

48.335.1003 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No 48.335.1003 (MSB.568/A2)

Tanımı 2,5 cm. Extrude Polistren Köpük Üzerine Normal Alçıpan Levha Yapıştırılarak Duvarda TS 825'e Göre Isı Yalıtımı Yapılması (3.5 m'den Alçak Binalarda Kullanılmak Üzere)

Birimi m²

Kurum Milli Savunma Bakanlığı

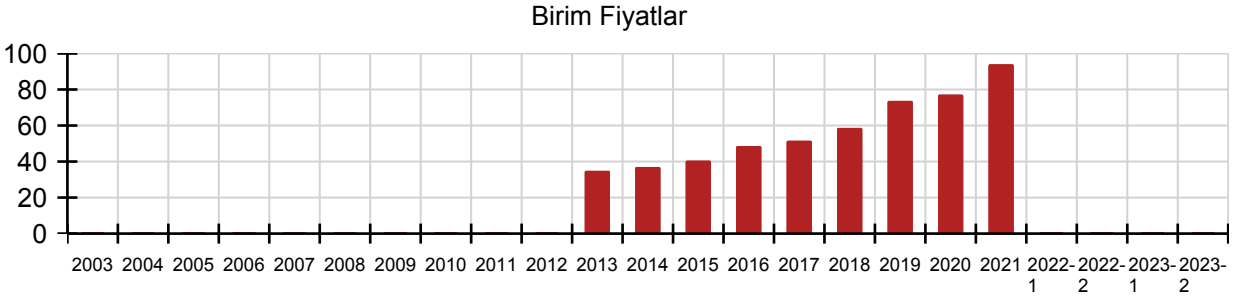
Fasikül

Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2010	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2016	48,61	0,00	0,00
2019	73,68	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2018	58,67	0,00	0,00
2020	77,15	0,00	0,00
2013	34,85	0,00	0,00
2014	36,99	0,00	0,00
2017	51,55	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2022-1	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2023-1	0,00	0,00	0,00
2021	93,99	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2022-2	0,00	0,00	0,00
2015	40,50	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2023-2	0,00	0,00	0,00

48.335.1003 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Onaylı makine tesisatı proje ve hesap raporunda belirlendiği üzere yüzeyi düzgün (ciltli), yoğunluğu 30 kg/m³'den büyük, ısı iletkenlik değeri 0,028 W/mK olan 2,5 cm kalınlığında ekstrüde polistren köpük levhaların tutkal kullanılarak alçıpan levhalara yapıştırılması (yapıştırma işlemi esnasında alçıpan levhaların ön yüzüne tutkal bulaşmamasına dikkat edilecektir), onaylı detay projesine göre hazırlanmış (kaba sıvası yapılmış) duvar yüzlerine daha önce proje ölçülerine göre hazırlanan ekstrüde polistren köpük levha alçıpan plak bileşim panosunun alçıpan kısmı üste gelecek şekilde elastik çimento esaslı izolasyon levhası yapıştırıcısı ile duvara yapıştırılması, üstte kalan alçıpanların birleşme yerlerine derz bantı ve derz dolgu alçısı kullanılarak en az iki kat derz dolgu işleminin yapılması, derz dolgusu yapılan yüzeyin zımparalanarak alçıpan yüzeyi ile aynı hizaya getirilmesi (alçıpan pano birleşim yerlerindeki seviyelerin düzgün hale getirilmesi), saten alçı ile rötuşların yapılarak boyaya hazır hale getirilmesi için gerekli her türlü malzeme ve zayiatı, işçilik, alet edevat giderleri, iş yerindeki yatay ve düşey taşımalar, yükleme-boşaltma, müteahhit kârı ve genel giderler dâhil 1 m² fiyatıdır.

Ölçü: Kaplama yapılan yüzeyler projesindeki ebat üzerinden ölçülür.

Not:

- 1) Kaba sıva imalatı kendi pozundan ödenecektir.
- 2) İmalat yüzeyi boyaya hazır hale getirileceğinden ayrıca perdah imalatı ödenmeyecektir.
- 3) Isı hesaplarına uygun olarak belirlenen polistren köpük kalınlığına göre sadece polistren köpük pozundaki miktar değiştirilerek analiz yenilenir.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

48.335.1003 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		MALZEME		
10.330.2241		Ekstrüde polistren köpük (yüzeyi düzgün) 200 kPa basınç dayanımlı (2 kg/ cm ²), Isı iletkenliği <=0,030 W/mK	m ³	0,025000
10.330.2503	04.480	Isı yalıtım levhaları yapıştırıcısı (çimento esaslı polimer katkılı)	kg	4,000000
10.240.5583		12,5 mm kalınlığında standart (Tip A) alçı levha	m ²	1,050000
10.200.3031	04.457/4K	Derz bandı, cam elyafından mamul	m	1,500000
19.100.2432		Saten alçı harcı hazırlanması	m ³	0,002000
10.420.1302	04.177	Sentetik tutkal (TS EN 12765)	kg	0,300000
19.100.2434		Derz dolgu alçısı harcı hazırlanması	m ³	0,000500
		İŞÇİLİK-DUVARA MONTE İÇİN		
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	0,200000
10.100.1033	01.033	Alçı levha ustası	Saat	0,900000
10.100.1038	01.206	Alçı levha ustası yardımcısı	Saat	0,900000
		EKSTRÜDE POLİSTREN KÖPÜK-ALÇIPAN PLAK BİLEŞİK PANOSUNUN		
		HAZIRLANMASI İÇİN		
10.100.1010	01.010	Yalıtımcı ustası	Saat	0,250000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	0,250000
		YÜZEYİN DÜZELTİLEREK BOYAYA HAZIR HALE GETİRİLMESİ İŞÇİLİĞİ		
10.100.1012	01.012	Sıvacı ustası	Saat	0,100000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	0,200000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.