

25.630.1205 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No 25.630.1205 (501-325)

Tanımı 60 kg/defa kapasite için, CR-Nİ veya Polyester dış panelli, buhar ısıtma sistemli, ÇAMAŞIR YIKAMA MAKİNASI TAM OTOMATİK (TS EN ISO 10472-2)

Birimi Adet

Kurum Çevre ve Şehircilik Bakanlığı

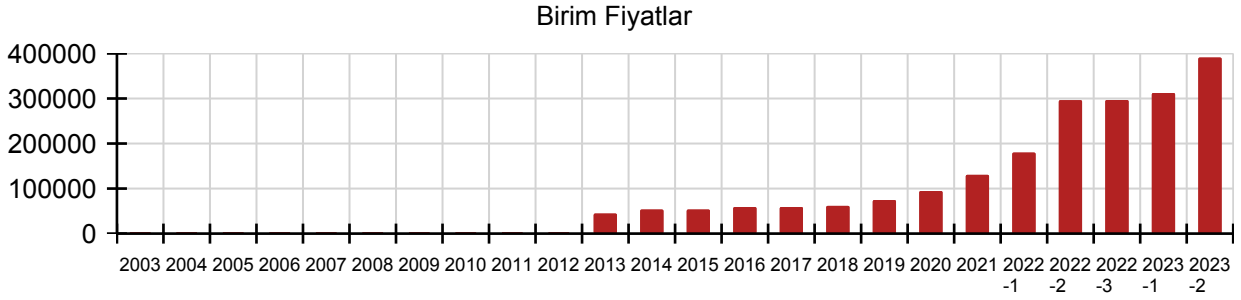
Fasikül Mutfak Tesisatı

Birim Fiyatları

| Yıl | Birim Fiyatı | Montaj Fiyatı | Demontaj Fiyatı |
|--------|--------------|---------------|-----------------|
| 2003 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2021 | 130482,91 | 885,11 | 442,56 |
| 2018 | 61550,00 | 1540,00 | 770,00 |
| 2022-3 | 296565,00 | 2039,88 | 1019,94 |
| 2011 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2004 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2007 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2015 | 53440,00 | 985,00 | 492,50 |
| 2016 | 58940,00 | 1240,00 | 620,00 |
| 2005 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2014 | 53440,00 | 883,00 | 441,50 |
| 2017 | 59040,00 | 1340,00 | 670,00 |
| 2020 | 94486,75 | 745,13 | 372,57 |
| 2023-1 | 312157,70 | 2782,70 | 1391,35 |
| 2013 | 44526,00 | 802,00 | 401,00 |
| 2022-1 | 179917,00 | 1416,75 | 708,38 |
| 2008 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2006 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2022-2 | 296230,00 | 1704,60 | 852,30 |
| 2010 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2019 | 74450,23 | 637,93 | 318,97 |
| 2012 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2009 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2023-2 | 390945,90 | 4195,90 | 2097,95 |

25.630.1205 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

ÇAMAŞIR YIKAMA MAKİNASI TAM OTOMATİK: (Ölçü: Adet.)(TS EN ISO 10472-2) 2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliği'nin Piyasaya arz ve hizmete sunma (Bölüm II, Madde 5-(1)) başlığı altında belirtilen şartlara haiz, 2014/35/AB belirli gerilim sınırları için tasarlanan elektrikli ekipman ile ilgili yönetmeliğine uygun olarak piyasaya arz edilmiş olacaktır. Makinenin tambur hacmi 10'a bölünmek suretiyle kapasitesi bulunacaktır. Makinaların elektrik su ve deterjan sarfiyatları ve su alma boşaltma sürelerinin en az olması ve sıkma sonrası çamaşırdaki kalan su miktarlarının düşük olması kaynakların ekonomik kullanılmasını ve verimliliği öne çıkaracağından üreticilerin bu hususları değerlendirmeleri gerekmektedir. Dış kaplama, çamaşır ve suyla temas eden (iç tambur ön ve arka kapakları, arka kapak güçlendirmeleri, iç tambur mile bağlantı yatağı dış tambur arka kapağı ve güçlendirmeleri) tüm yüzeyler 1,2 mm ile 2 mm arası kalınlıkta olabilir, camlı gözetleme kapağı ve şasi(en az 1,5 mm ile 2 mm. kalınlığında) AISI 304 kalite 18/8 Cr-Ni paslanmaz çelikten, sac veya profil malzemeden imal edilmiş olacaktır. Makina çalışırken doldurma boşaltma kapağının açılmasını önleyen emniyet sistemine sahip olacak, bu kapağa cam takılarak yıkama esnasında yıkama işlemleri izlenecek ve conta takılarak su sızdırmazlığı sağlanacaktır. Kayışlı tahrik sistemi ile takriben 25-60 dev/dak hızlı yıkama ve 50/110 dev/dak dağıtma devrine haiz en az 2 kademeli hızla sıkma yapabilen. Makina üzerindeki dokunmatik mikro işlemci kontrol paneli üzerinde en az 15 adet sabit yıkama + sıkma programı ile en az 10 adet özel hazırlanabilir boş program olacaktır. Su seviye anahtarı ile en az iki farklı su seviyesini otomatik olarak ayarlayabilen sistemli, polyester ve Cr-Ni paslanmaz çelikten en az üç hazneli deterjan ünitesi, fazla su ve köpüğü tahliye edecek deşarj sistemli, titreşim ve balans önleme tertibatlı, makine arka kısmında en az 2 adet rulmanla yataklanmış ve korozyona karşı seramik, paslanmaz burçlu veya sert krom kaplanmış makina mili viton kauçuk keçeli sızdırmazlık elemanlarına sahip olan, sıvı deterjan dozajlama sistemine bağlanabilen (, elektrikli ısıtma seçeneği olan, sıcak, soğuk su alma boşaltma işlemlerini otomatik olarak yapabilecek yapıda makinanın kumanda paneli ile birlikte iş yerinde temini, montajı ve çalışır halde teslimi.

Not: Çamaşır makinasının Yüksek sıkma devri en az G=300 değerini karşılayacak devirde olmalıdır. TS EN ISO 10472 - 2 D1 standardında yer alan ($G = [5,6 \times (n/1000)^2 \times d]$) formülü esas alınmıştır. d = Cm cinsinden tambur çapı, n = dakikadaki devir dönme sayısı)

25.630.1205 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

| Rayiç No | Önceki Rayiç No | Tanımı | Birimi | Miktar |
|----------|-----------------|--------|--------|--------|
|----------|-----------------|--------|--------|--------|

Oska Yazılım'dan alınmıştır.