

V.0715/001 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No V.0715/001

Tanımı Paslanmazdan kenet yapılması ve yerine montajı (delik açılması dâhil)

Birimi kg

Kurum Vakıflar Genel Müdürlüğü

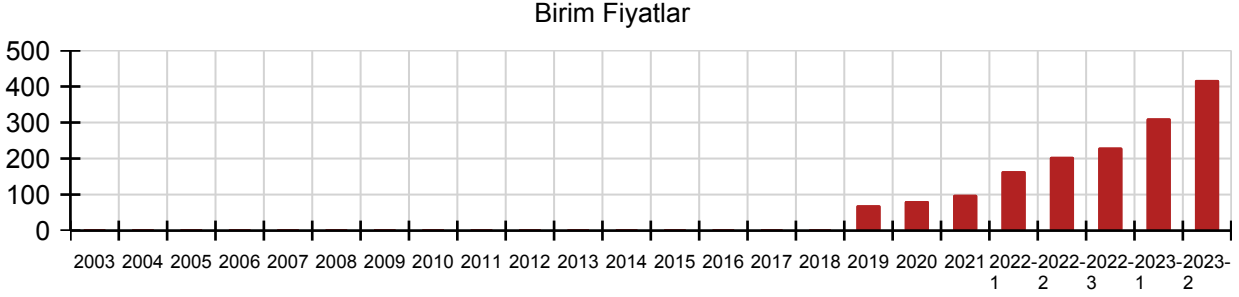
Fasikül

Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2005	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2022-1	164,98	0,00	0,00
2022-3	230,60	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2023-1	311,55	0,00	0,00
2019	70,30	0,00	0,00
2023-2	418,20	0,00	0,00
2016	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2022-2	204,84	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2018	0,00	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00
2017	0,00	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00
2020	82,15	0,00	0,00
2021	99,46	0,00	0,00

V.0715/001 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiđi



Yapım Şartları

316 kalite paslanmaz çelik levhalardan detayına uygun ölçülerde imal edilecek olan kenet imalatın projesine uygun olarak CNC torna tezgahlarında imal edilmesi, kenet için delik delinmesi, delik yerinin vantilasyon yöntemiyle (vakumlu hava kompresörü ile) temizlenmesi, kenedin yerine montajı için gerekli her türlü malzeme ve zayıatı , işçilik , iş yerindeki yükleme , boşaltma , yatay ve düşey taşımalar dahil 1 kg. paslanmaz kenet imalat yapılması ve yerine yerleştirilmesi fiyatıdır. Ölçü: Projesine göre imal edilen paslanmaz çelik kenet, yerine konulmadan önce tartılır ve bir zabitla ataşmana geçirilir. İdare lüzum görürse proje boyutları üzerinden bütün aksamın cetveldeki ağırlıklarına nazaran tartı ağırlığını tahkik eder. Bu tahkik neticesinde, cetvellere nazaran %5 ağırlık fazlasına kadar ödeme yapılır. %5'ten fazla ağırlık dikkate alınmaz. Hesap tahkikinde perçin ve civata delikleri dolu kabul edilir. Bu tartı neticesinde bulunan ağırlığın cetveldekinden az olması halinde yapılan imalatın idarece kabul edilmesi şartıyla tartı esas alınır. NOT: Kenet ve zıvana imalatları için kurşun eritilmesi ayrıca kendi pozundan ödenir. Kenetlerin kırılacağı kuyruğu, çapraz ve çentikli olarak açılması zorunludur.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

V.0715/001 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
04.V005/02		1.4401 (316) kalite paslanmaz sac	kg	1,080000
		Cnc Torna Tezgahı saatlik ücreti (Demir doğrama atelyesi 3 katı karşılığı)		
V.0157		Demir doğrama imalat atelyesinin 1 saatli ücreti	Saat	0,067500
		3 Katı Karşılığı 0,0225X3=0,0675		
01.V05		Mühassıs usta yardımcıları	Saat	0,067500
V.0154		Vantilasyon için kompresör'ün 1 saatlik ücreti	Saat	0,050000
		İşçilik:		
		Ventilasyon ve Delik Yerinin Hazırlanması		
01.V06		Restorasyon erbab işçi	Saat	0,050000
V.1315/03		Yonu taşında kenet için el ile delik açma işçiliği	Adet	2,000000
		Montaj		
01.V05		Mühassıs usta yardımcıları	Saat	0,100000
01.V06/01		Restorasyon düz işçi	Saat	0,100000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.