

## 43.507.1056 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

**Poz No** 43.507.1056 (36.10425)

**Tanımı** Çapı 150 mm, 10 atü, çelik boru başları için, St 44 kalite çelik flanşın kaynakla eklenmesi

**Birimi** Adet

**Kurum** İller Bankası

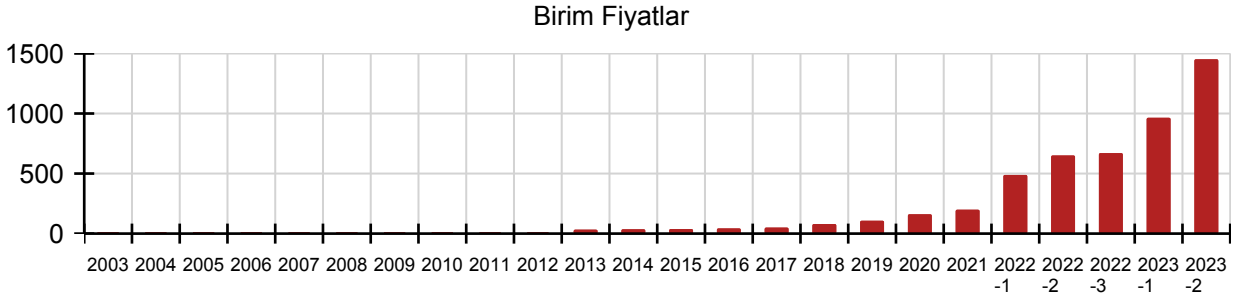
**Fasikül** Altyapı Tesisleri

### Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2011	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2022-2	650,44	0,00	0,00
2022-3	670,06	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2023-1	964,49	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2013	32,84	0,00	0,00
2017	50,00	0,00	0,00
2015	37,55	0,00	0,00
2016	43,05	0,00	0,00
2014	35,87	0,00	0,00
2018	79,47	0,00	0,00
2021	198,94	0,00	0,00
2020	160,71	0,00	0,00
2019	107,03	0,00	0,00
2023-2	1451,34	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2022-1	488,39	0,00	0,00

## 43.507.1056 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiği



### Yapım Şartları

TSE belgeli, İller Bankası A.Ş. şartnamelerine ve projesine uygun olarak Yüklenici firma tarafından temin edilmiş, test ve kontrolleri yapılmış, iş yerine getirilmiş, hendek başına indirilmiş, çapı Ø65 - Ø1000 mm olan, spiral veya boyuna düz dikişli çelik boruların iç ve dış yüzey kaplamaları ile kaynakla eklenecek St 44 kalite çelik flanşların yüzeylerinin kontrol edilmesi (Yüklenmesi, taşınması ve indirilmesi sırasında oluşabilecek hasarlar için), yüzey kaplamalarında hasarlı kısımlar varsa tamir edilmesi, kaynakla bağlantı için gerekli her türlü işçilik, malzeme ve zayıtı, makine araç, gereçlerin işbaşında hazırlanması, boru uçlarının temizlenmesi ve eğik kısımlar ile daireselliği kusurlu olan boru başlarının düzeltilmesi, boruların şantiyede kesilmesi gerektiğinde; boruların boru eksenine dik olarak (90°) düzgün bir şekilde kesilmesi, İller Bankası A.Ş. şartnamelerine ve projesine uygun şekilde; uç kısımlarının kaynak için hazırlanması (Kaynak ağzı açılması için boru uçlarının alın bölgelerinin 30° koniklik açısı verilerek tornalanması), döşeneceği hendek içinde veya dışında çelik boru uçlarına kaynak yapılacak flanşın çapsal uyumun (Eksenel olarak kaymaması) sağlanarak kaynaklanması, kaynak sonrası çapakların ve fazlalıkların alınması için tornalanması ve kaynak yapılmış bölgenin yalıtımının yapılması için gereken her türlü işçilik, malzeme ve zayıtı, makine araç, gereçleri ile Yüklenici genel giderleri ve karı dahil (Boru ve bağlantı elemanları, çelik flanş bedelleri, flanşlı baş bağlama ile temin edildikleri yerden şantiyeye kadar, taşıtlara yüklenmesi, taşıma ve taşıtlardan boşaltılması bedelleri hariç, kaynak bedeli dahil), çelik boru başları için St 44 kalite çelik flanşın kaynakla bağlanmasının 1 (bir) adet fiyatıdır.

#### Ölçü:

Projedeki boyutları, ilgili şartname ve özel birim tariflerine göre döşenen çelik boru hattında, boru ve bağlantı elemanları başlarına St 44 kalite çelik flanş bağlanmasının adet cinsinden miktarıdır.

#### Not:

- 1) Boru ucuna kaynakla eklenmiş iki flanş parçasının, flanşlı baş bağlama bedeli ayrıca ödenir.
- 2) Ø600 mm'ye kadar çaplarda düz flanş parçası, Ø600 mm'den büyük çaplarda boyunlu flanş parçası kullanılmalıdır.
- 3) İç çap; anma çapını ifade etmektedir.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

## 43.507.1056 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
40.121.1406	08.76325	İç Çapı 150 mm, 10 atü, St 44 kalite çelik flanş (Çelik borular için)	Adet	1,000000
		Karsız		
43.501.1120	36.020A/42	Çapı 150 mm (6" -165,1 mm, et kalınlığı: 3,6 mm) çelik boru başlarının kaynakla bağlanması (Boru bedeli hariç)	Adet	1,000000
		Karsız		
43.530.1011	36.10501	Çelik boru bağlantı elemanının döşenmesi işçiliği (Boru bağlantı elemanı ve baş bağlama bedeli hariç)	kg	6,400000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.