

## 23.241/A Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

**Poz No** 23.241/A

**Tanımı** Plastik doğrama imalat yapılması ve yerine konulması

**Birimi** kg

**Kurum** Çevre ve Şehircilik Bakanlığı

**Fasikül** İnşaat (Yapı İşleri)

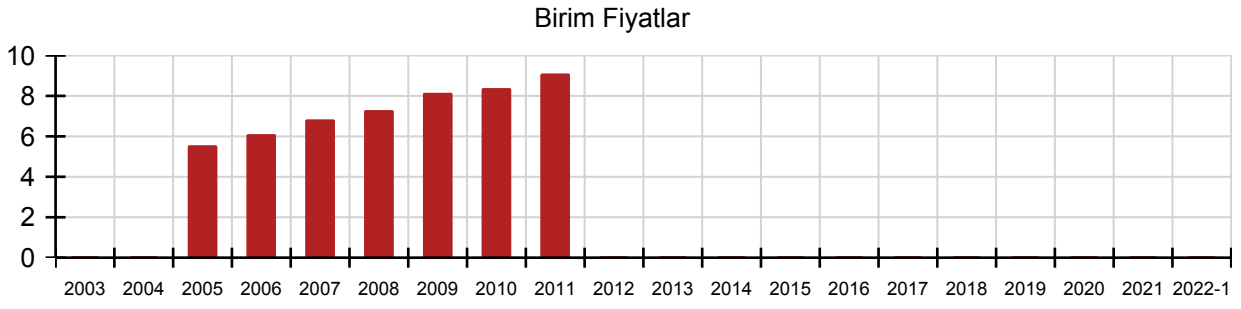
### Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2005	5,55	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2009	8,15	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2006	6,10	0,00	0,00
2007	6,83	0,00	0,00
2008	7,29	0,00	0,00
2010	8,38	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2011	9,10	0,00	0,00
2022-1	0,00	0,00	0,00
2017	0,00	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00
2019	0,00	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2016	0,00	0,00	0,00
2020	0,00	0,00	0,00
2018	0,00	0,00	0,00
2021	0,00	0,00	0,00

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

## 23.241/A Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiđi



### Yapım Şartları

## 23.241/A Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre yapılan sert PVC profillerden plastik doğramalar ve aksesuarları ve cam çitaları her türlü hava şartlarına karşı dayanıklı, yüzeyleri pürüzsüz olmalıdır. PVC den mamul ana profil ( Standardına göre et kalınlığı sınıfı #A# olan ve görünür yüzeylerdeki et kalınlığı <sup>3</sup> 2,8 mm,görünmeyen yüzeylerde ise <sup>3</sup> 2,5 mm olmalıdır.) kesitlerinde gerek ısı gerekse ses izolasyonu ve ayrıca su tahliyesini hızlandıracak şekilde tasarlanmış ön odacık sistemi olacaktır. Metal takviye profilleri ile ana profillerin (kasa, kanat, orta kayıt) gerekli mukavemeti sağlanacaktır. Metal takviye profilleri, sıcak daldırma metodu ile yapılmış galvanizle pasa karşı korunmuş, sacdan U veya kutu profillerdir. Her iki halde de sac kalınlığı kasa ve kanatlarda 1,5 mm#den fazla orta kayıtda da 2 mm den fazla olmayacaktır. (Ancak çok geniş kayıt ve kanatlarda yapılan hesaplama sonucu atalet momenti yukarıda belirtilen sac kalınlıklarından yüksek çıkarsa çıkan sonuca uyumlu kalınlıkta sac kullanılmalıdır.) metal takviyeli PVC profiller plastik köşe kaynağı, vida, kanat bağlaması vesair imkanlarla birleştirilerek yardımcı doğrama profilleri, levhalar ve diğer profiller yardımı ile her çeşit pencere doğraması, kapı, camekan ve benzeri imalat yapılır. İmalatçı firmaca önerilen sisteme uygun olarak kanat aralıkları iki sıra EPDM kauçuk contalarla izole edilecektir. Her cins ve kalınlıklardaki camın takılması, cam çitaları yardımı ile olur. İmalatçı firmaca önerilen sisteme uygun olarak cam tespiti conta, mastik ve diğer usullerle sağlanacaktır. Her pencere kanat çerçevesi (doğraması) doğrama kasasına en az 2 (iki) kapı kanat çerçevesi ise en az 3 (üç) menteşe ile tespit edilir. Menteşeler kanadın ayarlı çalışmasını sağlayacak mukavemette ve dizaynında olacaktır. Plastik doğrama kasa ve kanat bileşimleri 45 derece kesilerek imalatı yapılan plastik doğramanın kargir aksama, kenet ve dubellerle gerektiğinde demir konstrüksiyona (kör kasa) paslanmaz vida kullanılarak bu iş için geliştirilmiş makinelerla kaynatılmak suretiyle tespiti yapılacaktır. Su, hava, ses geçirmeyecek şekilde sızdırmazlığın sağlanması, kanat aralıklarında izolasyonu sağlayacak contaların sisteme uygun olarak yerlerine tespiti için her türlü malzeme ve zayıtı, inşaat yerindeki yüklenme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, işçilik, araç ve gereç giderleri, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, yerine monte edilmiş plastik doğramanın 1 kg fiyatı: ÖLÇÜ :1) Yalnız sert PVC plastik doğrama malzemesi, EPDM kauçuk conta, silikon esaslı macun, tespit vidaları, birleşim parçaları, profil içinde bulunan takviyeler birlikte tartılır.

2) Tartı ağırlıkları, idarece onanmış projelerdeki boyutlar üzerinden, profillerin tablolarındaki ağırlıklarına göre tahkik edilir. Bu tartı neticesinde tablolara nazaran % 7 fazlasına kadar ödeme yapılır.Tablodaki ağırlıklara nazaran tartı neticesi bulunan ağırlığın az olması halinde, imalatın idarece kabul edilmesi şartı ile tartı esas alınır.

3) Detay projelerinde gerek plastik profillerin, gerekse metal takviye profillerinin metre tul ağırlıkları ile bağlantı elemanlarının birim ağırlıkları belirtilecektir.

NOT : 1) Madeni aksamın yerine takılması bedeli doğrama fiyatlarına dâhildir.

2) Plastik doğrama aksesuarı (ispanyolet, menteşe, kilit ve ilaveleri, vasistas makas ve çarpmaları, pivot menteşeler, sürgüler, kapı altı fırçaları, her türlü kapı kolları, hidrolik mekanizmalar benzeri açma, kapama, kilitleme mekanizmaları vb.) tartıya dâhil edilmez. Bedelleri varsa kendi rayicinden yoksa yetkili makamlarca tasdikli fatura bedeline % 25 müteahhit genel giderleri ve kârı ilave edilerek ödenir.

3) Tüm ana profiller ile ilave profiller, pencere kapalı iken görülmeyen ve dikkat çekmeyen bir yerde, en az 1 m aralıklarla okunaklı ve görünür şekilde profil uzunluğu boyunca işaretlenmelidir. Ana profiller ile ilave profillerin işaretlenmesi en az aşağıdaki bilgileri içermelidir.

- İmalatçının adı veya ticari markası,
- Bu standardın işaret ve numarası (TS 5358 EN 12608 şeklinde),
- Et kalınlığı sınıfı,
- İzlenebilirliği sağlamak için yeterli olabilecek imalat kodu (örneğin; tarih vb.)

## 23.241/A Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
----------	-----------------	--------	--------	--------

Oska Yazılım'dan alınmıştır.