

48.550.2001 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No 48.550.2001 (MSB.805/A-Y)

Tanımı Paslanmaz Çelik Merdiven Korkuluğu ve Kùpestesi Yapılması

Birimi kg

Kurum Milli Savunma Bakanlığı

Fasikùl

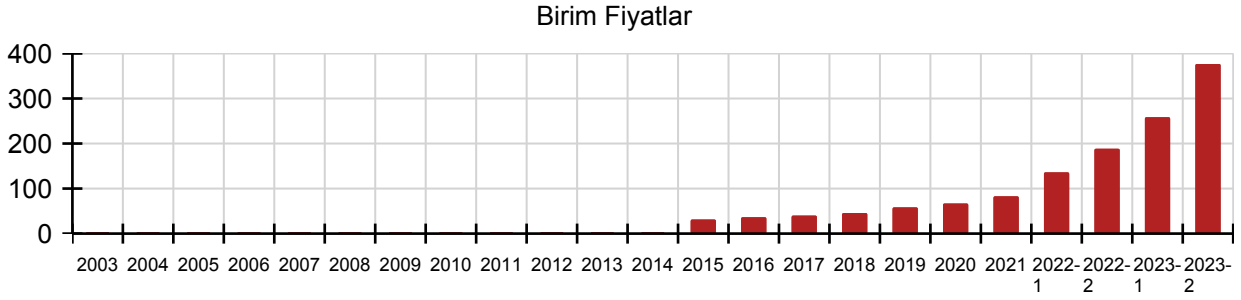
Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2006	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2022-2	188,46	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2017	40,00	0,00	0,00
2022-1	136,00	0,00	0,00
2019	58,19	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2020	66,80	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2023-2	376,61	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2023-1	258,38	0,00	0,00
2016	36,30	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2018	45,53	0,00	0,00
2021	82,79	0,00	0,00
2015	31,25	0,00	0,00

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

48.550.2001 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Parlak paslanmaz çelikten (304 krom çelik) merdiven korkuluğu yapılması; 60 veya 90 cm ara ile dikmeleri 0 32x1,5, korkuluk üst başlık küpeştesi 0 51x1,5, ara bağlama boruları 3 adet 0 16x1,5 çapında paslanmaz çelikten imal edilecek, küpeşte bağlantı elemanları paslanmaz mafsallardan olacak, ara kayıtların dikme borulara bağlantısı M6'lık vidalarla yapılacaktır, bunların üzerine paslanmaz kör somun monte edilecek, dikmelerin basamak bağlantı yerlerine M10 vida veya fırın boyalı ankraj demirinin yerinde punta ile kaynak yapılacak üzerine krom-nikel 0 51'lik kapaklar takılacaktır. 0 51'lik küpeştenin ağız kapakları paslanmaz çelik kapakla kapatılacak, merdiven dönüşüm yerleri patentli dirsek olacak, dirsek küpeşte birleşim yeri kaynaklı olacaktır. Yapılan bütün kaynaklar pürüzsüz olacaktır. Parlak paslanmaz çelikten (304 krom çelik) merdiven küpeştesi yapılması; 0,5 metre ara ile bağlantı mafsalı kullanılacak, kaynak izi belli olmayacak, küpeşte ile duvar arasındaki mesafe en az 5 cm olacaktır. 304 kalite paslanmaz çelikten projesine uygun ölçülerde imal edilecek olan paslanmaz çelik merdiven korkuluğu ve küpeştesinin projesine uygun olarak imal edilmesi için gerekli atelye masrafları, kaynak, argon kaynağı, rozet, mafsal, somun, torna, freze, polisaj, metrik bağlantı elemanları, ufak malzemeler ve çelik civata kullanılması ve yerine montajı için gerekli her türlü malzeme ve zayiati, işçilik, malzemenin şantiyeye nakliyesi, iş yerindeki yükleme, boşaltma, yatay ve düşey taşımalar, genel giderler ve müteahhit kârı dâhil 1 kg fiyatıdır.

Ölçü: Projesine göre imal edilen paslanmaz çelik imalat yerine konulmadan önce tartılır ve bir zabıtla atışmana geçirilir. İdare lüzum görürse proje boyutları üzerinden bütün aksamın cetveldeki ağırlıklarına (TSE normlarına göre ağırlıkları hesap edilir, standart olmadığı takdirde Alman normlarına göre hesap yapılır.) nazaran tartı ağırlığını tahkik eder. Bu tahkik neticesinde cetvellere nazaran % 5 ağırlık fazlasına kadar ödeme yapılır. % 5'den fazla ağırlık dikkate alınmaz. Hesap tahkikinde perçin ve civata delikleri dolu kabul edilir. Bu tartı neticesinde bulunan ağırlığın cetveldekenden az olması halinde yapılan imalatın idarece kabul edilmesi şartıyla tartı esas alınır.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

48.550.2001 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme		
10.200.1601	04.262/T50	1.4301 (304) kalite paslanmaz çubuk	kg	1,100000
		(zayıflatı)		
10.200.1601	04.262/T50	1.4301 (304) kalite paslanmaz çubuk	kg	0,220000
		(Atölye masrafları, kaynak, argon kaynağı, rozet, mafsal, somun, torna, freze, metrik bağlantı elemanları, ufak malzemeler, çelik civata, polisaj, mal		
		Malzeme bedelinin % 20'si		
		(1,100x0,20=0,220 kg)		
		İşçilik		
10.100.1018	01.018	Sıcak demirci ustası	Saat	0,500000
10.100.1021	01.021	Kaynakçı ustası	Saat	0,500000
10.100.1027	01.027	Tornacı ustası	Saat	0,500000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	0,200000
		(yapılması için)		
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	0,250000
		(Yerine yerleştirmek için)		

Oska Yazılım'dan alınmıştır.