

V.1250/B Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No V.1250/B

Tanımı 500 Doz hidrolik kireç harcı ile yonu taşından 10 cm yüksekliğe kadar (10 cm dâhil) düz pahlı korniş yapılması ve yerine konması işçiliği

Birimi m

Kurum Vakıflar Genel Müdürlüğü

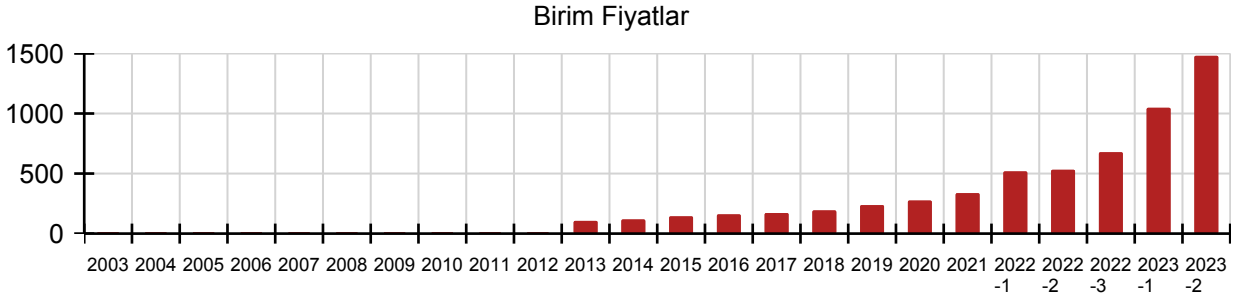
Fasikül

Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2005	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2022-1	517,66	0,00	0,00
2013	105,76	0,00	0,00
2023-2	1480,30	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2022-3	677,19	0,00	0,00
2022-2	531,38	0,00	0,00
2023-1	1047,66	0,00	0,00
2014	117,65	0,00	0,00
2016	159,85	0,00	0,00
2021	336,40	0,00	0,00
2015	143,34	0,00	0,00
2018	192,86	0,00	0,00
2019	236,69	0,00	0,00
2020	275,04	0,00	0,00
2017	170,89	0,00	0,00

V.1250/B Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Kontrolün direktifine, mevcut ve orjinal örneğine veya idarece verilecek detay projesine uygun olarak yonu taşından 10 cm. yüksekliğe kadar (10 cm. dahil) düz pahlı korniş yapılması, kornişin hazır şablonuna göre ince dişli el tarağı ile işlenmesi profilde yapılan pah ve dişlerin üst kenara paralel olarak muntazam kesilmesi ve profillerin her taştta bir birini engebesiz takip etmesi, korniş yüzünde yassı kalem izi bırakılmaması, ara silmesinden alt ve üst yatak yüzlerinin görünen kısımları hariç en az 10 cm. genişlikteki kenarlarının yatay olarak ince dişli el tarağı ile işlenmesi, saçakta kullanılan silmenin üst yatak sathının tamamının yatay olarak ince dişli el tarağı ile işlenmesi, ek yerlerine testere çekilerek akçe geçmez tarzda birleştirilmesi, ana silmelerin yüksekliği kadar genişlikte saçak silmelerinin yüksekliğinin 1-1/2 si kadar genişlikte olmak üzere poz no: V.0104E' de belirtilen harçla zemine oturtulması, arkalarının ve şakuli derzlerinin poz no: V.0104E' de belirtilen harçla doldurulması, derzlerden dışarı şerbet sızmaması için derz yüzlerine leke bırakmayacak bir madde (çamur, macun vb.) sürülmesi, imalatın bitiminden sonra silmel-erde meydana gelecek peşlerle harç lekelerinin ve profillerinin ek yerlerinde meydana gelebilecek düzensizliğin ince dişli el tarağı ile işlenerek temizlenmesi ve düzeltilmesi, (taş bedeli hariç) her türlü malzeme ve işçilik dahil beher mt bedeli: ÖLÇÜ: Yerine konmuş kornişin üst kenarından boyu mt olarak bedeli ödenir.

NOT : Taş bedeli, poz no: V.0227'den ödenir.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

V.1250/B Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
V.0104/E		500 doz hidrolik bağlayıcı kireç harcı yapılması (kaba sıva, örgü veya dolgular için)	m ³	0,010000
		İşçilik:		
		Yapılması		
01.V05		Mütehassıs usta yardımcıları	Saat	9,000000
		Yerine Konması		
01.V04		Mütehassıs usta	Saat	1,000000
		Yükleme, Taşıma ve Boşaltma		
01.V06/01		Restorasyon düz işçi	Saat	1,000000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.