

## 43.501.1120 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

**Poz No** 43.501.1120 (36.020A/42)

**Tanımı** Çapı 150 mm (6" -165,1 mm, et kalınlığı: 3,6 mm) çelik boru başlarının kaynakla bağlanması  
(Boru bedeli hariç)

**Birimi** Adet

**Kurum** İller Bankası

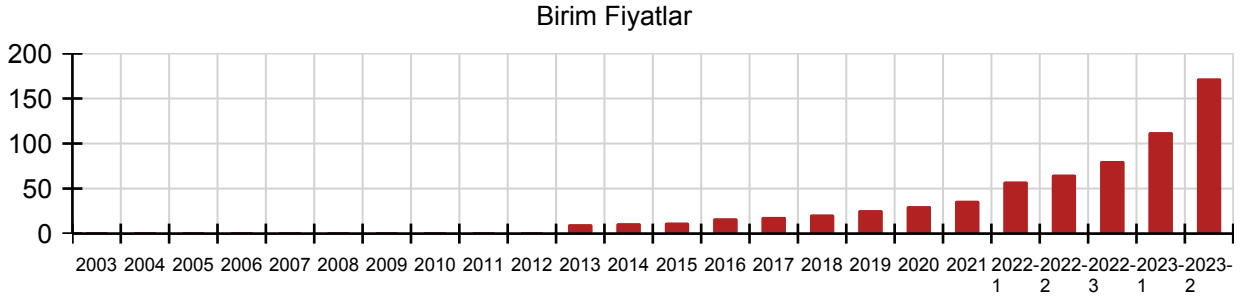
**Fasikül** Altyapı Tesisleri

### Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2010	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2013	10,32	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2022-1	57,70	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2017	18,48	0,00	0,00
2014	11,40	0,00	0,00
2015	12,11	0,00	0,00
2016	16,81	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2018	21,07	0,00	0,00
2020	30,41	0,00	0,00
2021	36,41	0,00	0,00
2022-2	65,38	0,00	0,00
2022-3	80,53	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2023-2	172,18	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2023-1	112,54	0,00	0,00
2019	25,93	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00

## 43.501.1120 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiği



### Yapım Şartları

#### Tarif:

TSE belgeli, İller Bankası A.Ş. şartnamelerine ve projesine uygun olarak Yüklenici firma tarafından temin edilmiş, test ve kontrolleri yapılmış, iş yerine getirilmiş, hendek başına indirilmiş, çapı Ø65 - Ø3000 mm, et kalınlığı: 3,2 - 14,5 mm olan, spiral veya boyuna düz dikişli boru ve bağlantı elemanlarının iç ve dış yüzey kaplamalarının kontrol edilmesi (Yüklenmesi, taşınması ve indirilmesi sırasında oluşabilecek hasarlar için), yüzey kaplamalarında hasarlı kısımlar varsa tamir edilmesi, kaynakla bağlantı için gerekli her türlü işçilik, malzeme ve zayıtı, makine araç, gereçlerin işbaşında hazırlanması, uçlarının temizlenmesi ve eğik kısımlar ile daireselliği kusurlu olan boru başlarının düzeltilmesi, boruların şantiyede kesilmesi gerektiğinde; boruların boru eksenine dik olarak (90°) düzgün bir şekilde kesilmesi, İller Bankası A.Ş. şartnamelerine ve projesine uygun şekilde; uç kısımlarının kaynak için hazırlanması (Kaynak ağızı açılması için boru uçlarının alın bölgelerinin 30° koniklik açısı verilerek tornalanması), döşeneceği hendek içinde veya dışında boru uçlarının kaynak yapılacak şekilde tam olarak uç uca getirilmesi, çelik boru başlarının boru et kalınlığına göre kaynak yapılarak birleştirilmesi, kaynak sonrası çapakların ve fazlalıkların alınması için tornalanması ve kaynak yapılmış bölgenin yalıtımının yapılması için gereken her türlü işçilik, malzeme ve zayıtı, makine araç, gereçleri ile Yüklenici genel giderleri ve karı dahil (Boru ve bağlantı elemanları bedelleri ile temin edildikleri yerden şantiyeye kadar, taşıtlara yüklenmesi, taşıma ve taşıtlardan boşaltılması bedelleri hariç), çelik boru ve bağlantı elemanlarının başlarının kaynakla bağlanmasının 1 (bir) adet fiyatıdır.

#### Ölçü:

Projedeki boyutları, ilgili şartname ve özel birim tariflerine göre döşenen çelik boru hattında, boru ve bağlantı elemanlarının kaynakla yapılan baş bağlamaların adet cinsinden miktarıdır.

#### Not:

Boru ve boru bağlantı elemanlarının başlarının tamamen veya kısmen hendek içinde veya dışında bağlanması fiyatları değiştirmez. Hendek içinde kaynak yapılabilmesi için başın yan ve alt kısımlarında yapılan fazla hafriyat işçiliği de bu bedellere dâhil olup ayrıca bir bedel verilmez.

## 43.501.1120 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
10.160.1035	04.122	Elektrot (3.25-4 mm çapında) (TS 563)	Adet	4,000000
40.110.3221	03.600	Dizel motoru ve jeneratörü ile komple kaynak makinası 25 HP	Saat	0,180000
10.100.1021	01.021	Kaynakçı ustası	Saat	0,180000
10.100.1069	01.507/1	Birinci sınıf usta yardımcısı	Saat	0,180000
10.100.1050	01.222	Borucu ustası	Saat	0,180000
10.100.1049	01.221	Borucu usta yardımcısı	Saat	0,180000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	0,360000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.