

## 25.470.1815 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

**Poz No** 25.470.1815

**Tanımı** Çapı 950'dan 1149'e kadar çift askılı Kumaş Hava Kanalı

**Birimi** m

**Kurum** Çevre ve Şehircilik Bakanlığı

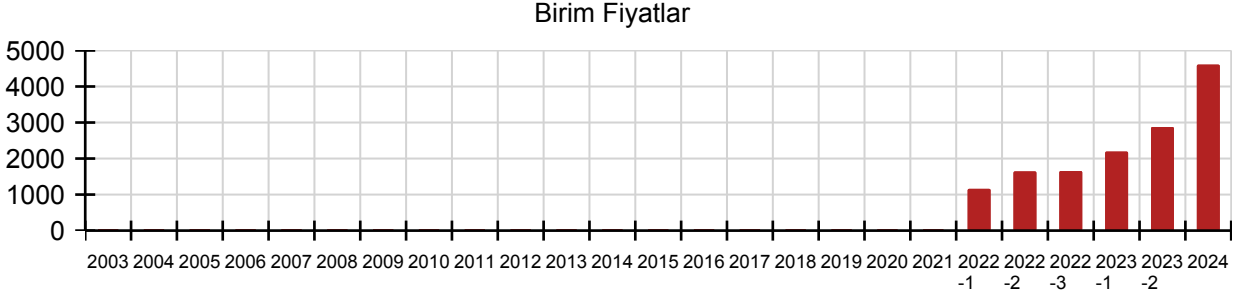
**Fasikül** Havalandırma ve Klima Tesisatı

### Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2005	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2022-1	1159,50	34,50	17,25
2020	0,00	0,00	0,00
2021	0,00	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00
2023-1	2193,75	70,00	35,00
2013	0,00	0,00	0,00
2017	0,00	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00
2019	0,00	0,00	0,00
2022-2	1643,25	34,50	17,25
2022-3	1653,75	45,00	22,50
2018	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2023-2	2875,88	115,00	57,50
2024	4607,50	190,00	95,00
2016	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00

## 25.470.1815 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiği



### Yapım Şartları

Üfleme kanallarında pozitif basınçta kullanılmak üzere , -17,8 - +80 aralığında sıcaklıklarda kullanılabilen , azami 500 Pa kullanım basıncına mukavim, içinden en fazla 10 m/sn. hava hızına göre dizayn edilmiş , EN 13501-1: 2009 yangına tepki standartlarına göre B-s1, d0 sınıfının standartlarını karşılayan, EN ISO 12127: 1997 standartına uygun, en az 220 g/m2 yoğunlukta, EN ISO 5084: 1996 standartına uygun en az 0,3 mm kalınlığında, EN ISO 9237: 1995 standartına uygun olarak +/- 5% geçirgenlik toleransına sahip, EN ISO 5077 standartına uygun olarak 40°C de yıkma sonrasında maksimum 0,5% çekme-büzülme toleransına sahip, kumaştan üretilen kumaş hava kanallarının dengelemesi yapılmış bir şekilde ve sisteme uygun askı malzemesi ile birlikte işyerine teslimi, kanallar fermuarlarla birleştirilecek, fermuar aralıkları, parçaların endüstriyel çamaşır makinelerinde yıkanabilmesine olanak sağlayacak sıklıkta, en fazla 10 metre olacaktır. Deliklerin zamanla liflenmeyecek, çapı / aralığı değişmeyecek şekilde lazerle açılmış delikler veya nozullar kullanılması gereklidir. Askı sistemi anodize alüminyum raylı veya paslanmaz çelik halatlı olmalıdır. Malzemeler , insan ve çevre sağlığına uygun olduğu belgelendirilecektir .

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

## 25.470.1815 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
----------	-----------------	--------	--------	--------

Oska Yazılım'dan alınmıştır.