 10.200.2001 | 04.714 | Alüminyum profiller (DIN 1748) | kg | 0,260000 |
| 10.160.1035 | 04.122 | Elektrot (3.25-4 mm çapında) (TS 563) | Adet | 8,000000 |
| 04.KTB.1130 | | Elektrikli Piston (0-100 mm) | Adet | 2,000000 |
| 04.KTB.1100 | | Rotil Ayak (Ağır Tip) | Adet | 4,000000 |
| 04.KTB.1110 | | Pivot Menteşe | Adet | 2,000000 |
| | | İşçilik | | |
| | | Cam İşleri | | |
| 10.100.1022 | 01.022 | Camcı ustası | Saat | 440,000000 |
| 10.100.1062 | 01.501 | Düz işçi | Saat | 440,000000 |
| | | Alüminyum İşleri | | |
| 10.100.1032 | 01.032 | Alüminyum ustası | Saat | 30,000000 |
| | | Kaynak ve Demir İşleri | | |
| 10.100.1018 | 01.018 | Sıcak demirci ustası | Saat | 100,000000 |
| 10.100.1046 | 01.218 | Sıcak demirci usta yardımcısı | Saat | 50,000000 |
| 10.100.1021 | 01.021 | Kaynakçı ustası | Saat | 25,000000 |
| 10.100.1062 | 01.501 | Düz işçi | Saat | 100,000000 |
| | | Ahşap İşleri | | |
| 10.100.1009 | 01.009 | Marangoz ustası | Saat | 290,000000 |
| 10.100.1041 | 01.209 | Marangoz usta yardımcısı | Saat | 290,000000 |
| 10.100.1062 | 01.501 | Düz işçi | Saat | 290,000000 |

KTB.61.5011 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

| | | Boya İşleri | | |
|-------------|--------|-------------------------|------|-----------|
| 10.100.1023 | 01.023 | Boyacı ustası | Saat | 45,000000 |
| 10.100.1062 | 01.501 | Düz işçi | Saat | 45,000000 |
| | | Yükleme Boşaltma İşleri | | |
| 10.100.1062 | 01.501 | Düz işçi | Saat | 40,000000 |

Oska Yazılım'dan alınmıştır.