

V.0702/002 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No V.0702/002

Tanımı Çerçevesiz ve lokması sertleştirilmiş kurşundan, küçük lokmalı (lokmaları kurşun) klasik demir parmaklık yapılması ve yerine konması

Birimi kg

Kurum Vakıflar Genel Müdürlüğü

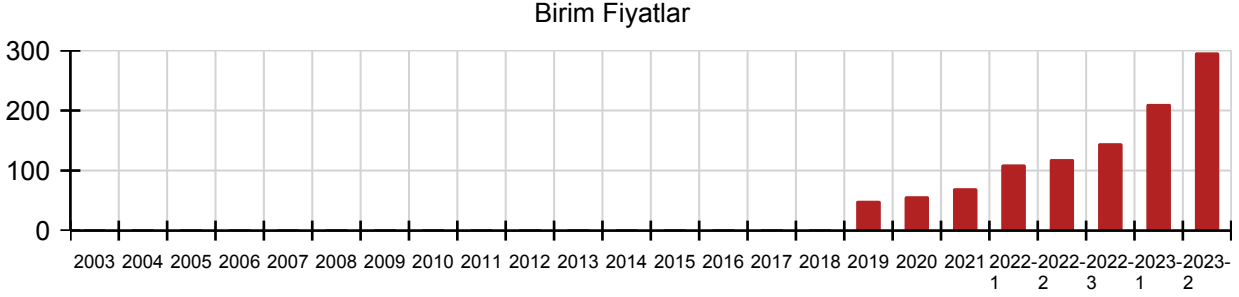
Fasikül

Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2005	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2022-1	109,89	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2022-2	118,88	0,00	0,00
2016	0,00	0,00	0,00
2019	49,55	0,00	0,00
2022-3	145,18	0,00	0,00
2021	70,23	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2003	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2023-1	210,94	0,00	0,00
2023-2	296,46	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00
2018	0,00	0,00	0,00
2020	56,86	0,00	0,00
2017	0,00	0,00	0,00

V.0702/002 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiđi



Yapım Şartları

İdarece verilecek talimat veya projesine göre lokmaların ölçüsü pahlı kenarı 2.5 cm den küçük olan ve antimuanla sertleştirilmiş kurşundan dökülmüş, küçük lokmalı demir parmaklık yapılması, kurşun lokmaların önceden kaynakla birleştirilmiş yuvarlak kesitli demir parmaklık üzerine dökülmesi, demir parmaklık yerine takılmadan önce (istenirse) soğuk olarak dövülmesi, sövelerde açılacak en az 8 cm. derinliğindeki yuvalara boşluk bırakılmadan oturtulması, inşaat yerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma boşaltma, her türlü malzeme, işçilik, zayıt, yüklenici karı ve genel giderler dahil (delik açmak hariç), beher kg bedeli:
ÖLÇÜ: Bitmiş imalat yerine takılmadan önce tartılır. Ağırlık tutanakla tespit edilir. Yerine takılıp çalışır durumda tespit edildiğinde tutanaktaki kg bedeline göre işlem yapılır. NOT: Parmaklığın çevresine çerçeve geçirildiğinde çerçeve ilgili pozundan ödenir.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

V.0702/002 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
04.V006/01		Beton çelik çubuğu düz Ø 8-Ø10-Ø 12 mm (S220)	kg	0,600000
04.V008/03		Elektrod (3,25-4 mm çapında) (TS EN ISO 2560)	Adet	0,100000
04.V40/02		Kurşun (Külçe)	kg	0,400000
04.V56/4		Maden Kömürü	kg	0,100000
		İşçilik:		
01.V03/5		Mütehassıs klasik sıcak ve soğuk demir işleri ustası	Saat	0,800000
01.V05/5		Mütehassıs klasik sıcak ve soğuk demir işleri usta yardımcısı	Saat	0,800000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.