

48.550.2002 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

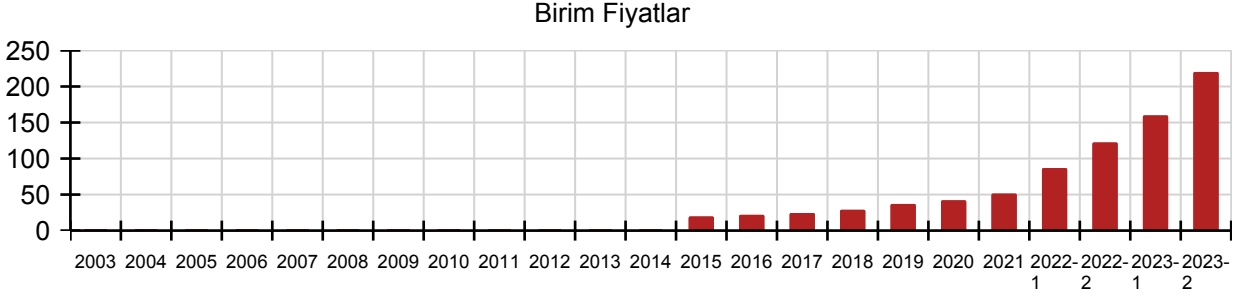
Poz No	48.550.2002 (MSB.805-Y)
Tanımı	Paslanmaz Çelik İmalat Yapılması
Birimi	kg
Kurum	Milli Savunma Bakanlığı
Fasikül	

Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2005	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2015	19,58	0,00	0,00
2019	36,99	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2020	42,01	0,00	0,00
2022-2	122,29	0,00	0,00
2023-2	220,18	0,00	0,00
2021	51,35	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2018	28,88	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2023-1	159,85	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2022-1	86,71	0,00	0,00
2017	24,37	0,00	0,00
2016	21,88	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00

48.550.2002 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

304 kalite paslanmaz çelik levhalardan projesine uygun ölçülerde imal edilecek olan servis standı, özel su tankları vb. imalatın projesine uygun olarak imal edilmesi gerektiğinde argon kaynağı, torna, freze ve çelik civata kullanılması, yerine montajı için gerekli her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, iş yerindeki yükleme, boşaltma, yatay ve düşey taşımalar, genel giderler ve müteahhit kârı dâhil 1 kg fiyatıdır.

Ölçü: Projesine göre imal edilen paslanmaz çelik imalat, yerine konulmadan önce tartılır ve bir zabıtla ataşmana geçirilir. İdare lüzum görürse proje boyutları üzerinden bütün aksamın cetveldeki ağırlıklarına (TSE normlarına göre ağırlıkları hesap edilir, standart olmadığı takdirde Alman normlarına göre hesap yapılır.) nazaran tartı ağırlığını tahkik eder. Bu tahkik neticesinde cetvellere nazaran % 5 ağırlık fazlasına kadar ödeme yapılır. % 5'den fazla ağırlık dikkate alınmaz. Hesap tahkikinde perçin ve civata delikleri dolu kabul edilir. Bu tartı neticesinde bulunulan ağırlığın cetveldekinden az olması halinde yapılan imalatın idarece kabul edilmesi şartıyla tartı esas alınır.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

48.550.2002 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme		
10.200.1601	04.262/T50	1.4301 (304) kalite paslanmaz çubuk	kg	0,088000
10.200.1603	04.262/T52	1.4301 (304) kalite paslanmaz sac	kg	1,012000
10.200.1601	04.262/T50	1.4301 (304) kalite paslanmaz çubuk	kg	0,008800
		(kaynak, argon kaynağı, torna freze ve çelik civata kullanılması karşılığı)		
10.200.1603	04.262/T52	1.4301 (304) kalite paslanmaz sac	kg	0,101200
		(kaynak, argon kaynağı, torna freze ve çelik civata kullanılması karşılığı)		
		İşçilik		
10.100.1018	01.018	Sıcak demirci ustası	Saat	0,200000
10.100.1021	01.021	Kaynakçı ustası	Saat	0,200000
10.100.1027	01.027	Tornacı ustası	Saat	0,100000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	0,200000
		(yapılması için)		
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	0,250000
		(Yerine yerleştirmek için)		

Oska Yazılım'dan alınmıştır.