

## 25.175.1505 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

**Poz No** 25.175.1505

**Tanımı** 500 lt - Alt serpantin: 920 lt/h ( 4,0 Kpa) - Üst serpantin: 540 lt/h (1,0 Kpa)

**Birimi** Adet

**Kurum** Çevre ve Şehircilik Bakanlığı

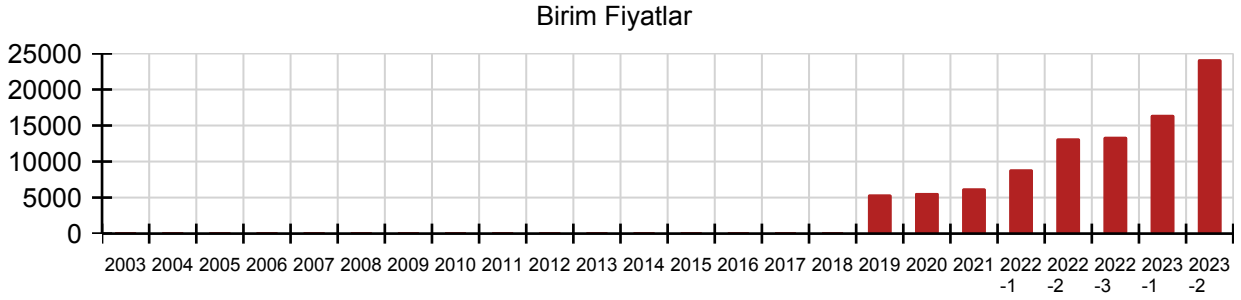
**Fasikül** Sıhhi Tesisat

### Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2005	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2016	0,00	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00
2022-1	8898,31	810,81	405,41
2021	6260,00	531,00	265,50
2014	0,00	0,00	0,00
2020	5640,00	435,00	217,50
2017	0,00	0,00	0,00
2022-3	13432,23	1066,44	533,22
2003	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2022-2	13194,59	828,80	414,40
2008	0,00	0,00	0,00
2023-1	16479,15	1629,15	814,58
2019	5417,86	369,98	184,99
2023-2	24180,60	2643,10	1321,55
2018	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00

## 25.175.1505 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiği



### Yapım Şartları

#### Çift Çelik Serpantinli Dik Boyler

Dik imal edilmiş, 10 bar işletme basıncında, 90/70 °C serpantin ve 10/60 °C kullanım suyu sıcaklıklarında, alt serpantin-üst serpantin minimum kullanım suyu debileri ve serpantin tarafı maksimum akış dirençleri; Diğer özellikleri tek serpantinli dik boylarla aynıdır.

TS EN13445-3, TS EN 12897 ve TS736 standartlarına uygun dik sistemde imal edilmiş, kontrol ve temizleme kapaklarına sahip, istendiğinde elektrikli ısıtıcı takılabilmesine için uygun ağız bulunan, gövde içi-serpantin dış yüzeyi en az 180 mikron, gövde dışı gövdenin dıştan paslanmasını önleyecek şekilde emaye kaplanmış veya 2 kat antipas boyalı, 10 atmosfer işletme basıncının 1,3 katı test basıncına dayanıklı gövdesi, TS ISO 1129 standartlarına uygun boru ile imal edilmiş serpantin ve birim iç yüzey alanına 200 gr/m<sup>2</sup> ağırlığında magnezyum anodu veya dış akım anodu olacaktır, 316 kalite paslanmaz serpantinli” olması durumunda TS 10380 ve Basıncılı Ekipmanlar Yönetmeliği (2014/68/AB) uygun serpantin ve dış akım anodu. Gövdesi en az 40 kg/m<sup>3</sup> yoğunlukta, en az 50 mm kalınlığında HCFC içermeyen sert poliüretan veya en az 15 kg/m<sup>3</sup> yoğunluğunda en az 8 cm kalınlıklı poliüretan sünger ile izole edilmiş, üstüne galvaniz saclı veya en az 50 mikron elektrostatik toz boyalı sac kılıf veya aynı işlevi görebilecek dış kılıflı boylerin iş yerinde temini, tesisata bağlanması, çalışır halde teslimi.

Not: Boyler kapasiteleri 90/70 °C kaynak akışkan ve 10/60 °C sıhhi kullanım suyu sıcaklıklarında, en az kullanım suyu debileri ve serpantinlerin en fazla basınç düşümlerine göre hesaplanmıştır.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

## 25.175.1505 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
----------	-----------------	--------	--------	--------

Oska Yazılım'dan alınmıştır.