

## V.0712/011 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

**Poz No** V.0712/011

**Tanımı** Güçlendirme amaçlı sıcak galvanize daldırılmış duvar içi, ön germeli dikdörtgen veya yuvarlak kesitli çelik gergi çubuğu yapılması (karot ile delik delinmesi hariç)

**Birimi** kg

**Kurum** Vakıflar Genel Müdürlüğü

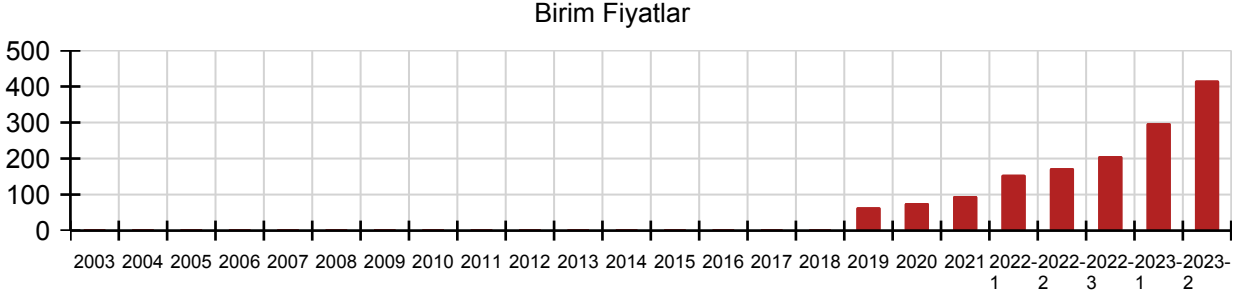
**Fasikül**

### Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2005	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2023-1	298,26	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00
2016	0,00	0,00	0,00
2017	0,00	0,00	0,00
2018	0,00	0,00	0,00
2020	76,49	0,00	0,00
2021	96,06	0,00	0,00
2023-2	416,66	0,00	0,00
2022-2	173,35	0,00	0,00
2019	64,80	0,00	0,00
2022-3	206,81	0,00	0,00
2022-1	155,13	0,00	0,00

## V.0712/011 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiği



### Yapım Şartları

Kemer üzengi kotları, duvarlar içi veya kubbe kasağı pencere içlerinde uygun noktalardan kurul onaylı statik proje detayları doğrultusunda gerekli çap ve ölçülerde sıcak galvanize daldırılmış çubuk ve levhalarla oluşturulan dikdörtgen veya yuvarlak kesitli gergi sistemi yapılması, gergi çubuğu üzerinde yapılacak her türlü dış açma , bağlantı manşonlarının yapılması, uygun ölçüdeki başlık levhalarının hazırlanması, sistemin yerine montajı , başlık levhaları ile duvar arasındaki boşlukların tamamen alındıktan sonra en az 2 dış başlık levhası somunu sıkılarak öngörme verilmesi işine ait her türlü yatay düşey taşıma, malzeme ve işçilik dahil, kg bedeli

Ölçü: Projesine göre imal edilen çelik imalat, yerine konulmadan önce tartılır ve bir zabıtla ataşmana geçirilir. İdare lüzum görürse proje boyutları üzerinden bütün aksamın cetveldeki ağırlıklarına nazaran tartı ağırlığını tahkik eder. Bu tahkik neticesinde, cetvellere nazaran %5 ağırlık fazlasına kadar ödeme yapılır. %5'ten fazla ağırlık dikkate alınmaz. Hesap tahkikinde perçin ve civata delikleri dolu kabul edilir. Bu tartı neticesinde bulunan ağırlığın cetveldekinden az olması halinde yapılan imalatın idarece kabul edilmesi şartıyla tartı esas alınır.

NOT: Duvarı karot deliği açılması işçiliği ayrıca pozundan ödenir.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

## V.0712/011 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
04.V006/05		Lamalar (TS EN 10058)	kg	0,340000
04.V006/06		Sıcak haddelenmiş profil demirler (S235 JR) (I-U-T-Omega) (TS 910,911,912, TS 911 EN 10055)	kg	0,740000
		Galvaniz yapma		
V.0720		Demir imalata sıcak daldırma galvaniz kaplama yapılması	kg	1,080000
		CNC Torna Tezgahı saatlik ücreti (Demir doğrama atelyesi 3 katı karşılığı)		
V.0157		Demir doğrama imalat atelyesinin 1 saatli ücreti	Saat	0,060000
		0,04X3=0,12		
		Çubuk için Diş Açma İşlemi		
V.0157		Demir doğrama imalat atelyesinin 1 saatli ücreti	Saat	0,012000
		0,08X3=0,024		
		Çubuk için Diş Açma İşlemi		
V.0157		Demir doğrama imalat atelyesinin 1 saatli ücreti	Saat	0,036000
		0,012X3=0,036		
01.V05		Mütehassıs usta yardımcıları	Saat	0,240000
		İşçilik:		
01.V05		Mütehassıs usta yardımcıları	Saat	0,300000
01.V06/01		Restorasyon düz işçi	Saat	0,300000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.