

48.550.1001 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

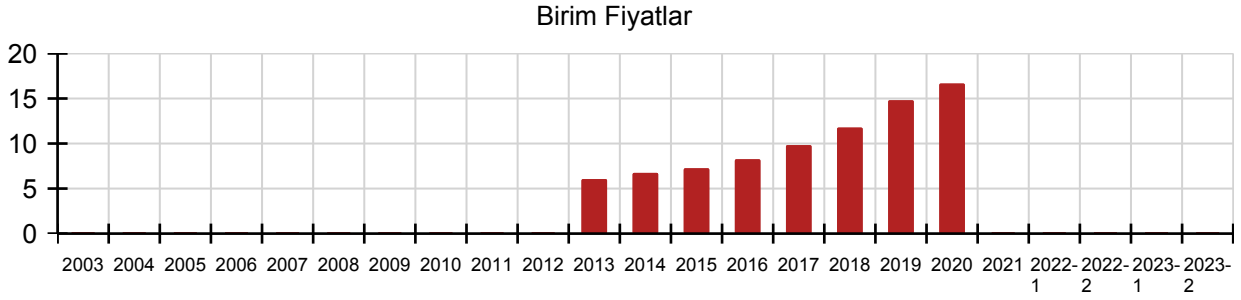
Poz No	48.550.1001 (MSB.751)
Tanımı	Sac ile Çelik Konstrüksiyon Yapılması
Birimi	kg
Kurum	Milli Savunma Bakanlığı
Fasikül	

Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2004	0,00	0,00	0,00
2019	14,80	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2021	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2013	6,05	0,00	0,00
2017	9,82	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2016	8,25	0,00	0,00
2015	7,25	0,00	0,00
2023-1	0,00	0,00	0,00
2022-2	0,00	0,00	0,00
2018	11,77	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2020	16,66	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2022-1	0,00	0,00	0,00
2023-2	0,00	0,00	0,00
2014	6,74	0,00	0,00

48.550.1001 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiđi



Yapım Şartları

Her kalınlıktaki düz siyah sac ve her cins profil ile projesine göre istenen kesintilerin çıkârılması, her kalınlık ve boyuttaki siyah sac ve profillerin kesilmesi, deliklerin açılması, çelik çerçeve, kreyn, kiriş taşıyıcı konsollar, gergi ve bağlantıların yapılması ve yerine konması için gerekli her türlü malzeme ve zayiati, işçilik, alet ve edevat giderleri, iş yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşımalar, boşaltma, müteahhit kârı ve genel giderler dâhil 1 kg fiyatıdır.

Ölçü: Mahallinde bileşik elemanlar tartılarak tartı zabıtlarıyla tespit olunur. Bu miktar projeye göre çıkarılacak metrajlı ağırlığın üzerinde olamaz.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

48.550.1001 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme		
10.200.1003	04.262	Düz siyah sac 2,5 mm kalınlık ve yukarısı (1200x2400 HRU ve diğerleri)	kg	0,715000
10.130.1708	04.256	Sıcak haddelenmiş profil demirler (S235JR) (I, U, T, Omega) (TS 910, TS 912, TS 911 EN 10055)	kg	0,385000
10.200.1003	04.262	Düz siyah sac 2,5 mm kalınlık ve yukarısı (1200x2400 HRU ve diğerleri)	kg	0,107000
		Kaynak, bulan, perçin ve atölye giderleri karşılığı malzemenin %15'i		
		0,715x0,15= 0,107 kg		
10.130.1708	04.256	Sıcak haddelenmiş profil demirler (S235JR) (I, U, T, Omega) (TS 910, TS 912, TS 911 EN 10055)	kg	0,058000
		Kaynak, bulan, perçin ve atölye giderleri karşılığı malzemenin %15'i		
		0,385x0,15= 0,058 kg		
		İşçilik		
10.100.1018	01.018	Sıcak demirci ustası	Saat	0,300000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	0,300000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.