

## 25.630.2103 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

**Poz No** 25.630.2103 (501-413)

**Tanımı** 60 kg/defa kapasite için, Hijyenik bariyerli otomatik çamaşır yıkama ve sıkma makinası, DKP dış panelli, buhar ısıtma sistemli

**Birimi** Adet

**Kurum** Çevre ve Şehircilik Bakanlığı

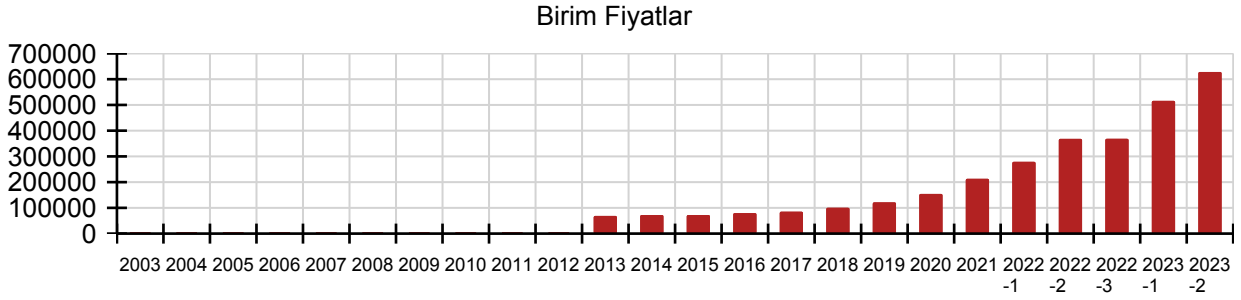
**Fasikül** Mutfak Tesisatı

### Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2005	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2022-2	368170,00	1704,60	852,30
2016	79600,00	1850,00	925,00
2018	100500,00	2280,00	1140,00
2023-1	515907,70	2782,70	1391,35
2014	72160,00	1320,00	660,00
2019	121448,53	637,93	318,97
2013	68719,00	1195,00	597,50
2015	72160,00	1480,00	740,00
2023-2	628070,90	4195,90	2097,95
2006	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2022-1	279042,00	1416,75	708,38
2011	0,00	0,00	0,00
2022-3	368505,00	2039,88	1019,94
2020	154174,59	745,13	372,57
2021	213001,35	885,11	442,56
2017	85190,00	1990,00	995,00
2012	0,00	0,00	0,00

## 25.630.2103 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiği



### Yapım Şartları

#### HİJYENİK BARIYERLİ ÇAMAŞIR YIKAMA VE SIKMA MAKİNESİ (Ölçü: Adet)

2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliği'nin Piyasaya arz ve hizmete sunma (Bölüm II, Madde 5-(1)) başlığı altında belirtilen şartlara haiz, 2014/35/AB belirli gerilim sınırları için tasarlanan elektrikli ekipman ile ilgili yönetmeliğine uygun olarak piyasaya arz edilmiş olacaktır. Makinenin tambur hacmi 10'a bölünmek suretiyle kapasitesi bulunacaktır. Dış kaplama, çamaşır ve suyla temas eden (iç tambur ön ve arka kapakları, arka kapak güçlendirmeleri, iç tambur mile bağlantı yatağı dış tambur arka kapağı ve güçlendirmeleri) tüm yüzeyler, camlı gözetleme kapağı ve şasi(en az 3 mm kalınlığında) AISI 304 kalite 18/8 Cr-Ni paslanmaz çelikten, sac veya profil malzemeden imal edilmiş olacaktır. Makina çalışırken doldurma boşaltma kapağının açılmasını önleyen emniyet sistemine sahip olacak, bu kapağa cam takılarak yıkama esnasında yıkama işlemleri izlenecek ve conta takılarak su sızdırmazlığı sağlanacaktır. Kayışlı tahrik sistemi ile takriben 25-60 dev/dak hızlı yıkama ve 50/110 dev/dak dağıtma devrine haiz en az 2 kademeli hızla sıkma yapabilen, yüksek sıkma devri en az  $G=300$  değerini karşılayacak devirde olmalıdır. ( $G=0,558 \times Dt \times Nt^2 / 1,000,000$  DIN 11901'e göre  $Dt$  = Tambur çapı mm,  $Nt^2$ =hızlı sıkma devrinin karesi). Makina üzerindeki dokunmatik mikro işlemci kontrol paneli üzerinde en az 15 adet sabit yıkama + sıkma programı ile en az 15 adet özel hazırlanabilir boş program olacaktır.

Su seviye anahtarı ile en az iki farklı su seviyesini otomatik olarak ayarlayabilen sistemli, polyester ve Cr-Ni paslanmaz çelikten en az üç hazneli deterjan ünitesi, fazla su ve köpüğü tahliye edecek deşarj sistemli, titreşim ve balans önleme tertibatlı, makinenin sağ ve sol kısmında en az 2 adet rulmanla yatakları ve korozyona karşı seramik, paslanmaz burçlu veya sert krom kaplanmış makina mili viton kauçuk keçeli sızdırmazlık elemanlarına sahip olan, sıvı deterjan dozajlama sistemine bağlanabilen, elektrikli/buharlı ısıtma seçeneği olan, buhar, sıcak, soğuk su alma boşaltma işlemlerini otomatik olarak yapabilecek yapıda, hijyen yıkama amacına uygun 20 ve 40 kg kapasitelerde tek veya çift giriş-çıkış tambur kapakları, 60 kapasitelerde çift giriş, çift çıkış tambur kapakları olmalıdır. Konulacağı mekan itibarı ile temiz ve kirli bölümü birbirinden ayıran panel montajına uygun makinenin kumanda paneli ile birlikte iş yerinde temini, montajı ve çalışır halde teslimi.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

## 25.630.2103 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
----------	-----------------	--------	--------	--------

Oska Yazılım'dan alınmıştır.