

## V.1820/B01 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

**Poz No** V.1820/B01

**Tanımı** Minare k lahında 1.5 mm Kalınlığında kurşun döşemesi işçiliği (kurşun dâhil)

**Birimi** kg

**Kurum** Vakıflar Genel Müdürlüđü

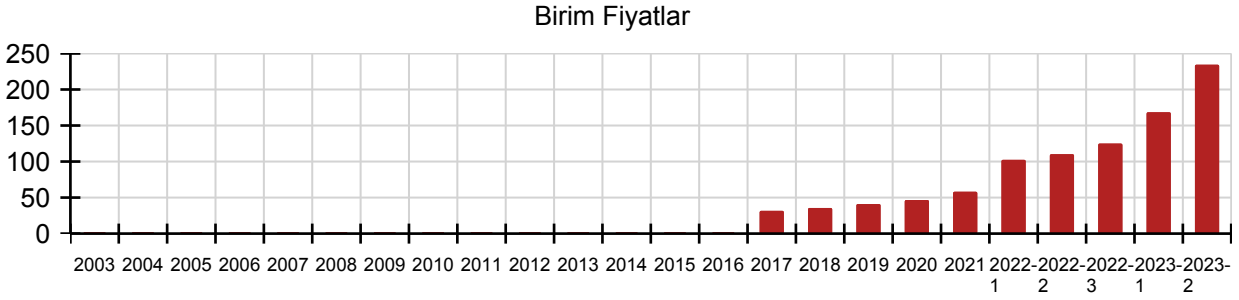
**Fasikül**

### Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2007	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2016	0,00	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2022-1	102,39	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00
2020	46,56	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2021	58,11	0,00	0,00
2018	35,56	0,00	0,00
2023-1	168,38	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2022-2	110,18	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2023-2	234,39	0,00	0,00
2022-3	124,96	0,00	0,00
2017	31,59	0,00	0,00
2019	40,98	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00

## V.1820/B01 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiği



### Yapım Şartları

Kontrolün direktifine uygun olarak, idarece tartı zaptı ile verilecek levha kurşunla minare külâhında 1.5 mm kalınlığında kurşun döşemesi, fitil uçları tepede birleşmek üzere yuvarlak külâhlarda, fitil arası taksimatlı minarenin yükseklik durumuna göre yapılacak, farisili külâhta farisi araları kadar olması, levhaların bir biri üstüne 30 cm. bindirilmesi, kösteklerin alt levha ile zemine galvanizli çivi ile çakılırken çivi altına kurşun pul konularak çakılması ve kösteğin üst kurşun üstüne kıvrılarak dövülmesi, külâh tepesine yekpare bir parçadan şapka giydirilerek fitil uçlarının kap-atılması işçiliği her türlü malzeme ve işçilik dahil, beher kg. bedeli:

**ÖLÇÜ:** Kurşun döşemesinden sonra kurşun kg. olarak ağırlığının bedeli ödenir. Artan fire ve kırıntı kurşunlar yükleniciye aittir. Kurşun döşemesinden sonra artan levha kırıntıların %3 ü aşması halinde idarece tutulan gerekçeli değerlendirme raporu ile %3'ten sonraki kısmı yükleniciye ödenir. **TAHKİK:** 1- Şantiyeye gelen kurşun tartı tutanağı ve kurşunun plaka sayıları teorik olarak fatura ile yollanılan ile şantiyeye gelenin tartının karşılaştırılması yapılacaktır. Kurşun yoğunluğu tahkik hesapları için 11.34kg/m<sup>3</sup> kabul edilecektir. Örnek: 1,5mm 1 plaka 1,6m<sup>2</sup> kurşunun ağırlığı 1,6\*1,5\*11,34=27,22kg, 2 mm 1 plaka 1,6m<sup>2</sup> kurşunun ağırlığı 1,6\*2\*11,34=36,29kg

**NOT:** 1- Kurşun levhalar TS EN 12588 standardı kalitesinde üretim yapan firmalardan alınacaktır. Kurşunun yoğunluğu (11,25-11,40) arasında olacaktır. Şantiyeye teslim edilen her kurşun için (en düşük 1 ton) ; üretici firmanın yetkilisine ait ıslak kaşe ve ıslak imzanın da yer aldığı TSE belgesi bulunmalıdır. TSE belgesi üzerinde irsaliye tarihi, irsaliye numarası ve ürün ağırlığı da yazılı olmalıdır. 2- Kurşunun şantiye (işbaşı) tesliminde idarenin tespit edeceği en az 2 kişilik komisyon tarafından KANTAR fişi ile durumu tespit edilip tutanağa bağlanacaktır. Levha adet sayımı yapılarak ortalama plaka ağırlığı tespit edilmelidir. (Toplam Kg/Toplam Adet = Ortalama adet ağırlığı) TS EN 12588 gereği her bir palet üzerinde üreticiye ait etiket olmalıdır. Kalınlık, genişlik, uzunluk, ağırlıklar (brüt,dara,net) ve plaka adet bilgisi yer almalıdır. 3- Gelen kurşunun analiz sertifikası istenecektir. Numune başı her paletten 2,5-3 ton 5X5 numuneler alınıp analiz sertifikaları olacak şekilde şantiyeye teslim edilecektir. 4- 1,5 mm kalınlık için +/- 0,045 mm kalınlık toleransı vardır. (1,455 - 1,545mm) arası olmalıdır. 1,5 mm kurşun levhalarının 1m<sup>2</sup>'si (16,50-17,52)kg/m<sup>2</sup> arasında olmalıdır. 5- 2,0 mm kalınlık için +/- 0,06 mm kalınlık toleransı vardır. (1,94 - 2,06 mm) arası olmalıdır) 2 mm kurşun levhalarının 1m<sup>2</sup>'si (22,00-23,36)kg/m<sup>2</sup> arasında olmalıdır

## V.1820/B01 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
04.V008/09		Galvanizli çivi (TS 155)	kg	0,050000
04.V008/17		Madeni pul	Adet	0,400000
04.V40/01		Kurşun levha (safılık %99,98 - 99,995 arası) (TS EN 12588))	kg	1,000000
		İşçilik:		
01.V04		Mütehassıs usta	Saat	0,350000
01.V05		Mütehassıs usta yardımcıları	Saat	0,350000
01.V06/01		Restorasyon düz işçi	Saat	0,350000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.