

## 15.265.1006 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

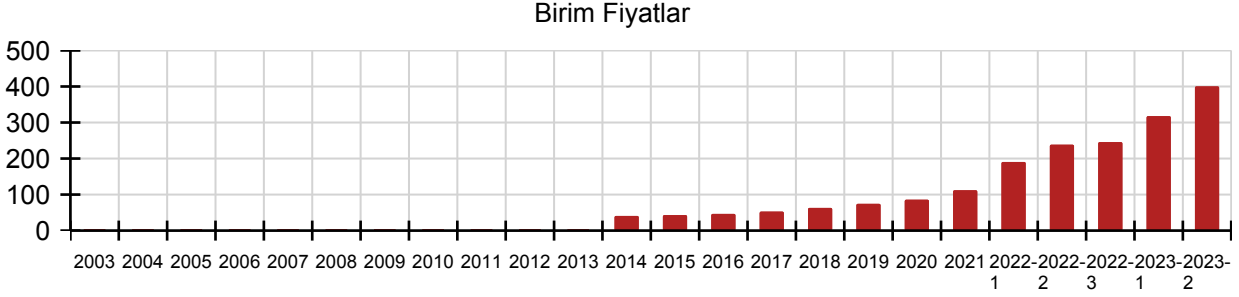
<b>Poz No</b>	<b>15.265.1006</b>	<b>(Y.18.462/013)</b>
<b>Tanımı</b>	5 mm kalınlıkta, PP levhalarla, su yalıtımı yapılması	
<b>Birimi</b>	m <sup>2</sup>	
<b>Kurum</b>	Çevre ve Şehircilik Bakanlığı	
<b>Fasikül</b>	İnşaat (Yapı İşleri)	

### Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2017	52,76	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2020	85,78	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2022-2	238,46	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2022-1	190,50	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2023-2	400,25	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2019	74,33	0,00	0,00
2018	62,98	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2021	111,93	0,00	0,00
2022-3	245,59	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2014	40,69	0,00	0,00
2015	42,98	0,00	0,00
2016	46,36	0,00	0,00
2023-1	317,68	0,00	0,00

## 15.265.1006 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiği



### Yapım Şartları

Onaylanmış detay projesine uygun, yalıtım yapmaya hazırlanan yüzeyin, oynak, kırık, çatlak parçalardan, yağ, toz ve benzeri kalıntılardan arındırılması, temizlenmesi, 5 mm kalınlıkta PP levhaların uygulanacak yüzeyin şekline uygun şekilde boyutlandırılması ve levha kenarlarına 45 derecelik açılarla kaynak ağızlarının açılması, levhaların yatayda ve düşeyde en fazla 75 cm aralıklarla uygulama yapılacak yüzeye plastik dubel ve vida yardımı ile sabitlenmesi, dolgu kaynak yapılacak levha kenarlarının ve vida çevrelerinin yüzeyinin sıyrılarak kaynağa hazır hale getirilmesi, PP esaslı kaynak elektrodlarının ısı kaynakla eritilerek levha aralarına ve başlığı tamamen kapanacak şekilde vida başlarına dolgu kaynak yapılması, her türlü malzeme ve zaiyatı, işçilik araç ve gereç giderleri, iş yerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, gerektiğinde çalışma sehpaları kurulması ve sökülmesi ile yüklenici genel giderleri ve kârı dâhil 1 m<sup>2</sup> fiyatı:

Ölçü: Projedeki ölçülerine göre yalıtım yapılan bütün alanlar hesaplanır.

Not:

- 1) Vidalama işlemi yatay ve düşey bütün detaylarda yapılmalıdır.
- 2) Yalıtım yapılan alanı etkileyen boru, süzgeç vb. parçaların, kaynak işlemi yapılabilmesi için PP esaslı olmaları gerekmektedir.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

## 15.265.1006 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme :		
10.330.6324	04.632/27D	5 mm kalınlıkta PP Levhalar (TS EN ISO 15013) (Her renkte) (UV dayanımlı olan/olmayan)	m <sup>2</sup>	1,050000
		(Zaiyat dahil)		
10.160.1030	04.112	Elektrik enerjisi	kWh	0,200000
10.420.1012	04.274/1	Vida ve plastik dübel	Adet	3,000000
10.330.6328	04.632/27Z	PP Kaynak Elektrodu	kg	0,070000
		İşçilik:		
10.100.1010	01.010	Yalıtımcı ustası	Saat	0,400000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	0,200000
		(İnşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma dahil)		

Oska Yazılım'dan alınmıştır.