52.180.1040 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No	**52.180.1040**
Tanımı	Pompa Terfi Hatlarında Çelik Özel Parçalarının İmal ve İhzarı
Birimi	kg
Kurum	Devlet Su İşleri Genel Müdürlüğü
Fasikül	

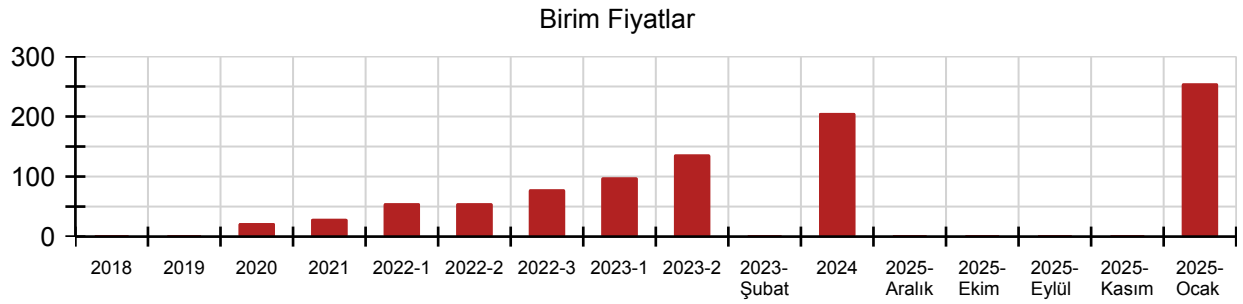
Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2025-Aralık	0.00	0.00	0.00
2025-Kasım	0.00	0.00	0.00
2025-Ekim	0.00	0.00	0.00
2025-Eylül	0.00	0.00	0.00
2025-Ocak	255.04	0.00	0.00
2024	205.94	0.00	0.00
2023-2	136.69	0.00	0.00
2023-Şubat	0.00	0.00	0.00
2023-1	98.48	0.00	0.00
2022-3	78.60	0.00	0.00
2022-2	55.44	0.00	0.00
2022-1	55.44	0.00	0.00
2021	29.61	0.00	0.00
2020	22.44	0.00	0.00
2019	0.00	0.00	0.00
2018	0.00	0.00	0.00

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

52.180.1040 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

TARİF: Teknik şartname ve proje esasları dâhilinde, çelik borularla birlikte kullanılan dirsek, redüksiyon flanş ve çanağzı gibi çelik boru özel parçaları için gerekli sacın, iç ve dış tecritin yapılması için gereken her türlü malzemenin (asfalt, camtulü, maden kömürü vb.) temini, özel parçaların imal edileceği fabrikaya taşınması, şartname ve standartlara uygun olarak kesilmesi ve kıvrılması, kaynakların yapılması, dikişlerin şartnamelerde öngörülen kontrol ve teste tabi tutulması test ve kontrol, malzeme, cihaz ve ekipman temini ve montajı, sacın iç ve dış tecridi için gerekli her türlü malzemenin zaiyatı, fabrika, imalathane ve ihzarat sahasındaki her türlü düşey, yatay taşımalar ve yükleme boşaltmalar, fabrika ve imalathanede şartname gereği yapılması zorunlu her türlü test giderleri, imal edilerek testlerden geçirilmiş boru özel parçalarının fabrika civarına istifi, özel parçanın, boru veya diğer özel parça ile hatasız birleşmesi için kaynak ağızlarının açılması, her türlü sarf malzemesi, atölye, fabrika ve amortisman giderleri, satıh temizliği ve gerekli kuvars kumunun temini ve nakliyesi, yukarıda zikredilmeyen, şartnamesinde yapılması öngörülen bütün işler, hizmet vb. konulardaki masraflar ile çelik boru özel parçalarının fabrika veya imalathanede taşıtlara yüklenmesi, yüklenici karı ve genel giderler dâhil, özel parça ve teferruatının yerine konulmadan önce tartılarak ölçülen iç ve dış tecridi yapılmış bir kg fiyatı
ÖLÇÜ: İç ve dış tecridi yapılmış çelik boru özel parçalarının montajdan önce yapılan tartıya göre bulunan kg cinsinden ağırlığıdır.
NOT:
1- İki düz boru arasında yerleştirilen bir dirseğin düz borular ile sınırı düz boru eksenlerine dikey durumda olan dirsek dönme merkezlerinden geçen düzlemlerdir.
2- Özel parçanın ağırlığı düz borudan müstakil olarak tartmak mümkün olmaz ise, özel parça ile birlikte tartılan toplam ağırlıktan düz boru ağırlığı çıkartılarak özel parça bulunur.
3- Dirsek, flanş, redüksiyon, çanağzı dışındaki diğer parçalara 52.180.1039 pozu aynen uygulanır.
4- Çelik boru özel parçaların imal edildiği fabrika veya imalathane ile işyeri arasındaki nakliye bedeli ve çelik boru özel parçaların işyerinde taşıtlardan boşaltılması bedeli ayrıca ödenecektir.
5- Bu birim fiyat pompa istasyonlarına ait terfi hatlarında kullanılan çelik boru özel parçalarının imal ve ihzarında uygulanır.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

52.180.1040 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
52.900.4217		1,50 mm. kalınlıkta düz siyah sac hazırlanması	Ton	0.001300
		(Kaynak, perçin, bulonlu irtibat, enreji vb. giderler ve zaiyat dahil)		
		İşçilik:		
		Yapılması ve yerine konulması karşılığı		
52.900.1036		Demir doğrama imalat atelyesinin 1 saatli ücreti	Saat	0.010000
10.100.1019	01.019	Soğuk demirci ustası	Saat	0.100000
10.100.1021	01.021	Kaynakçı ustası	Saat	0.200000
10.100.1047	01.219	Soğuk demirci usta yardımcısı	Saat	0.050000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	0.050000
		T =		
		Kg 0,25		
		İnşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma karşılığı dahil		
		Bölüm Toplamı		
		Bölüm Toplamına Uygulanan İşlem (BT*0,25)		

Oska Yazılım'dan alınmıştır.