

## KTB.12.2001 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

**Poz No** KTB.12.2001

**Tanımı** Çelik Kiriş Üzerine 0.50 Mm Kalınlıkta Sıcak Daldırma Galvanizli Üzeri Boyalı Düz Sac İle Çatı Örtüsü Yapılması

**Birimi** m2

**Kurum** Kültür Bakanlığı

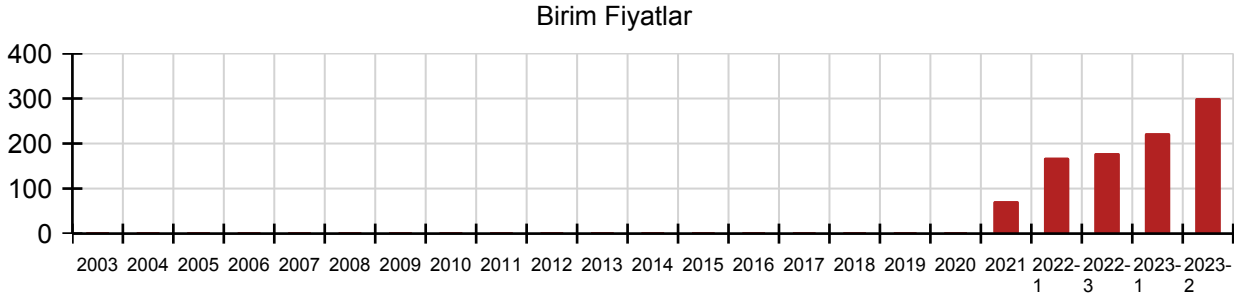
**Fasikül**

### Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2008	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2021	71,93	0,00	0,00
2016	0,00	0,00	0,00
2022-1	168,48	0,00	0,00
2019	0,00	0,00	0,00
2022-3	178,69	0,00	0,00
2023-1	222,80	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00
2020	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2023-2	300,66	0,00	0,00
2018	0,00	0,00	0,00
2017	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00

## KTB.12.2001 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiği



### Yapım Şartları

Kurumu: Kültür ve Turizm Bakanlığı

Teknik Tanımı: Mevcut çelik veya ön yapımlı betonarme kiriş üzerine 0,50 mm kalınlıkta sıcak daldırma galvaniz üzeri fabrikasyon rulo boyama sistemi ile boyanmış (Dışa bakan yüzeyi min. 5 mikron,epoksi astar ve üstü min.20 mikron polyester son kat boya içe bakan yüzeyi min. 5 mikron epoksi astar) düz sac levhaların döşeme işlemine hâkim rüzgâr yönüne ters yönden başlamak ve birbiri üzerine şartnamesine uygun olarak en az enden 10 cm ve boydan 15 cm bindirilerek, düz levhalar matkapla delindikten sonra, madeni pul ve lastik conta kullanılarak kepli kancalı vidalarla , çelik veya ön yapımlı betonarme kirişe uygun şekil verilerek, bu kirişlere monte edilmesi, baca dibi ve diğer sıva diplerinin su sızdırmayacak şekilde yalıtılması, mahya elemanları ile mahyaların teşkili için işçilik, inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, her türlü malzeme ve zayıtı, araç ve gereç giderleri, yüklenici genel giderleri ve kârı dâhil, m<sup>2</sup> fiyatı .....TL. dir.

ÖLÇÜ : Meyilli yatıklar üzerinden hesaplanır. 0.25 m<sup>2</sup>'den büyük boşluklar düşülür, varsa saçak alınları ölçüye dâhil edilir.

NOT : Mevcut çelik ve ön yapımlı betonarme düz levha tespit aşıklarının aralıkları levha tespiti için uygun değilse, aşıklar kendi pozundaki bedel karşılığında uygun aralıkta yeniden yaptırılır.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

## KTB.12.2001 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
10.100.1026	01.026	Tenekeci ustası	Saat	0,350000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	0,300000
10.100.1064	01.503	Çırac	Saat	0,300000
10.200.1302	04.276/1	Sıcak daldırma galvaniz üzeri boyalı düz sac (fabrikasyon rulo boyama sistemi ile boyanmış) (Dışa bakan yüzeyi min. 5 mikron, epoksi astar üstü min. 20 mikron polyester son kat boya içe bakan yüzeyi min. 5 mikron epoksi astar.)	kg	5,000000
10.420.1154	04.304	Madeni pul	Adet	2,000000
10.420.1517	04.463	Lastik conta	Adet	2,000000
10.240.9117	04.723	Asbestli levhalar için kepli kancalı vida	Adet	2,000000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.