

## V.1250/B Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

**Poz No** V.1250/B

**Tanımı** 500 Doz hidrolik kireç harcı ile yonu taşından 10 cm yüksekliğe kadar (10 cm dâhil) düz pahlı korniş yapılması ve yerine konması işçiliği

**Birimi** m

**Kurum** Vakıflar Genel Müdürlüğü

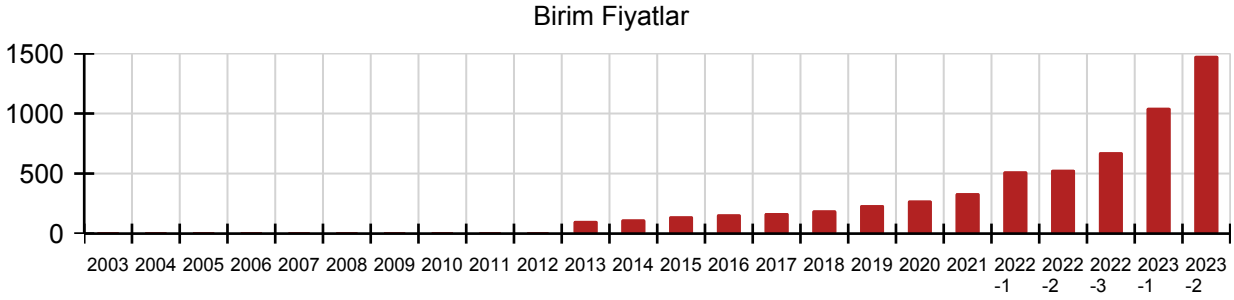
**Fasikül**

### Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2005	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2014	117,65	0,00	0,00
2013	105,76	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2016	159,85	0,00	0,00
2015	143,34	0,00	0,00
2017	170,89	0,00	0,00
2018	192,86	0,00	0,00
2019	236,69	0,00	0,00
2020	275,04	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2022-3	677,19	0,00	0,00
2023-1	1047,66	0,00	0,00
2022-2	531,38	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2022-1	517,66	0,00	0,00
2023-2	1480,30	0,00	0,00
2021	336,40	0,00	0,00

## V.1250/B Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiği



### Yapım Şartları

Kontrolün direktifine, mevcut ve orjinal örneğine veya idarece verilecek detay projesine uygun olarak yonu taşından 10 cm. yüksekliğe kadar (10 cm. dahil) düz pahlı korniş yapılması, kornişin hazır şablonuna göre ince dişli el tarağı ile işlenmesi profile yapılan pah ve dişlerin üst kenara paralel olarak muntazam kesilmesi ve profillerin her taştaki birini engebesiz takip etmesi, korniş yüzünde yassı kalem izi bırakılmaması, ara silmesinden alt ve üst yatak yüzlerinin görünen kısımları hariç en az 10 cm. genişlikteki kenarlarının yatay olarak ince dişli el tarağı ile işlenmesi, saçakta kullanılan silmenin üst yatak yüzünün tamamının yatay olarak ince dişli el tarağı ile işlenmesi, ek yerlerine testere çekilerek akçe geçmez tarzda birleştirilmesi, ana silmelerin yüksekliği kadar genişlikte saçak silmelerinin yüksekliğinin 1-1/2 si kadar genişlikte olmak üzere poz no: V.0104E' de belirtilen harçla zemine oturtulması, arkalarının ve şakuli derzlerinin poz no: V.0104E' de belirtilen harçla doldurulması, derzlerden dışarı şerbet sızması için derz yüzlerine leke bırakmayacak bir madde (çamur, macun vb.) sürülmesi, imalatın bitiminden sonra silmel-erde meydana gelecek peşlerle harç lekelerinin ve profillerinin ek yerlerinde meydana gelebilecek düzensizliğin ince dişli el tarağı ile işlenerek temizlenmesi ve düzeltilmesi, (taş bedeli hariç) her türlü malzeme ve işçilik dahil beher mt bedeli: ÖLÇÜ: Yerine konmuş kornişin üst kenarından boyu mt olarak bedeli ödenir.

NOT : Taş bedeli, poz no: V.0227'den ödenir.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

## V.1250/B Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
V.0104/E		500 doz hidrolik bağlayıcı kireç harcı yapılması (kaba sıva, örgü veya dolgular için)	m <sup>3</sup>	0,010000
		İşçilik:		
		Yapılması		
01.V05		Mütehassıs usta yardımcıları	Saat	9,000000
		Yerine Konması		
01.V04		Mütehassıs usta	Saat	1,000000
		Yükleme, Taşıma ve Boşaltma		
01.V06/01		Restorasyon düz işçi	Saat	1,000000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.