

## 48.520.1202 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

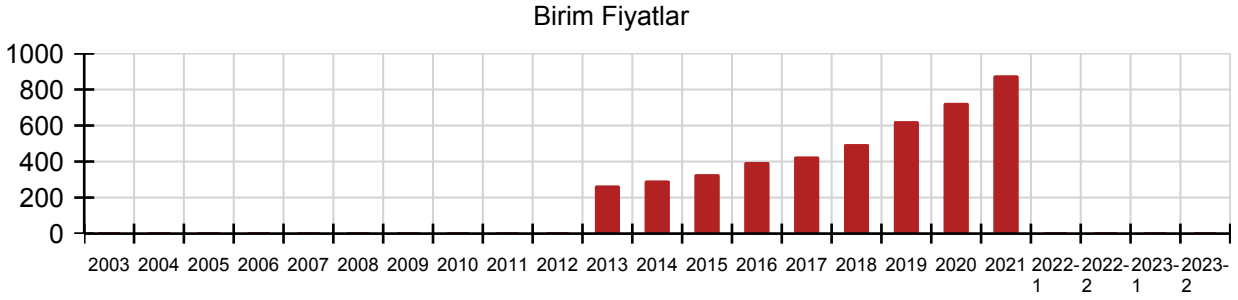
<b>Poz No</b>	<b>48.520.1202 (MSB.916/A1)</b>
<b>Tanımı</b>	Laminat Kaplamalı Vestiyer Yapılması
<b>Birimi</b>	m <sup>2</sup>
<b>Kurum</b>	Milli Savunma Bakanlığı
<b>Fasikül</b>	

### Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2005	0,00	0,00	0,00
2020	725,60	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2017	427,31	0,00	0,00
2021	877,58	0,00	0,00
2015	329,06	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2018	496,30	0,00	0,00
2023-1	0,00	0,00	0,00
2016	396,67	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2019	623,29	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2014	294,09	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2022-1	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2013	266,29	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2022-2	0,00	0,00	0,00
2023-2	0,00	0,00	0,00

## 48.520.1202 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiği



### Yapım Şartları

Onaylı proje ve detayına göre gövde (arka, yan), baza, kapak ve çekmece yanlarının 19 mm yonga levhadan teşkili; ön yüzlerinin 0,65 mm HPL laminat, diğer yüzeylerin ise 0,65 mm APL laminat ile kaplanması tüm gövde kenarlarına 1 mm, kapak iki kenarına 3 mm kalınlıkta PVC bant veya post forming çekilmesi, alt cumbasını istenildiğinde temizlenebilmesi için gövde taşıyıcı ayaklara PVC'li klipsle tutturulması, vesiyer arka yan ve üstlerinin duvar yüzeyine II.sınıf kereste ile 50 cm aralıkla ahşap ızgara atılması, çekmece tabanlarının 8 mm kalınlıkta sentetik reçine esaslı yonga levhadan yapılması, gövde parçalarının birbirlerine krom çelik vida ve kavela ile tutturulması, modüllerin PVC başlıklı vida ile bağlanması, dolabın duvara sabitlenmesi için PVC kılıf kaplı çelik 'L' profil ile tutturulması, 6 Adet elbise askılıklarının prinç döküm malzemedan yapılması, kapakların zamak veya plastik kaplı tutamaklarının takılması, kapak menteşelerinin minimum 45 kg yük taşıyabilen çift yaylı çelik tas menteşeden yapılması, projede belirtilen her türlü imalatın yapılması için gerekli her türlü malzeme, işçilik, alet ve edevat giderleri, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, müteahhit kârı ve genel giderler dâhil 1 m<sup>2</sup> fiyatıdır.

Ölçü: Görünen ön düşey yüz ölçülür.

Not: Tesisatın kapatılması amacıyla yapılan laminat kapaklar görünen yüzey ölçüsünde yer alsa bile ayrıca tesisat için laminat kapak analizinden ödeme yapılacaktır.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

## 48.520.1202 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme		
10.130.4502	04.152	Çam kerestesi (II.sınıf) (TS 1265) (TS EN 844-6, 9, 12) (TS EN 1309-1, TS EN 1310, TS EN 1311, TS EN 1313-1, 2)	m <sup>3</sup>	0,015000
10.170.2107	04.743/07	19 mm kalınlıkta, Yonga levhalar (TS EN 309, TS EN 310,	m <sup>2</sup>	2,700000
10.170.2501	04.707/B1	Şekil verilebilen Laminant Levhalar 0,65 mm (TS 1947)	m <sup>2</sup>	2,700000
		(yüksek basınçta sıkıştırılmış termoset reçine esaslı), sonradan şekil verilebilen laminat levhalar (muhtelif renk, desen ve yüzey şeklinde), 0,65 mm		
10.170.2451	04.707/A1	Dekoratif Laminant Levhalar 0,65 mm (TS 1947)	m <sup>2</sup>	2,700000
		(yüksek basınçta sıkıştırılmış termoset reçine esaslı), standart laminat levhalar (muhtelif renk, desen ve yüzey şeklinde), 0,65 mm kalınlığında		
10.300.1602	04.511	Zımpara kağıdı (A4 ebadında)	Adet	4,000000
10.170.2201	04.743/02A	8 mm kalınlıkta Sentetik reçine esaslı yonga levha (TS 1770) (Her renk ve desende)	m <sup>2</sup>	0,400000
10.420.1302	04.177	Sentetik tutkal (TS EN 12765)	kg	2,000000
		Birleşim diğer kaplama ve madeni aksam karşılığı		
		(10.130.4502+10.170.2107+10.170.2501+10.170.2451+10.300.1602+10.170.2201+10.420.1302 poz nolu imalat tutarının %9'u)		
		Bölüm Toplamı		
		Bölüm Toplamına Uygulanan İşlem (BT*0,09)		
		İşçilik		
10.100.1009	01.009	Marangoz ustası	Saat	17,000000
10.100.1064	01.503	Çırak	Saat	4,000000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	0,400000