

V.0712/010 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No V.0712/010

Tanımı Güçlendirme amaçlı sıcak galvanize daldırılmış çelik imalat yapılması (kubbe - kasnak çekme elemanları, bağlayıcı giriş sistemi, sütun kuşaklama vb özellikli çelik imalatlar vb.)

Birimi kg

Kurum Vakıflar Genel Müdürlüğü

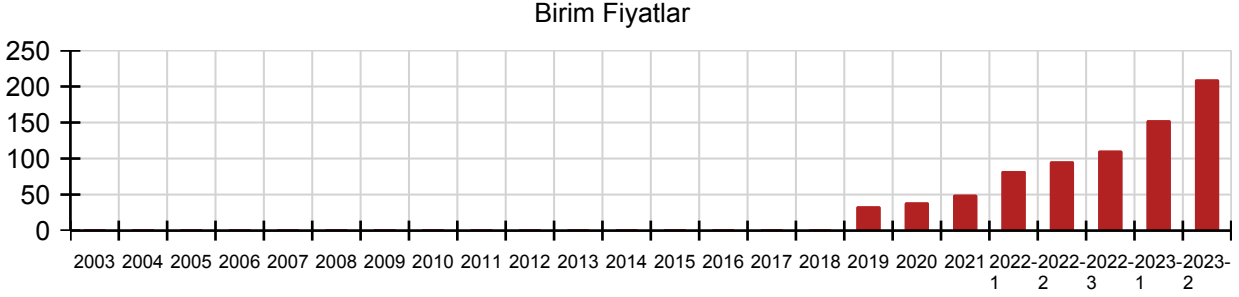
Fasikül

Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2015	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2016	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2018	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2019	33,65	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2022-2	96,06	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2021	49,84	0,00	0,00
2022-1	82,73	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2022-3	111,01	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2023-1	153,13	0,00	0,00
2017	0,00	0,00	0,00
2023-2	209,76	0,00	0,00
2020	39,11	0,00	0,00

V.0712/010 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Kubbe dış çeper etek kotu kuşak, kubbe alt kotunda bulunan dairesel kuşak, kubbe kasnağında çokgen kuşak, taşıyıcı duvarlar üzeri sıcak galvanize daldırılmış çelik bağlayıcı kiriş ve ahşap çelik kompozit kiriş sistemi, sütun kuşaklama gibi özellikli sıcak galvanize daldırılmış çelik imalat yapılması, imalatlar için kurul onaylı proje detaylarına uygun galvanizli çelik levhaların bükülmesi, delinmesi ve kaynaklanması, ankraj imalatının gerçekleştirilmesi, bu sistem için bağlantı ve çekirme elemanlarının tamamlanması işine ait her türlü yatay düşey taşıma, malzeme ve işçilik dahil (kg) bedeli

ÖLÇÜ: Projesine göre imal edilen sıcak galvanize daldırılmış çelik imalat, yerine konulmadan önce tartılır ve bir zabitla ataşmana geçirilir. İdare lüzum görürse proje boyutları üzerinden bütün aksamın cetveldeki ağırlıklarına nazaran tartı ağırlığını tahkik eder. Bu tahkik neticesinde, cetvellere nazaran %5 ağırlık fazlasına kadar ödeme yapılır. %5'ten fazla ağırlık dikkate alınmaz. Hesap tahkikinde perçin ve civata delikleri dolu kabul edilir. Bu tartı neticesinde bulunan ağırlığın cetveldekinden az olması halinde yapılan imalatın idarece kabul edilmesi şartıyla tartı esas alınır.

NOT: Zayiat dahildir. Duvar ankraj deliklerinin açılması ilgili pozdan ayrıca ödenir.

V.0712/010 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
04.V006/05		Lamalar (TS EN 10058)	kg	0,340000
04.V006/06		Sıcak haddelenmiş profil demirler (S235 JR) (I-U-T-Omega) (TS 910,911,912, TS 911 EN 10055)	kg	0,740000
		Galvaniz yapma		
V.0720		Demir imalata sıcak daldırma galvaniz kaplama yapılması	kg	1,080000
		Cnc Torna Tezgahı saatlik ücreti (Demir doğrama atelyesi 3 katı karşılığı)		
V.0157		Demir doğrama imalat atelyesinin 1 saatli ücreti	Saat	0,042000
		3 Katı Karşılığı 0,01X3=0,03		
		Profil için Delik Açma İşlemi		
V.0157		Demir doğrama imalat atelyesinin 1 saatli ücreti	Saat	0,010200
		3 Katı Karşılığı 0,00683X3=0,0202		
01.V05		Mütehassıs usta yardımcıları	Saat	0,050000
		İşçilik:		
01.V05		Mütehassıs usta yardımcıları	Saat	0,100000
01.V06/01		Restorasyon düz işçi	Saat	0,100000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.