

## 21.016 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

**Poz No** 21.016

**Tanımı** Kalıp yüzeyi tahtalarının birleştirilmesinde plastik madde kullanılan düz yüzeyli çıplak beton, betonarme kalıbı

**Birimi** m<sup>2</sup>

**Kurum** Çevre ve Şehircilik Bakanlığı

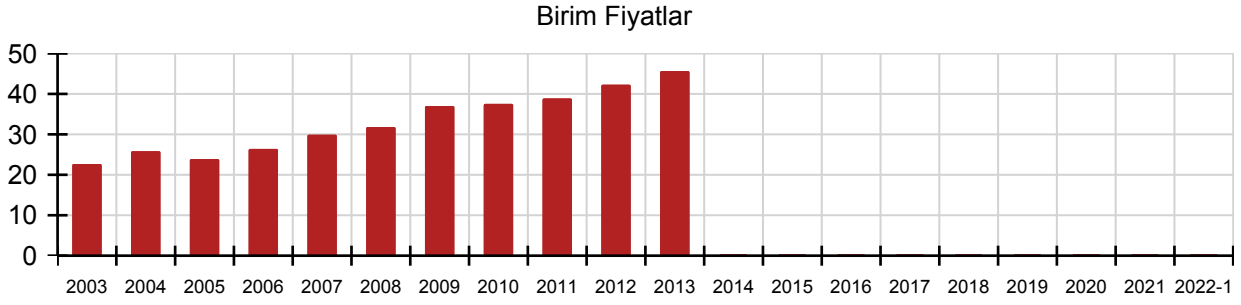
**Fasikül** İnşaat (Yapı İşleri)

### Birim Fiyatları

| Yıl    | Birim Fiyatı | Montaj Fiyatı | Demontaj Fiyatı |
|--------|--------------|---------------|-----------------|
| 2003   | 22,67        | 0,00          | 0,00            |
| 2009   | 37,01        | 0,00          | 0,00            |
| 2010   | 37,54        | 0,00          | 0,00            |
| 2011   | 38,88        | 0,00          | 0,00            |
| 2008   | 31,81        | 0,00          | 0,00            |
| 2014   | 0,00         | 0,00          | 0,00            |
| 2018   | 0,00         | 0,00          | 0,00            |
| 2013   | 45,64        | 0,00          | 0,00            |
| 2021   | 0,00         | 0,00          | 0,00            |
| 2019   | 0,00         | 0,00          | 0,00            |
| 2004   | 25,83        | 0,00          | 0,00            |
| 2020   | 0,00         | 0,00          | 0,00            |
| 2005   | 23,88        | 0,00          | 0,00            |
| 2007   | 29,91        | 0,00          | 0,00            |
| 2017   | 0,00         | 0,00          | 0,00            |
| 2022-1 | 0,00         | 0,00          | 0,00            |
| 2006   | 26,40        | 0,00          | 0,00            |
| 2016   | 0,00         | 0,00          | 0,00            |
| 2012   | 42,28        | 0,00          | 0,00            |
| 2015   | 0,00         | 0,00          | 0,00            |

## 21.016 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiđi



### Yapım Şartları

Çıplak beton ve betonarme kalıbı yapım işleri için idarece gerekli görüldüğünde onaylanmış projelerine göre rendelenmiş birinci sınıf 8–10 cm genişliğinde ve temiz kalınlığı, en az 15 mm olan tahtaların aralarına plâstik madde konularak içine dökülecek betonun suyunu sızdırmayacak şekilde birleştirilmesi suretiyle kalıp yüzeyinin teşkili, rendelenmiş yüzeyinin yağlanması, dakikada 8000–12000 devirli vibratöre dayanacak şekilde takviye edilmesi, kalıbın sökülmesi, tekrar kullanılmak üzere kalıp yüzeyinin temizlenmesi, bu işler için lüzumlu her türlü kereste, çivi bağlantı malzemesi, plâstik (veya kauçuk) madde ve zıyatı ile işçilik, yüklenici genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m<sup>2</sup> fiyatı:

ÖLÇÜ : Kalıp gören yüzler projesinden veya yerinde ölçülerek hesaplanır. Boşluk hacmi çıkarılmayan imalât deliklerinin çevre kalıpları ölçüye dâhil edilmez. Deliğın kalıp tarafındaki yüzünden delik boşluğu çıkarılmaz.

NOT : Kalıptan çıkan malzeme müteahhide aittir.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

## 21.016 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

| Rayiç No | Önceki Rayiç No | Tanımı | Birimi | Miktar |
|----------|-----------------|--------|--------|--------|
|----------|-----------------|--------|--------|--------|

Oska Yazılım'dan alınmıştır.