

## V.1660/I03 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

**Poz No** V.1660/I03

**Tanımı** Düz satırlarda hidrolik bağlayıcı kireç harcı ile 5 cm derinliğe kadar donatılı imitasyon mataj yapılması ve taraklanması (0,15 m<sup>2</sup>'ye kadar olan imitasyonlar için)

**Birimi** m<sup>2</sup>

**Kurum** Vakıflar Genel Müdürlüğü

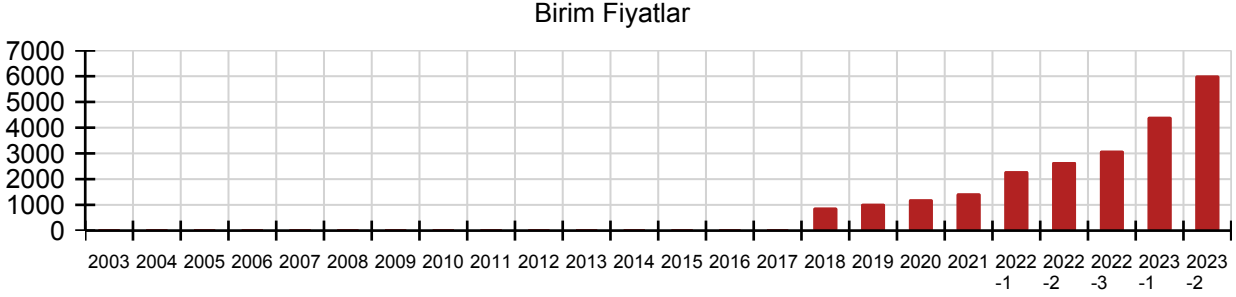
**Fasikül**

### Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2022-1	2307,14	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2020	1213,15	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2016	0,00	0,00	0,00
2021	1444,31	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2019	1042,33	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2022-2	2664,23	0,00	0,00
2017	0,00	0,00	0,00
2023-1	4422,46	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00
2018	892,53	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2023-2	6024,60	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2022-3	3104,44	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00

## V.1660/I03 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiği



### Yapım Şartları

Düz satırlarda çimento esaslı imitasyonların taş yüzeylerinden murç yardımı ile sağlam dokuya ulaşana kadar çürütülmesi, çürütülen bölgede 5 cm aralıklar ile 16 cm derinliğinde Ø10 mm kalınlığında delik açılıp içerisinde kompresör ile iyice temizlenmesi, Ø8 et kalınlığında 15 cm uzunluğunda tamamı dişli paslanmaz tijnin saplanacağı yonu taşına çift kompetantlı epoksinin delik ile tijn arasındaki boşluğu tamamen kapatacak şekilde yerine konarak tijnin tutturulması, sabitlenen tijler arasına paslanmaz çubuk çelik tel ile çaprazlama şekilde sarılması, plastik onarım yapılacak bölgeye mukavemeti arttırmak amacıyla aderans sağlayıcı sıvı sürülmesi, hazırlanan 400 doz hidrolik bağlayıcı kireç harcının kaba olarak yüzeye atılması, yarı nemli olacak şekilde kuruması beklendikten sonra ince şekilde uygulanması, çatlamayı önlemek amacı ile yarım saat ara ile 3-4 kez tirfil ile sıkıştırılması, dişli vurularak düzgün yüzey elde edilinceye kadar düzeltilmesi, tam kuruma gerçekleşinceye kadar üç gün boyunca prizini alması için sulanması, sertleşme tam olarak sağlandıktan sonra özgün taşlardaki yüzeye uygun olacak şekilde taraklanması imalatı için her türlü malzeme, işçilik, nakliye, yatay ve düşey taşıma, müteahhitlik karı ve genel giderler dahil 1 m<sup>2</sup> fiyatı

ÖLÇÜ: İmitasyon yapılan alan m<sup>2</sup> olarak hesaplanır.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

## V.1660/I03 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
		64 adet ø8-15 cm'lik paslanmaz 64X0,395X0,15=3,792 %8 zayıf 3,792X1,08=		
V.0717/001		Tuğla, yonu taşı, moloz taş yüzeylere paslanmaz dişli tij ile dikiş yapılması (delik açılması dâhil)	kg	4,100000
V.0134		400 doz hidrolik bağlayıcı kireç harcı ile imitasyon harcı yapılması	m <sup>3</sup>	0,050000
V.0609/1		Ahşaptan düz yüzeyli beton ve betonarme kalıbı yapılması	m <sup>2</sup>	1,050000
		İşçilik:		
		İmitasyon Yapılması		
01.V03/6		Mütehasıs sıva ve derz işleri ustası	Saat	10,000000
		Taraklanması		
01.V03/6		Mütehasıs sıva ve derz işleri ustası	Saat	4,000000
		Gönyesinde derz açılması		
01.V05/6		Mütehasıs sıva ve derz işleri usta yardımcısı	Saat	3,000000
		İnşaat Yerinde Yükleme, Yatay ve düşey Taşıma, Boşaltma		
01.V06/01		Restorasyon düz işçi	Saat	0,500000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.