

48.520.1302 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No 48.520.1302 (MSB.923/A)

Tanımı Laminat Kaplamalı Çekmeceli Banko Yapılması

Birimi m

Kurum Milli Savunma Bakanlığı

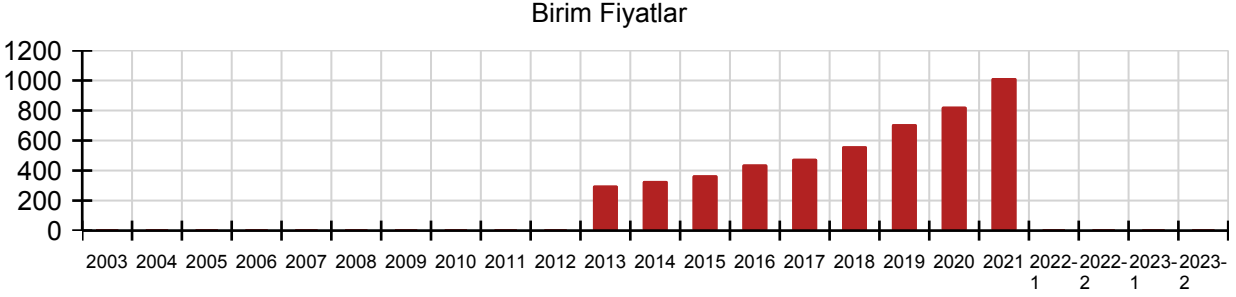
Fasikül

Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2003	0,00	0,00	0,00
2015	368,23	0,00	0,00
2016	440,46	0,00	0,00
2018	561,60	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2020	825,59	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2022-1	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2019	709,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2022-2	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2021	1016,19	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2013	299,94	0,00	0,00
2023-1	0,00	0,00	0,00
2014	330,83	0,00	0,00
2017	478,62	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2023-2	0,00	0,00	0,00

48.520.1302 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Onaylı proje ve detayına göre gövde (arka, yan, alt ve üst), panel ve tezgahın 19 mm yonga levha ile teşkili; gövdenin 40x40x2 mm kutu profiller ile yapılmış banko ve tezgahı taşıyacak şekilde oluşturulan iskelete montajının yapılması, görünen yüzlerinin 0,65 mm HPL laminat diğer yüzeylerin APL laminat ile kaplanması, çalışma ve üst banko tablasının ön ve arka alınlarının postforming yapılması, gövdenin laminat kaplanmayan kenarlarına 3 mm kalınlıkta PVC esaslı ABS bant yapıştırılması, 3 gözlü çekmece grubu bağlanması, 20x20x1,00 mm kutu profil ile taşıyıcı tabanı teşkil edilen çekmecelerin klapelerinin 19 mm yonga levha üzeri 0,65 mm HPL laminat diğer yüzeylerinin 18 mm sentetik reçine esaslı yonga levhadan oluşturulması, çekmelere metal kulp takılması, 1,2 mm boyalı sacdan polyamid tekerlekli rayların takılması, tüm kapaklara ses emici silikon çekilmesi için gerekli her türlü malzeme ve zıyatı, işçilik, alet ve edevat giderleri, iş yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşımalar, boşaltma, müteahhit kârı ve genel giderler dâhil 1 m fiyatıdır.

Ölçü: Bankonun uzunluğu m olarak ölçülür.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

48.520.1302 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme		
10.170.2107	04.743/07	19 mm kalınlıkta, Yonga levhalar (TS EN 309, TS EN 310,	m ²	2,500000
10.170.2501	04.707/B1	Şekil verilebilen Laminant Levhalar 0,65 mm (TS 1947)	m ²	2,500000
		(yüksek basınçta sıkıştırılmış termoset reçine esaslı), sonradan şekil verilebilen laminat levhalar (muhtelif renk, desen ve yüzey şeklinde), 0,65 mm		
10.170.2451	04.707/A1	Dekoratif Laminant Levhalar 0,65 mm (TS 1947)	m ²	2,500000
		(yüksek basınçta sıkıştırılmış termoset reçine esaslı), standart laminat levhalar (muhtelif renk, desen ve yüzey şeklinde), 0,65 mm kalınlığında		
10.200.3611	04.292/10	40X40X2.0 mm KARE VE DİK DÖRTGEN KESİTLİ ÇELİK BORULAR (TS EN 10305-5)	m	5,400000
10.420.1302	04.177	Sentetik tutkal (TS EN 12765)	kg	1,500000
10.170.2202	04.743/02B	18 mm kalınlıkta Sentetik reçine esaslı yonga levha (TS 1770) (Her renk ve desende)	m ²	1,500000
10.300.1602	04.511	Zımpara kağıdı (A4 ebadında)	Adet	2,500000
		Birleşim diğer kaplama ve madeni aksam karşılığı;		
		(10.170.2107+10.170.2501+10.170.2451+10.200.3611+10.420.1302+10.170.2202+10.300.1602) poz nolu imalat tutarının %9'u)		
		Bölüm Toplamı		
		Bölüm Toplamına Uygulanan İşlem (BT*0,09)		
		İşçilik		
10.100.1008	01.008	Doğramacı ustası	Saat	17,900000
10.100.1018	01.018	Sıcak demirci ustası	Saat	1,000000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	0,400000
10.100.1064	01.503	Çırak	Saat	4,000000