

V.1819/A01 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No V.1819/A01

Tanımı Tonoz, kubbe, mahruti, meyilli, kavisli ve düz karışık yerlerde 2 mm Kalınlığında kurşun döşemesi işçiliği (kurşun hariç)

Birimi kg

Kurum Vakıflar Genel Müdürlüğü

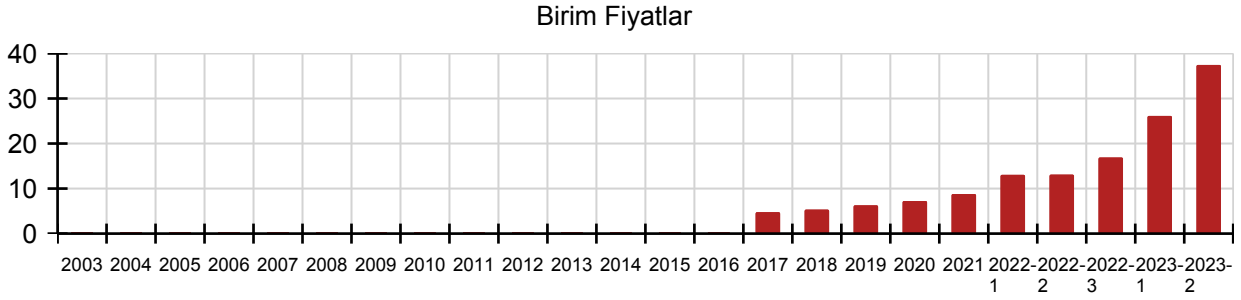
Fasikül

Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2008	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2016	0,00	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00
2017	4,76	0,00	0,00
2018	5,33	0,00	0,00
2019	6,28	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2022-2	13,10	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2021	8,79	0,00	0,00
2023-1	26,13	0,00	0,00
2022-3	16,90	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2023-2	37,45	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2022-1	13,05	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2020	7,24	0,00	0,00

V.1819/A01 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Poz no: V.1817/01 ve V.1819/01 şartları ile Kontrolün direktifine uygun olarak, idarece tartı zaptı ile verilecek levha kurşunla tonoz, kubbe, mahrutu, meyilli, kavisli ve düz karışık yerlerde 2 mm kalınlığında kurşun döşenmesi, fitillerin arasındaki taksimatın eksene 85 cm.yi geçmemesi fitil kenarları üst üste kıvrılarak (6-8 cm.) arası kenetleme kıvrım payları yapılacak, levhalar üst üste 30 cm bindirilecek, alt başları altına 20 cm. genişlikte ve fitil aralıkları genişliğinde kurşun levhadan köstekler konulması levha ve kösteklerin üst başları 6 mm. lik kapıtoner (beton) çivi ile zemine tespit edilmesi, çivi başı altına kurşun pul konularak çakılması, levhaların etek uçlarında pervaza konan kurşun, damlalık saç ile birlikte kıvrılarak damlalık sağlanması, duvarda açılmış duvar ve baca dibi kurşun derzlerine kurşunun tespitinde dübel veya gerekli çivi kullanılarak (kubbe baca diplerinde en az 25 cm. yukarıda olacak şekilde kurşun uçlarının derz içine sokularak dövülmesi ve uçların yukarı kıvrılması ve çimento takviyeli harç ile derzlerin doldurulması işçiliği, her türlü malzeme ve işçilik dahil (kurşun hariç) , beher kg. bedeli:

ÖLÇÜ: Kurşun döşemesinden sonra kurşun kg. olarak ağırlığının bedeli ödenir. Artan fire ve kırıntı kurşunlar idareye aittir. Artan levha ve kırıntı kurşunlar tartı zaptı ile idareye teslim edilir. TAHKİK: 1- Şantiyeye gelen kurşun tartı tutanağı ve kurşunun plaka sayıları teorik olarak fatura ile yollanılan ile şantiyeye gelenin tartının karşılaştırılması yapılacaktır. Kurşun yoğunluğu tahkik hesapları için 11.34kg/m³ kabul edilecektir. Örnek: 1,5mm 1 plaka 1,6m² kurşunun ağırlığı 1,6*1,5*11,34=27,22kg 2 mm 1 plaka 1,6m² kurşunun ağırlığı 1,6*2*11,34=36,29kg

NOT: 1- Kurşun levhalar TS EN 12588 standardı kalitesinde üretim yapan firmalardan alınacaktır. Kurşunun yoğunluğu (11,25-11,40) arasında olacaktır. Şantiyeye teslim edilen her kurşun için (en düşük 1 ton) ; üretici firmanın yetkilisine ait ıslak kaşe ve ıslak imzanın da yer aldığı TSE belgesi bulunmalıdır. TSE belgesi üzerinde irsaliye tarihi, irsaliye numarası ve ürün ağırlığı da yazılı olmalıdır. 2- Kurşunun şantiye (işbaşı) tesliminde idarenin tespit edeceği en az 2 kişilik komisyon tarafından KANTAR fişi ile durumu tespit edilip tutanağa bağlanacaktır. Levha adet sayımı yapılarak ortalama plaka ağırlığı tespit edilmelidir. (Toplam Kg/Toplam Adet = Ortalama adet ağırlığı) TS EN 12588 gereği her bir palet üzerinde üreticiye ait etiket olmalıdır. Kalınlık, genişlik, uzunluk, ağırlıklar (brüt, dara, net) ve plaka adet bilgisi yer almalıdır. 3- Gelen kurşunun analiz sertifikası istenecektir. Numune başı her paletten 2,5-3 ton 5X5 numuneler alınıp analiz sertifikaları olacak şekilde şantiyeye teslim edilecektir. 4- 1,5 mm kalınlık için +/- 0,045 mm kalınlık toleransı vardır. (1,455 - 1,545mm) arası olmalıdır. 1,5 mm kurşun levhalarının 1m²'si (16,50-17,52)kg/m² arasında olmalıdır. 5- 2,0 mm kalınlık için +/- 0,06 mm kalınlık toleransı vardır. (1,94 - 2,06 mm) arası olmalıdır) 2 mm kurşun levhalarının 1m²'si (22,00-23,36)kg/m² arasında olmalıdır

V.1819/A01 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
04.V008/15		Kapitone için özel başlı çivi	Adet	0,300000
04.V008/17		Madeni pul	Adet	0,300000
		İşçilik:		
01.V04		Mütehassıs usta	Saat	0,090000
01.V05		Mütehassıs usta yardımcıları	Saat	0,090000
01.V06/01		Restorasyon düz işçi	Saat	0,090000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.