

## V.0717/001 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

**Poz No** V.0717/001

**Tanımı** Tuğla, yonu taşı, moloz taş yüzeylere paslanmaz dişli tij ile dikiş yapılması (delik açılması dâhil)

**Birimi** kg

**Kurum** Vakıflar Genel Müdürlüğü

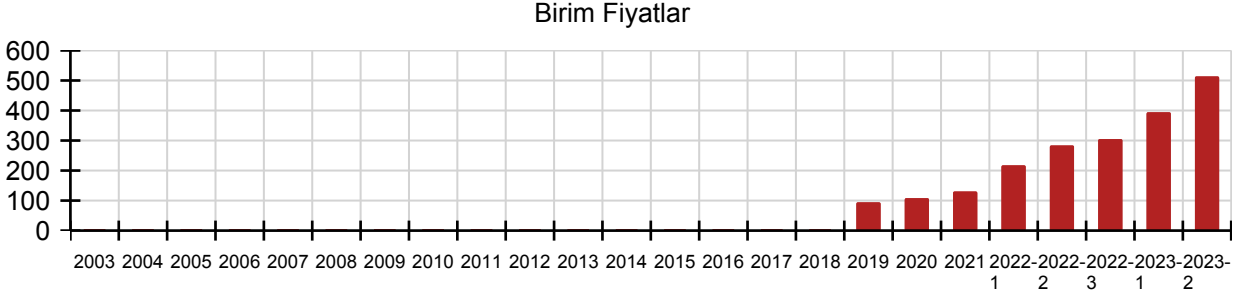
**Fasikül**

### Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2005	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2022-3	304,65	0,00	0,00
2023-1	394,06	0,00	0,00
2022-2	283,53	0,00	0,00
2021	130,24	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2016	0,00	0,00	0,00
2019	94,08	0,00	0,00
2017	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2023-2	513,49	0,00	0,00
2022-1	217,28	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2020	107,89	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2018	0,00	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00

## V.0717/001 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiği



### Yapım Şartları

Paslanmaz çubuktan imal edilen tij , yapıdaki çatlaklar boyunca her bir taşın ayrışan iki bölümüne denk gelecek şekilde matkap ile darbesiz ve tahribatsız olarak ankraj elemanının çapının iki katı büyüklüğünde iki adet delik delinmesi, iki delik arasının yine ankraj elemanının çapının iki katı büyüklüğünde yatay olarak kanal açılması, açılan kanal ve deliklerin vantilasyon yöntemiyle temizlenmesi, yerine montajı için gerekli her türlü malzeme ve zayıtı , işçilik , iş yerindeki yükleme , boşaltma , yatay ve düşey taşımalar dahil 1 kg. paslanmaz tij imalatı yapılması. Ölçü: Projesine göre imal edilen dişli tij, yerine konulmadan önce tartılır ve bir zabıta ataşmana geçirilir. İdare lüzum görürse proje boyutları üzerinden bütün aksamın cetveldeki ağırlıklarına nazaran tartı ağırlığını tahkik eder. Bu tahkik neticesinde, cetvellere nazaran %5 ağırlık fazlasına kadar ödeme yapılır. %5'ten fazla ağırlık dikkate alınmaz. Hesap tahkikinde perçin ve civata delikleri dolu kabul edilir. Bu tartı neticesinde bulunan ağırlığın cetveldekinden az olması halinde yapılan imalatın idarece kabul edilmesi şartıyla tartı esas alınır.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

## V.0717/001 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
04.V005/01		1.4401 (316) kalite paslanmaz çubuk	kg	1,080000
04.V008/04		Ankraj işlemlerinde kullanılan maddeler (Epoksi reçine bazlı 2 bileşenli tüp) (250 ml tüp)	Adet	0,500000
		(250 ml tüp)		
		CNC Torna Tezgahı Ücret Karşılığı		
V.0157		Demir doğrama imalat atelyesinin 1 saatli ücreti	Saat	0,036000
		3 Kat Karşılığı		
01.V05		Mütehassıs usta yardımcıları	Saat	0,036000
01.V05/5		Mütehassıs klasik sıcak ve soğuk demir işleri usta yardımcısı	Saat	0,036000
V.0154		Vantilasyon için kompresör'ün 1 saatlik ücreti	Saat	0,050000
		İşçilik:		
		Ventilasyon ve Delik Yerinin Hazırlanması		
01.V06		Restorasyon erbab işçi	Saat	0,050000
V.1315/04		Yonu taşında zivana için delik açma işçiliği	Adet	1,000000
		Montaj		
01.V05		Mütehassıs usta yardımcıları	Saat	0,300000
01.V06/01		Restorasyon düz işçi	Saat	0,150000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.